



MF 2200

2240, 2250, 2260, 2270, 2270 XD, 2290



A MASSEY FERGUSONTÓL



10. oldal
Adagolás



12. oldal
Előtömörítő kamra



14. oldal
Bálakamra



16. oldal
Kiváló kötőszerszerkezet



18. oldal
Felügyelet és vezérlés



24. oldal
Vágási opciók - bemutatkozik a ProCut



Tartalomjegyzék

- 04 Minőségi gyártás
- 06 Szögletes nagybálázók minden igényhez
- 10 Rendfelszedés és adagolás
- 12 Előtömörítő kamra
- 14 Bálakamra
- 16 Kiváló kötőzszerkezet
- 18 Felügyelet és vezérlés
- 20 MF 2270 XD bálázó
- 22 Egytengelyes és tandem változat
- 24 Vágási opció
- 27 Egyszerű karbantartás
- 28 AgCommand® bálázó telemetria
- 29 Igény szerinti tartozékok
- 30 Teljes támogatás. Ott, ahol Önnek szüksége van rá.
- 32 Műszaki adatok
- 34 A gép áttekintése

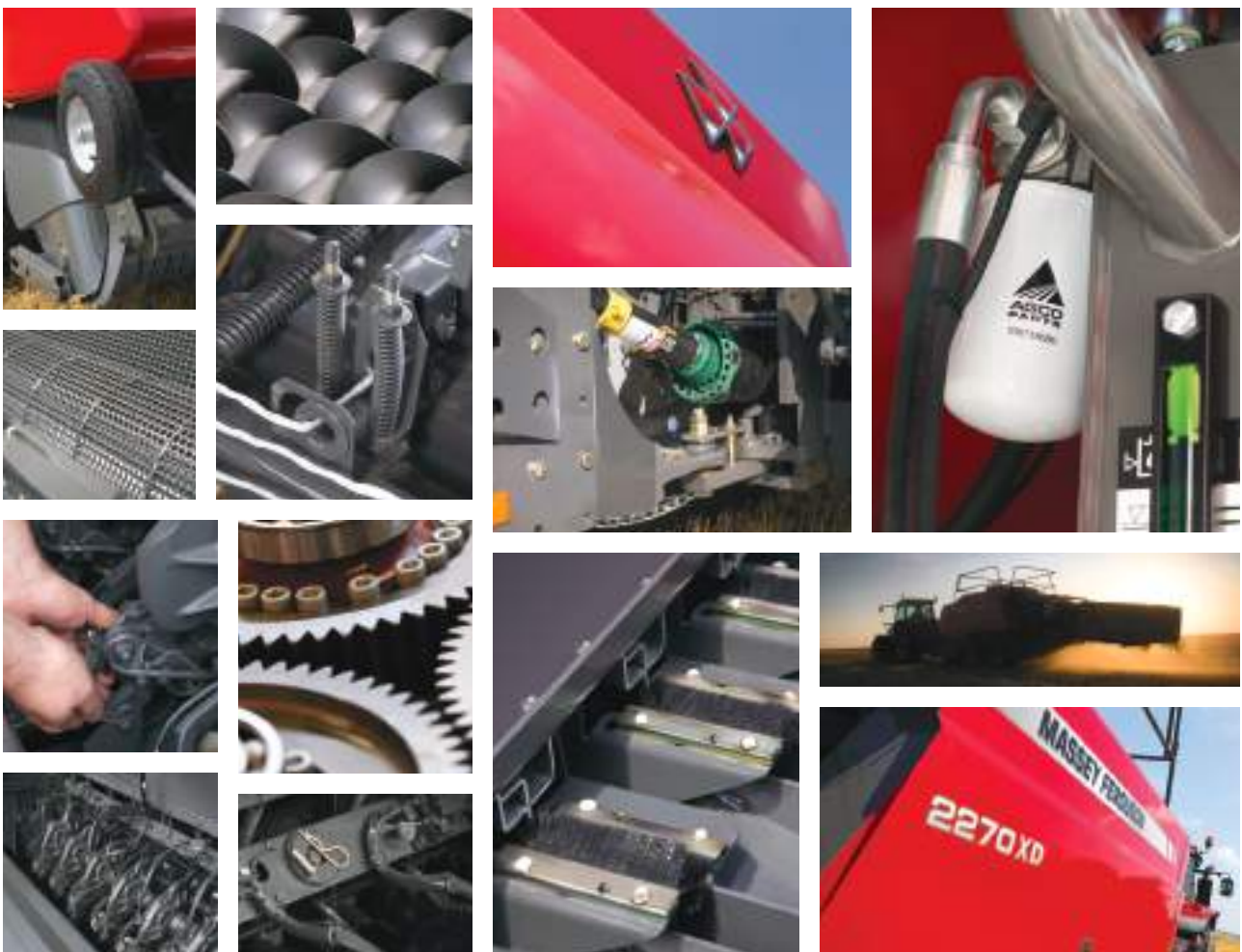


Hesston, Kansas

Az AGCO 1991-ben megvásárolta Észak-Amerika szálatakarmány-kezelő gépek terén vezető márkáját, a Hesston Corporation vállalatot, és 50 százalékos részesedést szerzett a gépek gyártásával foglalkozó Hay and Forage Industries (HFI) vegyesvállalatban. Ezt követően 2000-ben az AGCO teljes egészében megvásárolta a Kansas állambeli Hesstonban lévő Hay and Forage Industries vállalatot, megalapozva ezzel a tervezett stratégiáját, hogy Észak-Amerikában a fő műveletek összevonása révén hatékony gyártási racionalizálást hajtson végre.

A több száz szabadalmának köszönhetően, a Hesston® már 1955 óta újjító szerepet töltött be a szálatakarmányok kezelése terén, amikor kifejlesztette az első kereskedelmi forgalomban kapható önjáró rendrakó gépét. Egyéb ipari újdonságot is tartalmazott az első hidrosztatikus rendrakó gép, az első forgócsapos kaszáló-rendrakó és az első nagy hasábbálázó, amely maga közel 50 saját szabadalommal rendelkezett.

Napjainkban a Hesstonban készült termékek továbbra is vezető szerepet töltenek be a fejlett szálatakarmány-technológia terén. A gyár kaszálórendszereket, hagyományos, kör- és szögletes nagybálázókat és számos önjáró rendrakó gépet kínál. Ezek a gépek az egész világon forgalmazott innovatív forgódobos kombájnok mellett készülnek.





A legkiválóbb szögletes nagybálázókat készítik 1978 óta

Az MF 2200-as sorozat hat szögletes nagybálázója számos innovatív funkciót kínál, hogy a gazdálkodóknak nagyobb kapacitást és tömörséget, valamint kedvezőbb üzemeltetési költségeket biztosítson tényleges idő- és költségmegtakarítással együtt. Ezek a gépek az MF 2100-as sorozat alapjaira épülve számos új funkcióval és előnyös tulajdonsággal rendelkeznek ebben a rendkívül versenyképes iparágban.

A Hesston tervezőmérnökei célul tűzték ki, hogy olyan bálázó családot hozzanak létre, amelynek szállítási költsége alacsonyabb és amely üzemeltetése és karbantartása egyszerű, mégis számos olyan okos fejlesztést tartalmaz, amelyek révén rövidebb idő alatt tökéletes bálákat lehet készíteni. A gépek karcsú, modern vonalvezetése kihangsúlyozza a helyüket a bálázók élvonalában.

Az MF 2200-as sorozat magában foglalja az összes, a gazdák, a bérvállalkozók, a szalma- és szénakereskedők, valamint a szögletes nagybálák ipari felhasználói által napjainkban leggyakrabban igényelt bálaméretet készítő szögletes nagybálázót.

Végezetül ezen kiváló bálázók tulajdonosai biztosak lehetnek afelől, hogy olyan gépük van, amely 35 év szakmai tapasztalat és világszínvonalú fejlesztés jól bevált technológiáját képviseli. 2013-ban volt a 35. évfordulója annak, hogy szögletes nagybálázók készülnek a hesstoni gyárunkban, és a több, mint 25 000 elkészült szögletes nagybálázónál nem is kell több bizonyíték!

A teljes csomag

A Massey Ferguson nagybálázói között minden olyan bálamérethez talál modellt, amire Önnek szüksége van

Modell	Bálaméret (Szé x Ma)	Szalma	Széna	Szenázs	Szilázs	Energianád
MF 2240	0,80 x 0,70 m	•	•	•	•	•
MF 2250	0,80 x 0,90 m	•	•	•	•	•
MF 2260	1,20 x 0,70 m	•	•	•	•	•
MF 2270 & MF2270 XD	1,20 x 0,90 m	•	•	•	•	•
MF 2290	1,20 x 1,30 m	•	•	-	-	•

● = Bálázási képesség, - = Nem alkalmazható



* Szállítási magasság és szélesség a piaci jogszabályoktól függően

- Szakemberek tervezték és építették a kansasi Hesstonban
- Kategóriájában első a termelékenység terén
- Egységes, kiváló bálátömörség
- Minőségi bálák, amelyek könnyen kazalba rakhatók és szállíthatók
- A vágószerkezet és a kettős tengely opció kiváló termelékenységet biztosít minden modellnél
- A többi márka bálázójával összehasonlítva a kiváló hatékonyságú hajtórendszer csökkenti a teljesítményigényt, ezáltal alacsony üzemeltetési költségekkel bír
- Kevés alkatrész és könnyű karbantartás





Legyen Ön a legjobb, legyen Ön a legjobb



Ha folyamatosan nagy teljesítményt és kiváló bálákat szeretne, akkor a megfelelő eszközre van szüksége. A Massey Ferguson 2200-as sorozatú szögletes nagybálázó a legjobbnak számít a kategóriájában a kiváló teljesítmény és munkaminőség tekintetében.

Legyen a legjobb, válassza az MF 2200-as sorozatot.



A tökéletes bála az MF 2200-as sorozattal kezdődik



Lenyűgöző funkcióinak köszönhetően a legjobb teljesítményt nyújtja

Az MF 2200-as sorozat egyik legmeggyőzőbb része a rendfelszedő szerkezet. Hihetetlen, hogy milyen mennyiségű terményt képesek ezek a gépek elfogyasztani. És bár a rendfelszedő szerkezet kapacitása nagy, a feltekeredésgátló a hengeres rendleszorítóval még így is biztosítja a termény kíméletes kezelését.

A felszedő rendszer nyomórugós tehermentesítésének integrált kialakítása kulcsfontosságú a rendfelszedő talajkövető képességéhez. Az új kialakítás a bálázás és a szállítás során megfelelő hasmagasságot biztosít.

Az aprító nélküli bálázóknál négy négyélű csiga biztosítja a minden körülmények között hatalmas rendfelszedő kapacitást. A termény a tömörítőbe történő egyenletes kényszerhajtásos

adagolása biztosítja a gép teljes kihasználását. Az aprítóval ellátott bálázókon teljes szélességben kényszerhajtású felső csiga található, ami folyamatos, akadálytalan anyagáramlást biztosít. A tömör, teljesen önbeálló hengeres rendleszorítóval ellátott feltekeredés gátló minden modellnél alapfelszereltség, elősegítve ezáltal az anyag jobb szabályozhatóságát.

A rendfelszedőről a bedobó ujjak a terményt az előtömörítő kamrába továbbítják a tökéletes rétegződés kialakításához. Miután megtelt, a továbbító villa – a tömörítődugattyú löketéhez időzítve – a bálakamrába továbbítja a bálaszettet. Mivel a továbbító villa csak akkor végez mozgást, amikor az előtömörítő kamra megtelt, ezért minden alkalommal tökéletesen egyenletes bálaréteg készül.



A Packer bálázókon négy négyélű csiga biztosítja a nagyobb teljesítményt.



A vágószerkezettel ellátott „Cutter” bálázókon a szerkezet teljes hosszában egy csiga található.



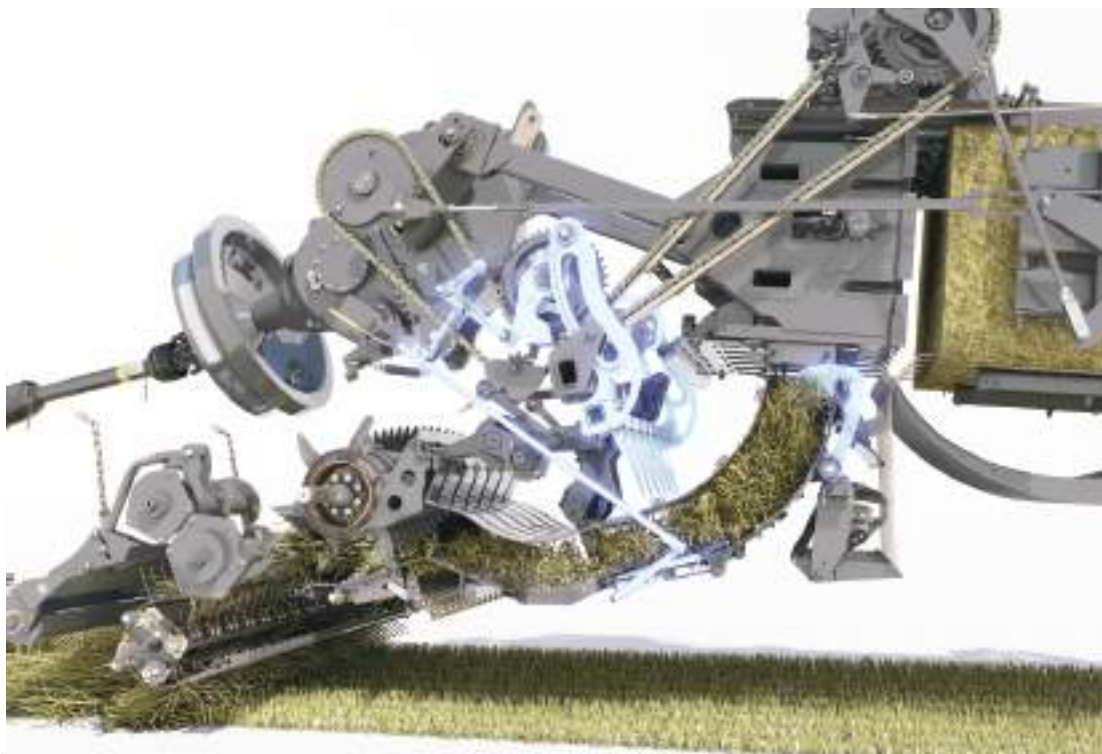
A felszedő szerkezet nyomórugós felfüggesztése lehetővé teszi a nagy sebességű munkavégzést.



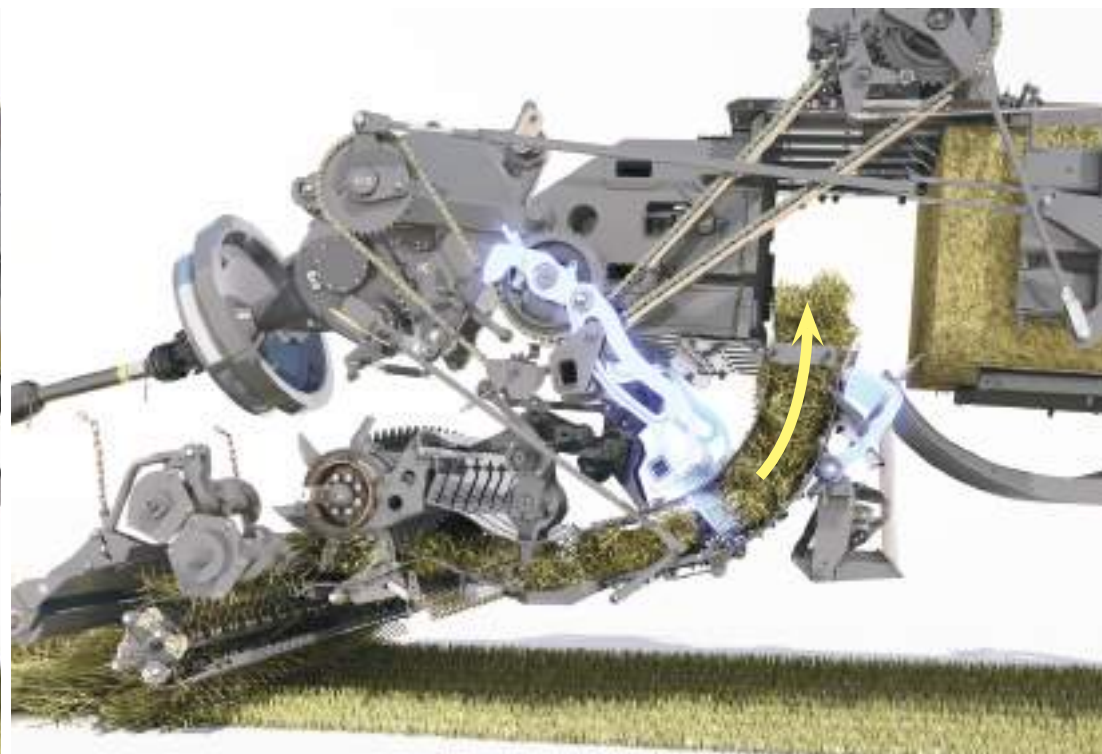
A bedobó ujjak biztosítják az előtömörítő kamrába történő egyenletes anyagtovábbítást.

Előtömörítő rendszer

A hatalmas kapacitás, az iparágban egyedülálló bálátömörőség és a kiváló alak, mind a díjnyertes előtömörítő kamra-kialakítás eredménye. A kamra ajtaja csak akkor aktiválódik, miután az előtömörítő kamra megtelt, és a továbbító villa a teljesen kész bálaréteget a bálakamrába tolja.



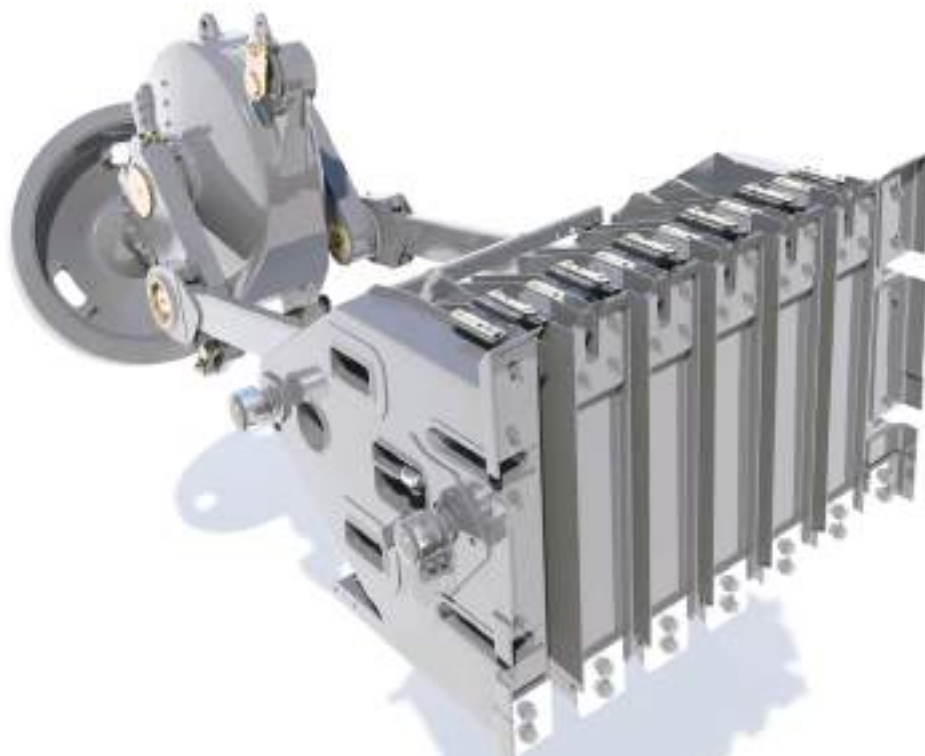
Előtömörítő kamra – feltöltés



Előtömörítő kamra – továbbító villa munka közben

A legnehezebb és legerősebb bálátömörítő dugattyú az ágazatban

Az igen erős, hatalmas hajtómű által hajtott bálátömörítő dugattyú csatlakoztatása két nagyteherbírású hajtókaron keresztül történik. A hajtókarokban erőmérő cellák találhatók, amelyek mérik a dugattyú felületére ható terhelést. Az erőmérő celláktól származó információ alapján történik a tömörség automatikus szabályozása, és egy nyíl segítségével irányítja a vezetőt egyetlen rend érzékelése esetén.



Hajtómű és bálátömörítő dugattyú



Bálátömörítő dugattyú

OptiForm™ bálakamra

Az MF 2200-as széria bálakamrája úgy került kialakításra, hogy tökéletes alakú és rendkívül tömör bálákat készítsen. A kialakítása révén rendkívül erős, és évről évre megbízható.

Az MF 2270XD és az MF 2290 bálázók az új **OptiForm** bálakamrával rendelkeznek, ami biztosítja a bála „optimális formázását” ezeken a nagy teljesítményű és nagy tömörségű modelleken.

Ezen a két modellen az ajtók lényegesen hosszabbak, mint az előző modelleken, és új fejlesztésű keresztmetszettel rendelkeznek, ami javítja a bála tömörítését, ezáltal biztosítva a még jobb bálaformát és a teljes bála egyenletes tömörségét.



MF 2270 XD **17%** -kal növelt ajtóhossz
 MF 2290 **22%** -kal növelt ajtóhossz

Automatikus tömörségszabályozás

Kettős működésű tömörségszabályozó munkahengerek biztosítják a nyomást a kamra oldalsó és felső ajtajaira, hogy állandó tömörséget hozzanak létre teljesen automatikusan, a C1000 bálázó monitor által vezérelve.



Három irányú kettős működésű tömörítő rendszer



Automatikus tömörségszabályozás a C1000 bálázó monitor által



Tömörségszabályozó munkahengerek

Dupla kötözőrendszer

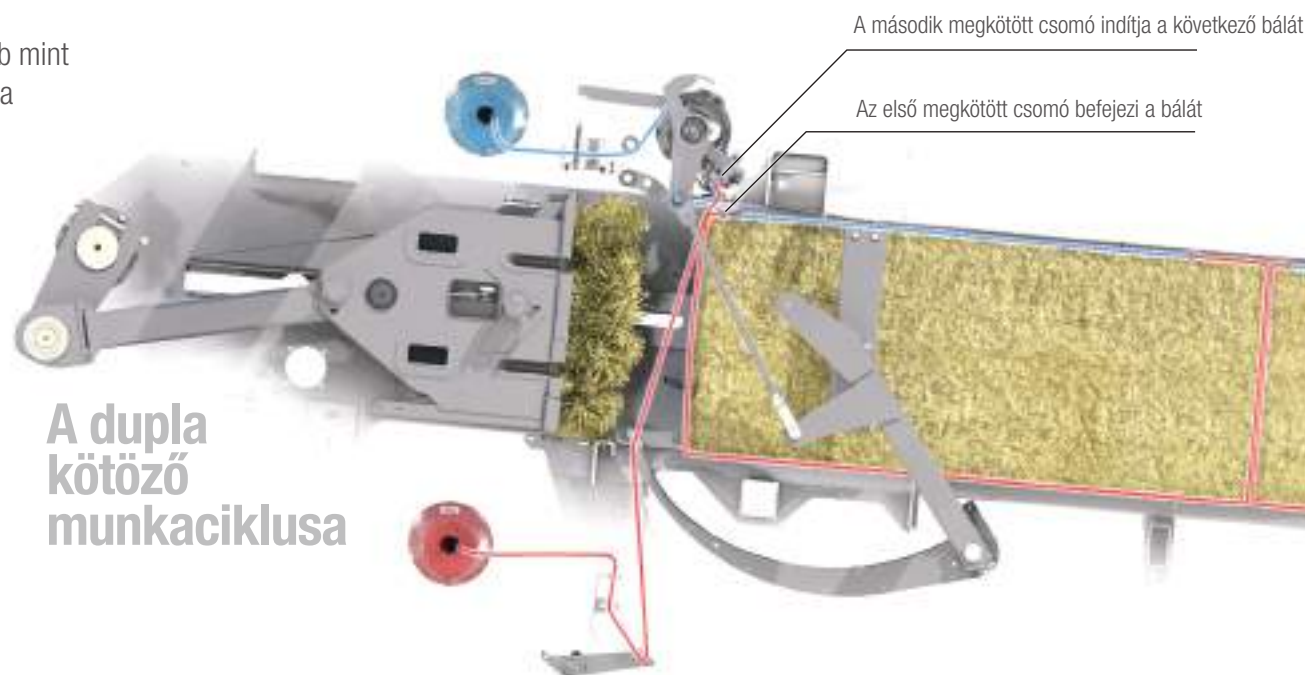
Az elsőként a Hesston gyárban bevezetett dupla kötözőrendszer már több mint 35 éve páratlan megbízhatósággal köti a bálák millióit világszerte. Ezt a fontos feladatot az MF 2200-as sorozatú bálázóknál is ellátja.

A tökéletes bálaminőség és a védelem érdekében, a kötözőszerkezetek hajtása láncsal történik, közvetlenül a fő hajtóműről, így a bálátömörítő dugattyú, a kötözőszerkezet és a tűk mozgása teljesen szinkronizálható.

A kötözőszerkezet AutoLube rendszere rendszeresen keni a kötözőszerkezet huszonhat kulcsfontosságú pontját, báláról bálára biztosítva a zavarmentes, megbízható teljesítményt.

Az új automatikus lánckenő rendszer automatikusan juttatja az olajat a bálázó lánchajtásaihoz. Egy újabb megoldás az alkatrészek élettartamának meghosszabbítására és a karbantartások számának minimalizálására, valamint a fenntartási költségek csökkentésére.

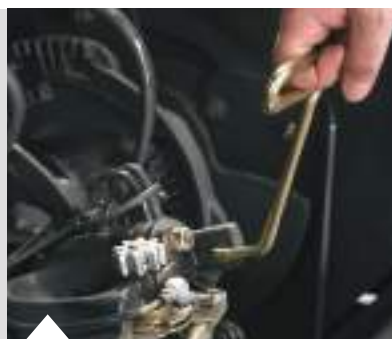
Az opcionális elektronikus bálahosszúság-szabályozó funkcióval gyorsan és egyszerűen állítható a bála hosszúsága a C1000 bálamonitoron keresztül.



A dupla kötöző munkaciklusa



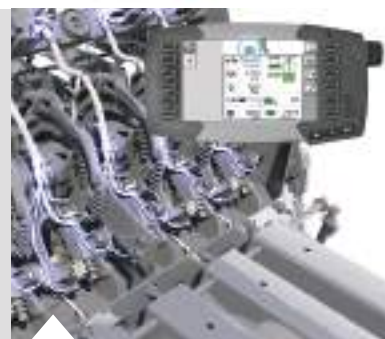
Könnyen hozzáférhető kötözősor



Mindegyik kötözőfej könnyedén felemelhető ellenőrzés és szervizelés esetén.



Egyszerű és megbízható bálahosszúság-szabályozás. A bálakamra közepére szerelt bálahosszúság csillagkerék szabadon elmozdulhat a felső bálajtó tetején, így minden körülmények között biztosítja a csillagkerék megfelelő tapadását a nagyobb bálahosszpontosság érdekében.



AutoLube rendszer a kevesebb karbantartás és a kötözőrendszer kiváló megbízhatósága érdekében.



Automatikus lánckenés a láncteljes szélességében

Kötöző ventilátor és zsinegtároló

Kötöző ventilátor

A bálázóra szerelt hidraulikus szivattyú által hajtott standard kötöző ventilátor állandó 140 km/h sebességű légáramlást biztosít a kötözősoron keresztül, így azonnal eltávolít minden szennyeződést a kötözőszerkezet területéről. A szerkezet a nagy teljesítményű kombájnjainkon találhatóhoz hasonló, hidraulikus hajtású teljes szélességben elhelyezkedő turbina ventilátort használ. Ezek kiváló, hatékony légáramot biztosítanak.

Zsinegtároló

Mindegyik modellnél 30 köteg zsinór fér az egyszerűen feltölthető „Easy-Fill” zsinórrekeszekbe, ami még a leghosszabb munkanap során is elegendő. A termelékenység nő, mivel nem kell újratölteni a nap folyamán. Az egyes rekeszek nagy mérete lehetővé teszi az igen nagy zsinögorsók használatát, így még több zsinógot tud magával vinni, ezért több bála készíthető egy zsinógfeltöltéssel.



Kötöző ventilátor



A tökéletes csomó



Egyszerűen feltölthető „Easy-Fill” zsinórtároló



Egyszerűen elhelyezhető zsinórok, amelyek még lejtős terepen is a helyükön maradnak.



A zsinórrekesz világítása lehetővé teszi az éjszakai feltöltést.

Teljes vezérlés egy karnyújtásnyira

A teljes bálázási művelet az elejétől a végéig ellenőrizhető a nagyon sokoldalú és egyszerűen használható C1000 bálázó monitoron keresztül, így a gép kezelője egy gombnyomással vezérelheti a folyamat minden szakaszát. E téren elismerten a legjobb monitor; a konzol testre szabható, hogy pontosan azokat az információkat mutassa, amelyekre szükség van.

A fedélzeti elektronikus rendszer automatikusan gondoskodik arról, hogy a rend méretétől és a haladási sebességtől függetlenül minden bála azonos tömörségű legyen, és automatikusan diagnosztizálja hibákat.

A kiváló minőségű, könnyen leolvasható színes kijelző nem is lehetne egyértelműbb, legyen akár nappal vagy éjjel, és a bálázó maga is teljesen ISO-kompatibilis, így bármely ISO VT terminállal rendelkező traktoron használható.

A monitor teljesen videokompatibilis, és könnyen csatlakoztatható hozzá a bálázó hátuljára szerelt kamera.



C1000 bálázó monitor



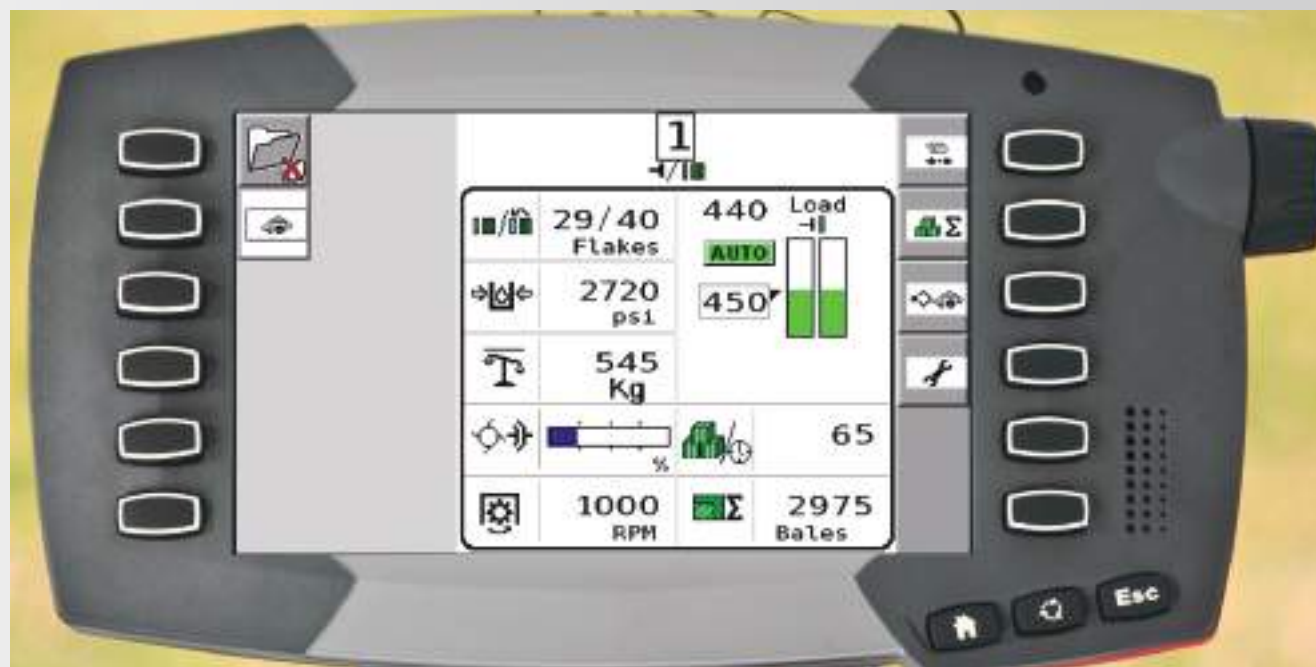
ISOBUS kompatibilis



A bálázó a traktor ISO VT csatlakozóján keresztül irányítható.

Mit tehet Önért a C1000 bálázó monitor

- Aktuális terhelési szintek megtekintése és beállítása
- Termelékenység kijelzése – bála/óra
- Bálászámláló – összes és jelenlegi munkamenet
- TLT fordulatszám Rendfeszedő csúszása
- Opcionális bálatómeg
- Hidraulikus rendszer nyomása
- Bálánkénti bálarétegek száma
- Kötözőciklus és hibafigyelmeztetések
- Irányjelző nyilak, hogy segítsen az egyenletes adagolás és állandó bálaalak fenntartásában
- Lehetőséget biztosít a területre és a munkára vonatkozó információk SD-kártyára vagy USB-meghajtóra történő mentésére, vagy onnan letöltésére
- Nagy felbontású színes videokompatibilitás
- Opcionális elektronikus bálahosszúság-szabályozás
- Kijelzi a ProCut munkaállapotát



A két üzemeltetési képernyő egyike

MF 2270 Xtra Density bálázó

Ha olyan gépre van szüksége, amely a legtömörebb bálákat készíti, akkor ez az Önnek való gép. Az MF 2270 XD bámulatos képességekkel rendelkezik, és könnyen készít 15% és 20%-kal több anyagot tartalmazó bálákat. *

A Massey Ferguson 2270 XD, Extra Density, szögletes nagybálázó 15–20%-kal több anyagot tömörít össze egy bálába. ** Kifejezetten arra tervezték, hogy csökkentse az 1,2 m x 0,90 m méretű bálák szállítási költségeit. Ez a gép sokkal tömörebb és nehezebb bálákat készít, továbbá segít optimalizálni a szállítási felületet, és csökkenti a költségeket.

Az MF 2270 XD bálázó számos anyagból, például szénából, szenázból, szalmából és az energianádból képes nagy tömörségű bálák készítésére. A nagy tömörség elérése érdekében a Hesston mérnökei újragondolták a hajtásláncot, rendkívüli módon megerősítették az alkatrészeket és a fő vázszerkezetet, hogy elviselje az extra terhelést.



Masszív XD lendkerék tartja fenn a nyomatékot

A rendkívül erős XD lendkereket úgy tervezték, hogy további lendületet biztosítson és fenntartsa a bálázás során az extra tömörséghez szükséges nyomatékot.

545 kg tömegével és a 250 mm vastagságával 91%-kal nehezebb, és több mint kétszer vastagabb, mint a standard verzió. Ezek a lendkerék méretek a dugattyúnak nagyobb lendületet adnak, ami növeli az anyagra ható tömörítő hatást, így extra tömörséget eredményez.

Rendkívül nagy igénybevételre tervezett XD hajtómű továbbítja az erőt

Hogy megbirkózzon az extra terheléssel és a lendkerék által biztosított erővel, a Hesston mérnökei kifejlesztettek egy új, 35%-kal nehezebb hajtóművet, amely a standard változaténál egy sokkal vastagabb házban helyezkedik. Belül minden fogaskereket és csapágyat átméreteztek, hogy megbirkózzon a rajta áthaladó rendkívüli teljesítménnyel, például a kimenőtengely körülbelül 20%-kal nagyobb, mint a standard verzió.

Nagy terhelésekre készült

Az MF 2270 XD egész hajtásláncát, és szerkezetét arra tervezték, hogy biztosítsa az extra tömörséghez szükséges erőt és integritást. Nagy teherbírású rögzítési pontok tartják az XD hajtóművet a szilárd vázon, amelyet szintén úgy tervezték, hogy megfelelő legyen a nagyobb XD lendkerék számára.

A tömörítődugattyú hajtókarjainak kialakítása megegyezik a kategória csúcsát jelentő, és rendkívül jól bevált MF 2190 szögletes nagybálázóban használt hajtókarok kialakításával. Ezek a nagy hajtókarok képesek megbirkózni a tömörebb bálák készítéséhez szükséges nagyobb erővel.

* A standard MF 2270 modellhez viszonyítva. ** Megfelelő kiváló minőségű zsineg használatával

A masszív XD lendkerék **91%** kal nehezebb,
és több mint kétszer vastagabb, mint a standard verzió

Az új OptiForm bálakamra nemcsak növeli az anyagra ható nyomást az XD bálák készítéséhez, de mindezt a standard MF 2270-esnél alacsonyabb hidraulikus nyomáson teszi. A Hesston mérnökeinek ezt a kamra oldalán található új XD tömörítő ajtókkal sikerült elérniük. Ezek új, fokozatosan ívelt kifinomult keresztmetszettel rendelkeznek, ami növeli a bálára ható nyomást.



Az MF 2270 XD Extra Density tulajdonságai:

- XD lendkerék – kétszer nehezebb a nagyobb energia és lendület érdekében
- XD hajtómű – erősebb, nagyobb alkatrészekkel és felfogatási pontokkal
- Nagyobb szerkezeti integritás a nagyobb terhelés elviselése érdekében
- OptiForm bálakamra XD tömörítő munkahengerekkel
- Standard nagysebességű, egyedi felfüggesztéssel rendelkező, önkormányozó rendszerrel ellátott kettős tengely (max. 60 km/h a piaci jogszabályoktól függően)
- Opcionális beépített bálamérleg-rendszer

Az MF 2270 XD Extra Density előnyei:

- Bálánként több anyag
- Kevesebb bála táblánként – a terület hamarabb kiüríthető
- Alacsonyabb szállítási költségek a szántóföldről
- Kisebb zsinegfelhasználás
- Kisebb tárolási hely

Alacsonyabb szállítási költségek **15% - 20%**
-kal több anyag bálánként

Egytengelyes vagy kettős járószerkezet

Öt modell esetében választható az egytengelyes vagy dupla futóműves kivitel hidraulikus vagy opcionálisan pneumatikus fékekkel.

Az egytengelyes változat 40 km/h haladási sebességre képes, és a legtöbb gazdálkodó igényeinek megfelelő.

Opcionálisan az ügyfelek kettős futóművel szerelt verziót is választhatnak. Ez a kiváló futómű talajkormányozott hátsó kerekekkel rendelkezik, hogy szűk fordulók esetén se csússzanak az abroncsok a talajon.

A magas felszereltséggel rendelkező MF 7600 és MF 8600-as traktorokon ezt a funkciót beállítható úgy, hogy automatikusan aktiválódjon a hátrameneti fokozat kapcsolásakor.

A munkavégzés megkönnyítése érdekében a kormányzott tengely középállásban hidraulikusan rögzíthető tolatás, szállítás vagy meredek domboldalon végzett munka során.

A tengely reteszelési státuszát kijelzi a C1000 bálázó monitor.

A Massey Ferguson kettős futómű minden kerekénél független laprugós felfüggesztés található, ami sima, biztonságos haladást tesz lehetővé.

A szántóföldi munkavégzés lényegesen simább és a bálázó nagyobb sebességgel is biztonságosan működtethető felesleges feszültség és terhelés nélkül, amikor kemény és egyenetlen talajú területre hajt.

A kettős futómű 60 km/h haladási sebességre képes (ahol a helyi törvények megengedik*), hogy lehetővé tegye táblaváltáskor a közúton történő nagy sebességű és biztonságos közlekedést.

A kettős futómű 60 km/h haladási sebességre képes, hogy lehetővé tegye táblaváltáskor a közúton történő nagy sebességű és biztonságos közlekedést.



MF 2240 egytengelyes bálázó



MF 2270 kettős futóműves bálázó



Opcionális 620/40R22,5 radiál flotációs
gumiabroncsok



Hátsó tengely kormány szerkezet
hidraulikus reteszelése



Független laprugók mindegyik keréknél



A kettős futómű nagy sebességet tesz
lehetővé a közúti közlekedés során,
és kiemelkedő kényelmet biztosít
táblaváltáskor.

A tandem tengelyes verzió **60 km/h-val**

vontatható annak érdekében, hogy gyorsan, de biztonságosan közlekedjen a szántóföldek között

Kiemelkedő aprítási képesség

ProCut Cutter

A kiváló minőségű szenázsért vagy szecskázott szalmáért a bálázót az MF 2240-től az MF 2270 XD -ig lehet cutter (szecskázós) verzióban kérni.

A ProCut a megfelelő hosszra vágja a terményt, a bedobóujjak pedig garantálják a nagy teljesítményű terményáramlást az előtömörítő kamrába. A rendszer biztosítja a folytonos pehely képzést, amely által tökéletes bálaformát kapunk a rend formájától vagy a tömörségtől függetlenül.

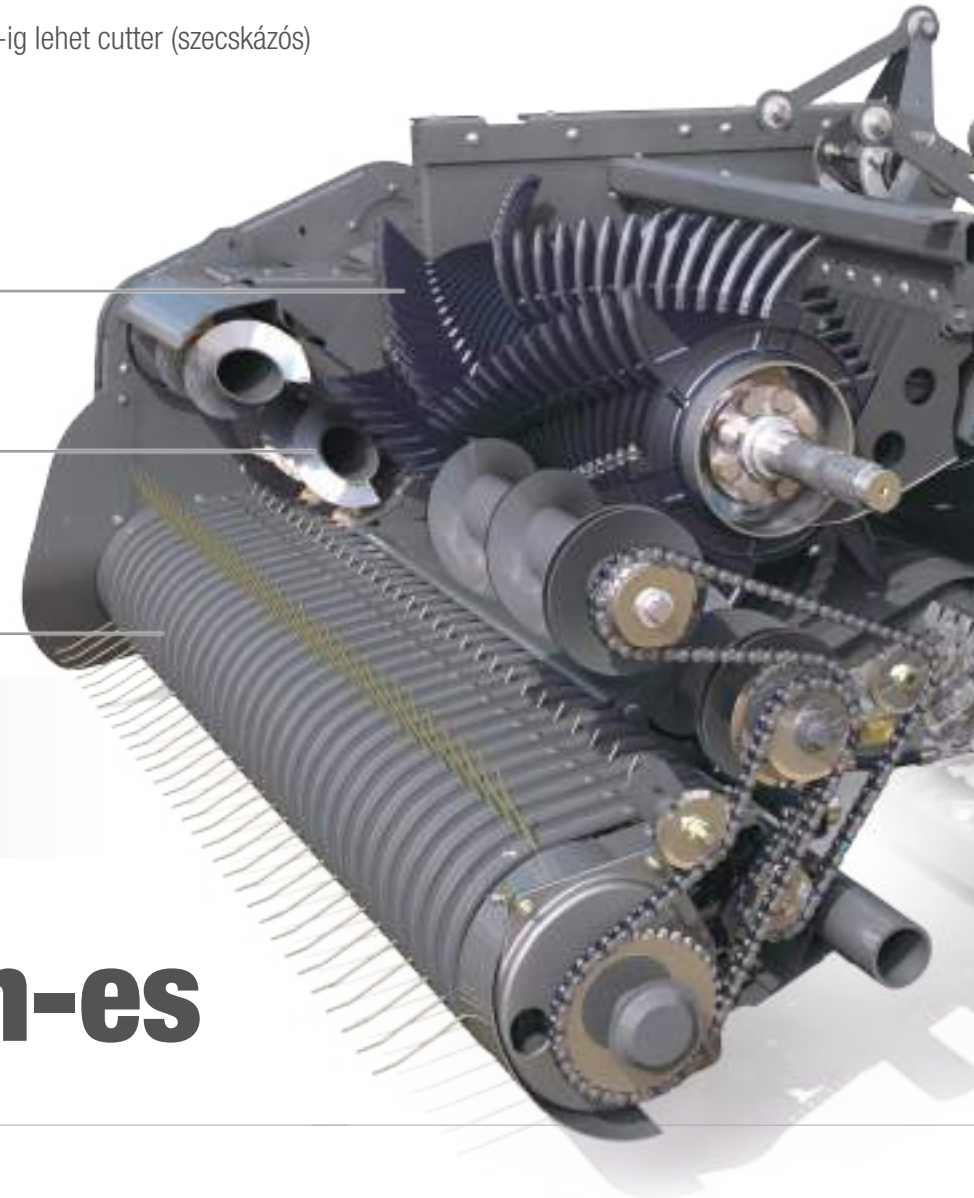
Az MF 2240 & MF 2250-nek 17 késes, míg az MF 2260, MF 2270 és MF 2270 XD verzióknak 26 késes szecskázója van. A kések két késtartóba vannak rendezve, melyeket a fülkéből egyszerűen tudunk ki/be kapcsolni a C1000-es monitoron és a kiadószelepeken keresztül. Minden kést aktiválva 43,5 mm-es szecskahosszt, egy sor tartót használva 87 mm-t kapunk.

Minden késtartót hidro-akkumulátor véd, amely nagyon gyors reagálású biztonsági rendszert jelent arra az esetre, ha idegen tárgy kerülne az aprító egységbe.

Vadonatúj ProCut V alakú rotorkialakítással

4 behordócsiga biztosítja a gondtalan terményáramot

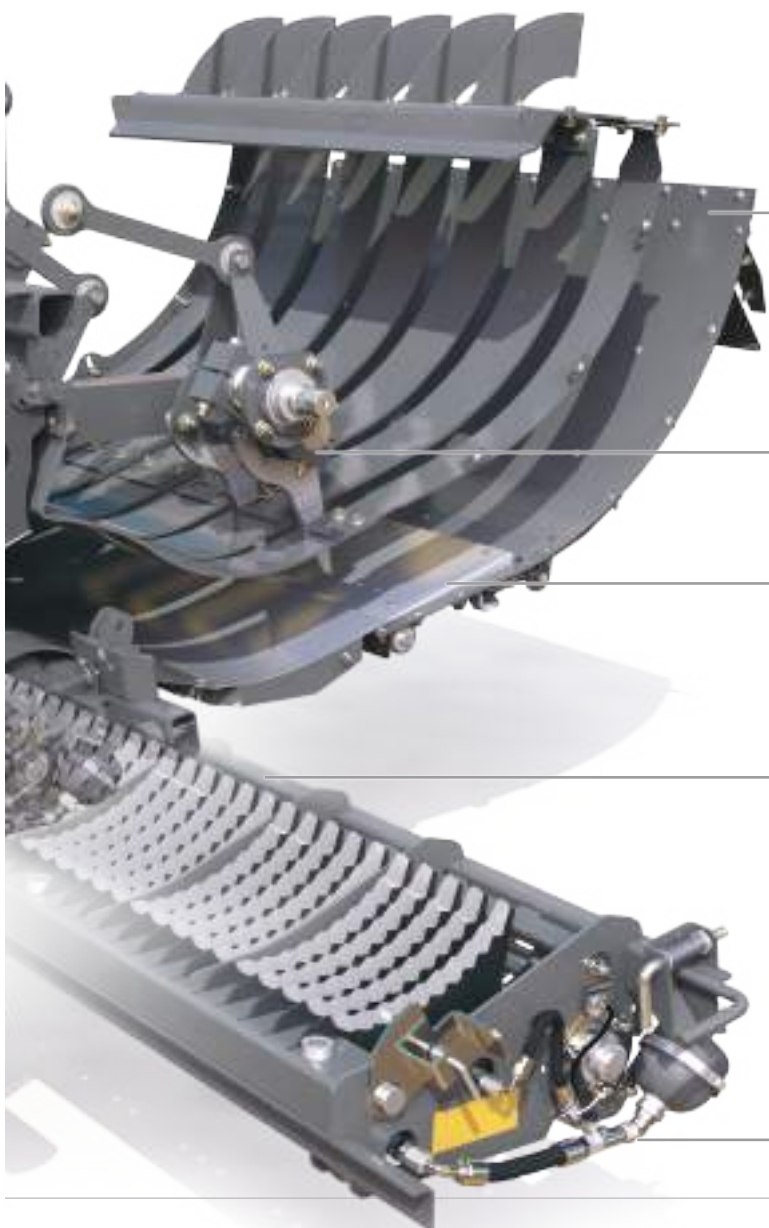
Nagy teljesítményű rendfelszedő, ami minden körülmény között és terményben hatékony munkát végez.



Fülkéből állítható iker késtartó

43,5 mm-es & 87 mm-es

szecskahosszal



Nagy teherbírású műanyag vezető lemez biztosítja a ragadós termények akadálytalan áramlását.

A bedobóujjak garantálják a termény hatékony továbbítását az előtömörítő kamrába

Kopásálló rozsdamentes acélból készült csapóajtó

Rendkívüli hozzáférés az egyben és teljes szélességben kihúzható késtartókhoz

Hidraulikus iker késtartó védelem



Nagy sebességű és átmérőjű, könnyen szerelhető rotor cserélhető ujj szekciókkal

ProCut előnyök

- Meggyőző kapacitás a ProCut rotorral
- Finomabbra szecskázott termény a 43,5 mm-es késosztásnak köszönhetően
- Gyors reagálású hidraulikus iker késtartó védelem
- A késágyat a fülkéből könnyedén lehet állítani
- Tökéletes hozzáférés tisztításhoz vagy karbantartáshoz az oldalra kihúzható késtartónak köszönhetően
- A késeket könnyedén ki lehet venni és cserélni
- A ProCut kések kapcsolási helyzete kijelezve a monitoron



Elsőrendű hozzáférés egyszerű kés eltávolítással



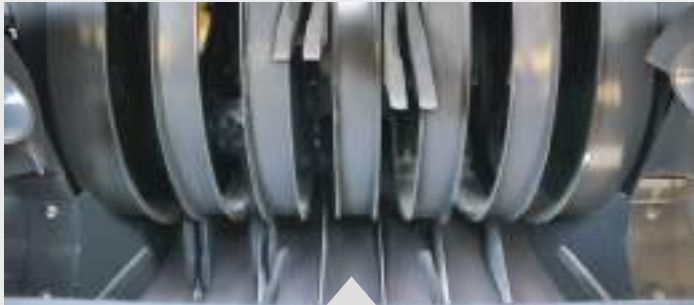
Precíziós vágás a vadonatúj ProCut nagy teljesítményű késekkel

Packer Cutter

Az MF 2240 és MF 2250 modelleken elérhető Packer Cutter a kiváló vágási tulajdonságokat nagy teljesítménnyel és alacsonyabb teljesítményigénnyel párosítja.

A Packer Cutter része egy háromszakaszos adagoló, amely az adagolókamra fenéklemezén elhelyezett hat állókésen húzza keresztül a terményt.

Az aprítóberendezéses bálázókhoz hasonlóan, az egyes Packer Cutter kései is egyedi rugóterheléses biztosítórendszerrel rendelkeznek az idegen tárgyak által okozott sérülések elkerülése érdekében.



MF 2240 és MF 2250 Packer Cutter

** Helyi piacoktól függ, kérdezze Massey Ferguson kereskedőjét

A Packer Cutter előnyei:

- Könnyen kiszerezhető vagy cserélhető kések
- Saját rugóterhelésű védőberendezés minden késnél
- Nagy munkateljesítmény
- Kis teljesítményigény
- Tömör és megfelelően formázott bálák



'Packer Cutter'

A vágási tulajdonságokat nagy teljesítménnyel és alacsonyabb teljesítményigénnyel párosítja

Szervizelhetőség

Jó kialakításnak köszönhető könnyű munkavégzés



01 Minden részletre kiterjedő kezelési útmutató



02 Kiváló hozzáférés a kötözőrendszerhez



03 Az olajsint ellenőrzése az aprítószerkezet hajtóművében



04 A rendfelszedő lánc feszességének ellenőrzése



05 A lendkerék súrlódó tengelykapcsolójának beállítása



06 A TLT tengely zsírzása



Az automata láncolajozó feltöltése



Minden oldalról kiváló hozzáférés

AGCOMMAND® bálázó telemetria

Az AGCOMMAND® új szintre emeli a gépről és az általa készített bálákról történő információgyűjtést.

A bálázó CANBUS rendszeréből gyűjtött, majd egy biztonságos AGCO szerverre továbbított információk révén az AGCOMMAND® részletes információkkal látja el a tulajdonost arra vonatkozóan, hogy hol dolgozik a bálázó, milyen beállításokkal és mit készít.

Ez egy teljesen automatikus rendszer, így a gép kezelője zavartalanul folytathatja a bálázást.

A bálázással kapcsolatos információk a gépen található adatgyűjtő egységben tárolódnak, ami egy GPS antennához és egy GSM modulhoz csatlakozik. Az adatokat ezt követően a pozícióra vonatkozó információkkal együtt a mobiltelefon-hálózat továbbítja az AGCO biztonságos szerverére. A tulajdonosok és a gépkezelők az itt lévő információkat közel valós időben tekinthetik meg egy jelszóval védett weboldalon keresztül a számítógépükön, okostelefonjukon vagy táblagépükön.

®

Az AGCOMMAND® rengeteg információt gyűjt a CANBUS hálózaton keresztül, hogy lehetővé tegye a gép minél átfogóbb és minél részletesebb elemzését. Az információk gyorsan és könnyen összegezhetők egy nagyon hasznos területösszegző kimutatásban – ami a terület és a növényzet részletes adatait tartalmazza, valamint a bálaszámot a bálánkénti bálarétegek számával együtt. A beépített bálamérleggel ellátott gépeken a bála tömege és a táblára vonatkozó hatékonyság is látható. A legtöbb adat a terület térképén is megjeleníthető.



AGCOMMAND® terület adatpontok



AGCOMMAND® műszerfal

Field Summary Report	
Field: Roundup Field	
Resource	Wheat Straw
Variety	Dobbs
Time entered field	04/16/2012 11:01:03
Time left field	04/16/2012 17:33:31
Variables	
Difference Bale Count - Total []	184
Minimum Bale Flakes - Last []	28
Maximum Bale Flakes - Last []	52
Average Bale Flakes - Last []	38.7
Difference Bale Weight - Total [kg]	66580
Minimum Bale Weight [kg]	430
Maximum Bale Weight [kg]	587
Average Bale Weight [kg]	327

AGCOMMAND® területösszegző kimutatás



AGCOMMAND® kombinált GPS és GSM antenna



AGCOMMAND® adatgyűjtő egység



Az AGCO átfogó új technológiai stratégiája, az úgynevezett Fuse Technologies, a világ bármely részén tevékenkedő profi mezőgazdasági termelők számára lehetővé teszi, hogy a gazdaságukban használt valamennyi eszközt problémamentesen egy állandó kapcsolatot biztosító rendszerbe integrálják. A mezőgazdálkodás átalakítása érdekében olyan precíziós megoldásokat kínál, amelyek a ráfordítások csökkenéséhez, illetve nagyobb hatékonysághoz és jövedelmezőséghez vezetnek.

Kiegészítők

A termelékenység növelése érdekében opcionális kiegészítők állnak rendelkezésre, hogy a nehéz feladatok is könnyen elvégezhetővé váljanak, és segítséget nyújtsanak a vállalkozása növekedésében.



A beépített bálamérleg akkor méri le a bálát, amikor a görgős bálacsúszdán elhagyja a bálakamrát.



Hátul felszerelt videokamera



A videokamera egyszerűen felszerelhető az előzetesen bekábelezett bálázóra.
A színes videokompatibilis C1000 bálamonitor az alapfelszereltséghez tartozik.



Nagyon pontos mérőcellák a beépített bálamérlegben



Hidraulikus támasztóláb



K 80 gömbfejes vonószerkezet

Ügyféltámogatás

Elkötelezett szerviz és dinamikus támogatás



A Massey Ferguson egy valódi világmárka, gépei az egész világon megtalálhatók, és minden egyes Massey Ferguson gép mögött ott áll az AGCO Ügyfélszolgálat hatékony, értékesítés utáni támogatása.

Ipari összehasonlító felmérések azt mutatják, hogy az AGCO világszínvonalú alkatrész- és szerviztámogatást biztosít, és ez különösen igaz betakarítógépeink támogatására, a betakarítási szezon alatt és szezonon kívül egyaránt.

Kiválóság a szezon idején

A betakarítást támogató programot úgy alakítottuk ki, hogy kiemelkedően dinamikus legyen, és azonnal képes legyen alkalmazkodni a változó feltételekhez. Minden ország betakarítási tapasztalatát felhasználjuk az átfogó szolgáltatások folyamatos tökéletesítésére.

Fő elemei az alábbiak:

- Külön betakarítógéppalkatrész-raktár garantálja a kiváló alkatrészellátást és az elérhetőséget, valamint lehetővé teszi a közvetlen és gyors logisztikai reagálást.
- A hét minden napján, 24 órában működő AGCO Parts raktár és ügyfélszolgálat az MF európai betakarítógép piacok számára
- A kereskedők a hét minden napján, 24 órában közvetlenül hozzáférhetnek az online alkatrész-rendelési szolgáltatáshoz, ahol éjjel-nappal megtekinthetik az alkatrészek rendelkezésre állását a teljes európai raktárhálózatban.
- Olyan kivételes szolgáltatások, mint a rendelések késői fogadása, speciális szállítás, „Euro direct” szállítások egész Európában közvetlenül MF kereskedőknek és ügyfeleknek, valamint gyűjtőszolgáltatások
- Szakértői termékismerettel rendelkező szaktechnikusok támogatják a helyi piacokat.
- A helyi kereskedők elkötelezettek, hogy a legmagasabb szintű szolgáltatásokat biztosítsák „munkaidőn túli” alkatrész- és szerviztámogatás működtetésével.

**Megkülönböztetett bánásmód egész évben**

Természetesen tudatában vagyunk annak, hogy a betakarítógépek támogatása az aratási időszakon túlra is kiterjed.

Az összes Massey Ferguson gépre egész éven át figyelmet fordítunk, az AGCO Parts alkatrészek által biztosított magas színvonal, illetve a meghatározott szervizcsomagok formájában:

- Piacvezető alkatrészellátás az AGCO Parts legmodernebb raktár- és logisztikai szolgáltatásai révén
- Eredeti alkatrészek az AGCO Partstól, az egyetlen eredeti alkatrész-szállítótól, aki mindig garantálja az alkatrész megfelelőségét már az első alkalommal
- Hozzáértő alkatrész-specialisták és kiválóan képzett szerviztechnikusok biztosítják a hozzáértő szerviztámogatást és technikai háttérrel.
- Értékesítés utáni megoldások minden korú gép esetében, hogy a hasznos munkaidő minden körülmények között maximális legyen
- Fokozott figyelem a megelőző karbantartásra átfogó elő- és utószezoni ellenőrzések segítségével
- Hosszú távú megbízhatóság megfizethető szervizelési és karbantartási csomagok segítségével

Az AGCO Ügyféltámogatás ügyfélszolgálati támogatása a világszínvonalú alkatrészellátás és szolgáltatás segítségével a legjobb megoldást biztosítja ügyfeleink számára; helyi szervizellátást biztosítása egy globális márka számára.

Műszaki adatok

Bálaméret	
Keresztmetszet (szélesség x magasság)	
Hosszúság (maximum)	
Méreték és tömegek	
Teljes szélesség – felszerelt felszedő kerekkel	
Teljes szélesség – opcionális 620 / 40 x 22,5 gumiabroncsok	
Teljes hosszúság – bálacsúszda felemelt helyzetben	
Teljes magasság – lehajtott korlátig	
Teljes magasság – felhajtott korlátig	
Tömeg (egytengelyes / kettős futóműves, vágószerkezet nélkül)	
Tömeg (egytengelyes / kettős futóműves, vágószerkezettel)	
Fő hajtórendszer	
Lendkerék átmérője	
Lendkerék szélessége	
Lendkerék tömege	
Védelem	
Rendfelszedő	
Teljes szélesség – rendfelszedő kerek nélkül	
Hatásos munkaszélesség	
Bedobó ujjak száma	
Ujjak távolsága – ujtól ujjig	
Hajtás védelme	
Kerékfelfüggesztés	
Packer bálázók	
Adagolórendszer	
Villaujjak	
Hajtás védelme	
Packer Cutter bálázók	
Adagolórendszer	
Villaujjak	
Kések száma	
Kések védőberendezése	
Cutter bálázók	
Rotor átmérője	
Kések száma	
Kések védőberendezése	
Bálatömörítő dugattyú	
Fordulatszám	
Löklet hossza	

	MF2240**	MF2250	MF2260	MF2270	MF2270 XD	MF2290
mm	800 x 700	800 x 900	1200 x 700	1200 x 900	1200 x 900	1200 x 1300
mm	Max. 2740	Max. 2740	Max. 2740	Max. 2740	Max. 2740	Max. 2740
mm	3000	3000	3000	3000	3000	3300
mm	3000	3000	3230	3230	3230	3230
mm	8300	8300	8330	8330	8730	8820
mm	2695	2970	2695	2695	2870	3320
mm	3270	3270	3270	3270	3270	3580
kg – körülbelül	6640 / 7240	6840 / 7440	8720 / 9740	8940 / 9690	10580	10520 / 11030
kg – körülbelül	7470 / 8070	7670 / 8270	9660 / 10410	9880 / 10630	11520	11460 / 11970
mm	750	750	870	870	990	870
mm	110	110	130	130	250	130
kg	170	170	290	290	550	290
Súrlódó tengelykapcsoló, túlterhelésre megcsúszó tengelykapcsoló és nyírócsap						
mm						2600
mm						2260
mm						4 ujj központi tartóval
mm						66
Súrlódó és túlterhelésre megcsúszó tengelykapcsolók						
Nyomórugós flotációs						
Villa típusa						
	4 edzett ujj	4 edzett ujj	6 edzett ujj	6 edzett ujj	6 edzett ujj	6 edzett ujj
Bordás csúszó tengelykapcsoló						
Villa típusa						
	6 edzett dupla ujj		N/A	N/A	N/A	N/A
	6		N/A	N/A	N/A	N/A
	Rugóterhelésű		N/A	N/A	N/A	N/A
mm	650	650	650	650	650	650
ford./perc	0, 8, 17	0, 8, 17	0, 13, 26	0, 13, 26	0, 13, 26	0, 13, 26
Twin Hydraulic Knife Protection						
löklet/perc	47	47	47	47	47	33
mm	740	740	740	740	740	820

	MF2240**	MF2250	MF2260	MF2270	MF2270 XD	MF2290
Csomózó mechanizmus						
Kötözők száma / típusa	4 dupla csomó	4 dupla csomó	6 dupla csomó	6 dupla csomó	6 dupla csomó	6 dupla csomó
Zsineg típusa / kapacitás	Kiváló minőségű polipropilén / 30 darabos rekesz					
Kötöző ventilátor	Standard – hidraulikus hajtású					
Kötöző kenése	Standard - AutoLube automatikus kenési rendszer 24 ponton					
Választható hosszúságú bálakidobó						
Fogak száma	8 fog 4 sorban			10 fog 5 sorban		
Választható sorok száma	3 sor választható					
Működés	A bálázó hátsó részéről független hidraulikus munkahenger által működtetett					
Bálacsúszda						
Nagy igénybevételre tervezett görgős bálacsúszda	Alapfelszereltség					
Bálakidobás jelzők	Alapfelszereltség					
Felhajtórendszer szállításhoz	A bálázó hátsó részéről független hidraulikus munkahenger által működtetett					
Tengelyek és gumibroncsok						
Egytengelyes változat gumibroncs méretek	600 / 50 - 22,5	600 / 50 - 22,5	700 / 50 - 22,5	700 / 50 - 22,5	N/A	28L x 26
Egytengelyes gumibroncs betétszám	12 réteg	12 réteg	16 réteg	16 réteg	N/A	16 réteg
Tandem változat gumibroncs méretek	500 / 50 - 17	500 / 50 - 17	500 / 45 - 22,5	500 / 45 - 22,5	500 / 45 - 22,5	500 / 45 - 22,5
Tandem gumibroncs betétszám	16 réteg	16 réteg	16 réteg	16 réteg	16 réteg	16 réteg
Tandem változat opcionális gumibroncs méretek	620 / 40 - 22,5 Radiál	620 / 40 - 22,5 Radiál	620 / 40 - 22,5 Radiál	620 / 40 - 22,5 Radiál	620 / 40 - 22,5 Radiál	620 / 40 - 22,5 Radiál
Egytengelyes maximális névleges sebesség *	km/h	40	40	40	40	40
Tandem maximális névleges sebesség *	km/h	60	60	60	60	60
* ahol a helyi törvények lehetővé teszik						
Vezérlő és felügyelő rendszer						
ISOBUS	ISOBUS 11783 kompatibilis munkagép					
Munkagép monitor	C1000 bálázómonitor – színes konzol – videokompatibilis					
LED working Lights	Six Halogen Service Lights and Two LED Working Lights					
Traktorral szembeni követelmények						
Ajánlott TLT teljesítmény – Packer	LE/kW	140 / 105	150 / 112	160 / 120	170 / 127	200 / 150
Ajánlott TLT teljesítmény – Packer Cutter	LE/kW	155 / 116	165 / 123	N/A	N/A	N/A
Ajánlott TLT teljesítmény – Cutter	LE/kW	170 / 127	180 / 135	190 / 142	200 / 149	250 / 186
TLT típusa	II. kat. 1 3/8" (35 mm) – 21 bordás CV TLT tengely		II. kat. 1 3/4" (44 mm) – 20 bordás CV TLT tengely			
Hidraulikaszelep igény	min./ajánl.	2 vagy 3 kettős működésű szelep, felszereltségtől függően				
Változtatható berendezések						
Légfékrendszer	Igen					
Márkakereskedő által felszerelt tartozékok						
	Integrált bálamérleg-rendszer, hidraulikus támasztóláb, videokamera, Agcommand telemetria					
	Electronic Bale Length Control					

Mindent megtettünk annak érdekében, hogy a jelen kiadványban található információk a lehető legpontosabbak és legaktuálisabbak legyenek. Ennek ellenére előfordulhatnak pontatlanságok, hibák és kihagyások, és a műszaki adatok egyes részletei előzetes értesítés nélkül, bármikor módosulhatnak. Vásárlás előtt ezért minden műszaki adatot pontosítson Massey Ferguson márkakereskedőjével vagy forgalmazójával.

* A piaci jogszabályoktól függően ** Market dependent, please consult your Massey Ferguson Dealer



Arra készült, hogy megfeleljen a legnehezebb idénymunkák által támasztott kihívásoknak.

- 01 ISOBUS 11783 kompatibilis munkagép. Lehetővé teszi az ISOBUS kompatibilis traktorhoz történő könnyű és egyszerű csatlakoztatást – alapfelszereltség.
- 02 Univerzális vonószerkezet, hogy alkalmazkodjon a legkülönbözőbb vontatási körülményekhez.
- 03 Úszó rendszerű feltekeredésgátló hengeres rendszorítóval a tökéletes adagolás érdekében – alapfelszereltség
- 04 Széles, nagy teljesítményű rendfelszedő négy négyélű csigával a minden körülmények közötti tökéletes adagolás érdekében
- 05 Könnyen eltávolítható rendfelszedő távtartó kerekek – alapfelszereltség
- 06 Választható konfiguráció: Packer, Cutter vagy Packer Cutter verziók
- 07 Az előtömörítő kamra biztosítja, hogy egy teljes bálaréteg kerül a bálakamrába, még kis rendek bálázása esetén is.
- 08 Egytengelyes, vagy kettős futóműves változat hidraulikus vagy légfékkal
- 09 Opcionális – 620/40-22,5 flotációs gumibroncsok.
- 10 „Easy-fill” könnyen feltölthető zsinigrekeszek, a 30 szuperméretű zsineg elegendő egy teljes napi munkához
- 11 Választható hosszúságú bálakidobó – alapfelszereltség
- 12 OptiForm bálakamra – MF 2270 XD és MF 2290
- 13 Opcionális – beépített bálamérleg-rendszer. Egyszerű és pontos.
- 14 Nagy igénybevételre tervezett görgős bálacsúszda – alapfelszereltség
- 15 Rendkívül megbízható és pontos dupla kötözőrendszer
- 16 Opcionális – elektronikus bálahosszúság-szabályozás
- 17 Teljesen integrált, hidraulikusan hajtott, erőteljes kötöző ventilátor biztosítja a hibamentes kötözési teljesítményt – alapfelszereltség.
- 18 Teljesen integrált automatikus AutoLube kenési rendszer a kötözőrendszerhez – alapfelszereltség
- 19 Automatikus lánckenő rendszer – alapfelszereltség
- 20 Teljesen integrált fedélzeti hidraulika. Nem számít milyen hidraulikus rendszere van a traktorjának, a bálázó tömörségszabályozó és kötöző ventilátor hidraulikus rendszere teljesen független.

* A Packer Cutter változat csak az MF 2240 és MF 2250 modelleken áll rendelkezésre.



MASSEY FERGUSON

A world of experience. Working with you.



Web: www.MasseyFerguson.com

Facebook: www.Facebook.com/MasseyFergusonGlobal

Twitter: Twitter.com/MF_EAME

Instagram: Instagram.com/MasseyFergusonGlobal

YouTube: www.YouTube.com/MasseyFergusonGlobal

Blog: Blog.MasseyFerguson.com



A MASSEY FERGUSON® az AGCO világszerte használt védjegye.
© AGCO Limited. 2015 | 15825/0715 | Hungarian/0316/2m

Austro Diesel

Wir mobilisieren alles.

Austro Diesel GmbH
Concorde Business Park 3/2, A-2320 Schwechat
Tel.: +43/1/70 120-0
Fax: +43/1/70 120-5
E-Mail: verkauf@austrodiesel.at

www.austrodiesel.at
www.facebook.com/austrodiesel



Felelősségteljes erdőgazdálkodás