

TERRA KOMBI KNT
vontatott tárcsás boronák

Kezelési karbantartási utasítás

KNT 2,8 0560

KNT 2,8 0610

KNT 3,0 0560

KNT 3,0 0610

KNT 3,2 0560

KNT 3,2 0610

KNT 3,4 0560

KNT 3,6 0560

KNT 3,8 0560

KNT 4,0 0560

Általános ismertetés:

Felhasználási terület:

Kötött, középötött, de lazább szerkezetű talajokon, és szántás elmunkálására

- vetőmagágykészítésre (elsősorban az elmunkáló hengerek alkalmazásával)
- tarlóhántásra
- gyomok irtására
- vegyszerek, műtrágyák, szerves trágyák bedolgozására

Műszaki leírás:

A tárcsás boronák középhez (O 560 tárcsalapok), vagy nehéz (O 610 tárcsalapok) kivitelben készülnek, így különösen kötöttebb talajok megmunkálására alkalmasak. A vázkeret fő szerkezeti eleme a 2 db párhuzamosan elhelyezett hossztartó gerenda (1), mely 100 x 100 x 8, esetleg 100 x 120 x 6 mm zárt szelvény, vagy általában 2 db melegen hengerelt "U" 100 szelvényből készült zárt szelvény. Ez esetben a keréktartó csapágy felett egy segédgerenda (2) erősíti a hossztartózatot. A hossztartók 4 db keresztartóval vannak összekötve.

Igy kerül kialakításra a viszonylag masszív, erős, megfelelő súlytömeggel rendelkező vázszerkezet. A hossztartók keresztartó szimmetrikus helyzetében helyezkedik el a szállítószervezet kiemelő hidraulikus munkahengere (3), azért, hogy kiemeléskor fellépő erőviszonyok szimmetrikusan terheljék a vázszerkezetet.

A keresztartók külön-külön vannak összekötve hossz szimmetriában elhelyezett hosszartókkal (4), melyeknek szerepe a távsorok felfüggesztésénél van. A hosszartók mindkét oldalán 2+2 db 100 x 80 (100) x 6 zártszelvényből kialakított fülek vannak felhegesztve, melyek szintén a tárcsasorok felfüggesztésére szolgálnak. A hosszartók közepén, elöl helyezkedik el (csavarozva) a jobb és bal szállítószervezet csapágyazása. A hidraulikus munkahenger kiemelő fülét (6) tartó cső (7) 090 x 8 cső. A szállítószervezet tartólábai 2 x U 100 szelvényből készülnek.

A kerekek mérete 10 x 15 méretű és a hosszartókon kívül helyezkednek el. Kiemeléskor a hidraulikus munkahenger összecsucott helyzetben van.

A hidraulikus munkahenger MTZ típusú nagy munkahenger.

A vonórész csukósan csatlakozik a hosszartókhöz (8) rugózott megoldással (9).

A rugókat lehet előfeszíteni, vagyis a vonószervezetet merevíteni. A vonószervezet rögzíthető, vagyis a rugózás megszüntethető a (10) jelű csappal.

A vonószervezet vonócsapos megoldású (11), de kívánság szerint csuklós traktor vonólapba helyezhető megoldás is készülhet.

A vonószervezet a szimmetriatengelyhez viszonyítva állítható csavaros megoldással (M30 csavarok) (13). Ez azt a célt szolgálja, hogy ha a tárcsasorok szögét állítjuk, a tárcsa oldalirányba történő elhúzóerőt korrigáljuk.

A tárcsasorok felfüggesztése három ponton (4,5) történik M24 csavarokkal lapolva. A tárcsaszerkezet tetszés szerinti szögben, illetve oldalirányban állíthatjuk.

A hossztartók végein furatos lapok találhatóak. Ezekre bármilyen utólagos elmunkáló eszköz, pl. rögtörő hengerek felfüggeszthető csavározással.

Műszaki adatok:

| típus <u>0 560 tárcsalappal:</u> | munkasz. /m/ | tömeg /kg/ | tárcsalapok száma /db/ | tárcsalapok osztása /mm/ | ajánlott erőgép /kw/ |
|-------------------------------------|-----------------|---------------|---------------------------|-----------------------------|-------------------------|
| KNT 2,8 | 2,8 | 1500 | 24 | 230 | 40 |
| KNT 3,0 | 3,0 | 1570 | 26 | 230 | 40-50 |
| KNT 3,2 | 3,2 | 1680 | 28 | 230 | 60-70 |
| KNT 3,4 | 3,4 | 1750 | 30 | 230 | 60-80 |
| KNT 3,6 | 3,6 | 1820 | 31 | 230 | 70-85 |
| KNT 3,8 | 3,8 | 1850 | 32 | 230 | 75-90 |
| KNT 4,0 | 4,0 | 1950 | 33 | 230 | 85-100 |
| <u>0 610 tárcsalappal:</u> | | | | | |
| KNT 2,8 | 2,8 | 1550 | 24 | 230 | 45 |
| KNT 3,0 | 3,0 | 1600 | 26 | 230 | 50-60 |
| KNT 3,2 | 3,2 | 1750 | 28 | 230 | 70-85 |

A gép üzembe helyezése beállítása:

A gép általában szétszerelt állapotban kerül leszállításra.

Fő egységek a szállításkor:

- vázszerkezet
- vonószerkezet részegységként (M30 csavarok stb.)
- szállító szerkezet részegységként (csapágyak, szállítókeret)
- tárcsasorok szerelve
- tárcsasorokat tartó lapok és M24 csavarok szerelve)

Az összeszerelést különös gondossággal végezzük, a rendelkezésre álló rajzok alapján.

A részegységek nagy súlya miatt használjunk emelőgépeket, erős teherbíró állványokat stb.

a balesetek elkerülése miatt.

Összeszereléskor először a hossztartó keretet (1) daruval, targoncával megfelelő magasságú állványokra helyezzük. Ezután a szállító szerkezetet szereljük fel a hidraulikus munkahengerrel.

Ezt követően az egyik oldalról az állványt kivesszük, közben emelőgéppel tartjuk a vázszerkezetet, majd a tárcsasort alátoljuk, rögzítjük, majd ugyanígy a második tárcsasort is felszereljük. Ezután a vonószerkezet felszerelése történik. Ha ezeket a műveleteket elvégeztük, a gépet csatlakoztatjuk a traktor vonószerkezetébe, és kössük be a hidraulika kört.

A szerelésnél ismételten hangsúlyozzuk a fokozott balesetveszélyt. Egy személy irányítsa a szerelést. Más szerelési módok is lehetségesek, melyeket a szerelést irányító személy helyszínen eszközölheti.

Üzembehelyezést az alábbiak szerint végezzük:

- Fentebb leírtak szerint összeszerelt gépet hidraulikával annyira felemeljük, hogy az első csipkés, és hátsó sima tárcsasort megfelelő szögben beállítjuk, majd rögzítjük.
- A vonószerkezet rugóztatását megfelelően előfeszítjük, vagy vonószerkezetet rögzítjük a (10) csappal
- Próbajáratot végzünk munkahelyzetben, felemelt szállítókerékkel.

A fentiekben leírtak után az alábbi korrekciók elvégzése válhat szükségessé:

- 1) Tárcsasorok szögben, oldalirányban történő állítása Ezt esetleg többször szükséges elvégezni!
- 2) A vonórúd oldalirányú beállítás a, hogy a tárcsa a oldalirányban való elhúzódnak át kiküszöböljük
- 3) A vonószerkezet rugóztatásának módosítása

Munkahelyzetben a szállítókerekeket felemeljük. Ha a tárcsa előtt a talaj feltorlódik, a szállítókerekekkel kiemeljük, majd ismét visszaállítjuk. A szállítókerekek munkahelyzetben történő használatát tapasztalatok szerint végezzük.

A gép karbantartása:

- műszakonként a zsírzásokat elvégezzük
- csavarkötéseket műszakonként ellenőrizzük
- a tárcsasorok M30 anyáit időnként ellenőrizzük, szükség szerint utánahúzzuk. - a gép tárolás áról és tisztítás áról gondoskodni szükséges

Munkavédelmi előírások:

- csak az a traktorvezető dolgozhat a géppel, aki annak kezelésére vonatkozó oktatásban részesült
- a géppel személyszállítás tilos
- vontatási sebességmaximum 10 km/h
- közúti szállításkor fokozott figyelem szükséges! (Mivel, ha a 3 m-t a szállítási szélesség meghaladja közúti szállításkor útvonalengedély szükséges)

- munkagép alatt felemelt helyzetben gépet tisztítani vagy szerelési munkát végezni tilos

- tilos a géppel munkát végezni minden olyan helyzetben, mikor a biztonságos munkavégzés feltételei nem adóttak.

Garanciális meghibásodások elkerülése céljából az alábbiakat kívánjuk közölni:

- 1) A gép szállítási helyzetében a hidraulikát tehermentesítő csapot használjuk. De a kiemelő hidraulikus munkahenger működtetésekor a csapot távolítsuk el, mert komoly vázdeformációk következnek be.

- 2) Vontatási sebesség maximum 10 km/h de különösen gödrös utakon óvatosan közlekedjünk, mert ez is váztöréseket okozhat.

- 3) Az „1.” Pontban jelölt tehermentesítő csap helyett hidraulikus elzárócsapot alkalmazunk. A csap elzárásával) nem csak teljesen felemelt helyzetben, hanem bármely helyzetben) rögzítjük a szállítási helyzetet.
A módosításra azért volt szükség, mert a csapot elfelejtették kivenni és vázdeformációk következtek be.