



IDEAL A MASSEY FERGUSONTÓL
KOMBÁJNOK ÚJ GENERÁCIÓJA



VEZÉREGYÉNISÉG

AZ ARATÁSBAN

Csatlakozzon az MF IDEAL forradalomhoz



Gyorsítsa fel aratási tevékenységét

Új jövő áll az aratás előtt. Megváltoztak a játékszabályok. Átalakítottuk és újraterveztük a feltételeket, így az Ön aratási tevékenysége is átalakulhat.

A Massey Ferguson izgalmas új IDEAL kombájnya az aratás fejlődésének egy új és radikális irányát jelzi. A korát megelőző gép a termés és szalma minősége, a terméskezelés, az energiahatékonyság és a teljesítmény tekintetében is felülmúlja versenytársait. Ez a valaha végrehajtott legnagyobb aratási termékfejlesztési projektünk, amely anyavállalatunk az AGCO teljes globális erőforrásait és beruházási erejét igénybe vette.

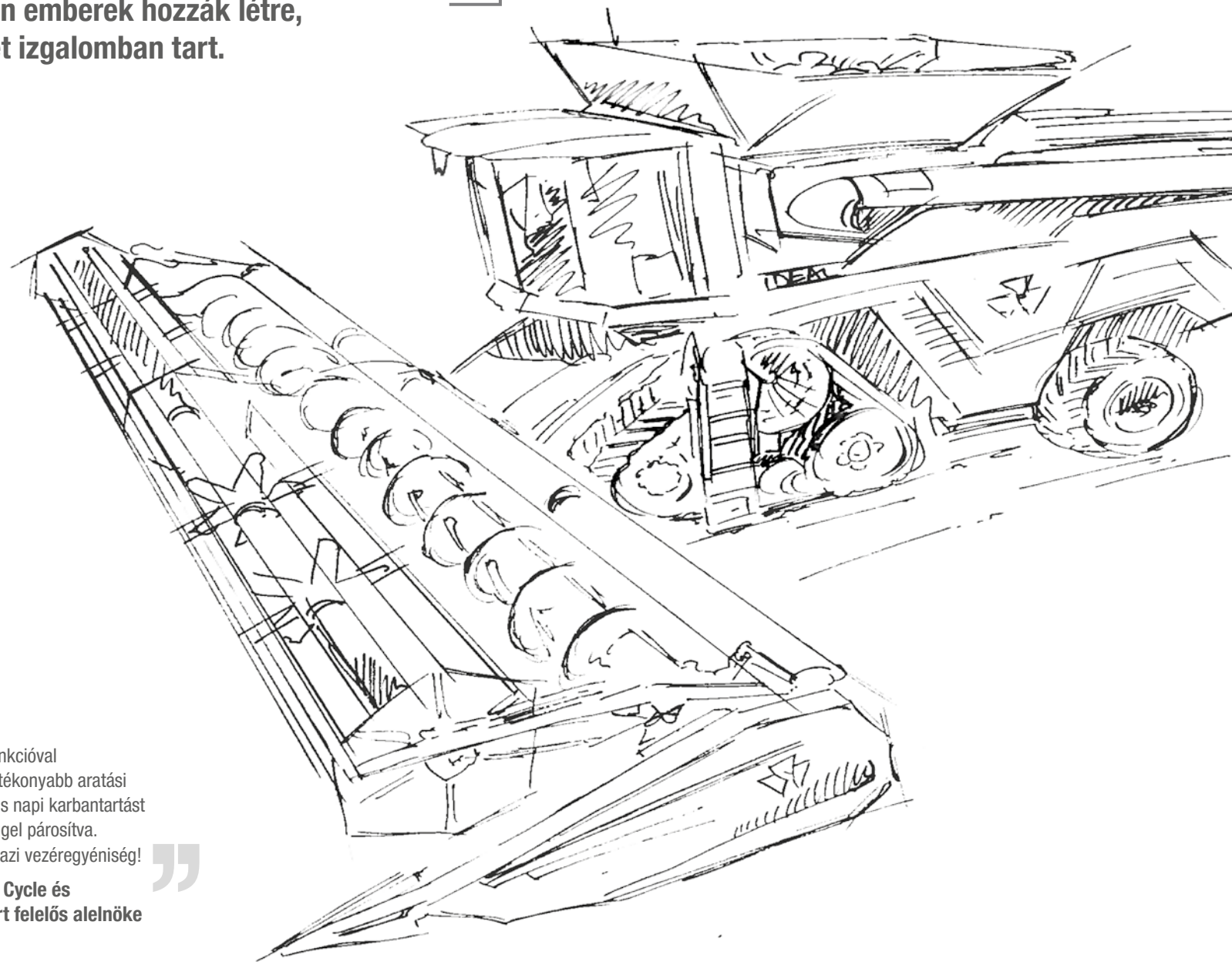
Világszerte meghallgattuk a kombájn tulajdonosokat és gépkezelőket - olyan embereket mint Ön, akiknek a megélhetése a termények betakarításától függ - és kívánságaikat átültettük a gyakorlati valóságba.

Ha meglátja hogy az MF IDEAL hogyan dolgozik a szántóföldön, át fogja értelmezni az ahogy az aratás lehetőségeire gondolt és megértheti, hogy milyen valós üzleti előnyöket kínál ez a kivételes új gép.



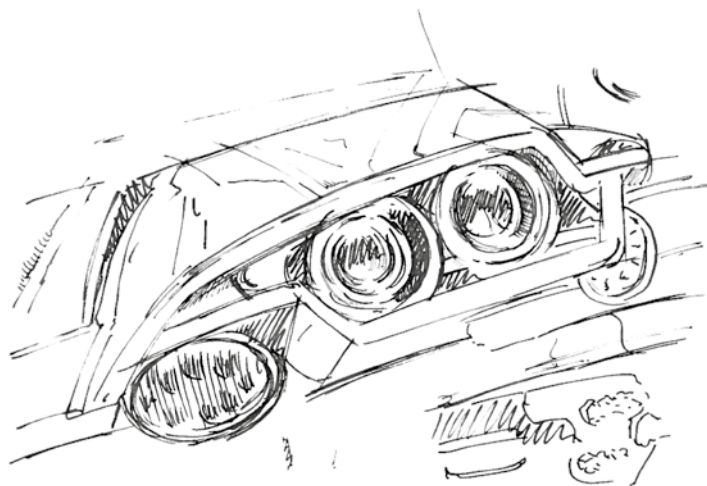
Az innováció inspirálta

A jövőt olyan emberek hozzák létre,
akiket izgalomban tart.



” Az IDEAL kombájn rengeteg új úttörő funkcióval rendelkezik. Ugyanakkor a lehető leghatékonyabb aratási terményfeldolgozást nyújtja és minimális napi karbantartást igényel - mindez keskeny gépszélességgel párosítva. A Massey Ferguson ügyfelei számára igazi vezéregyéniség!

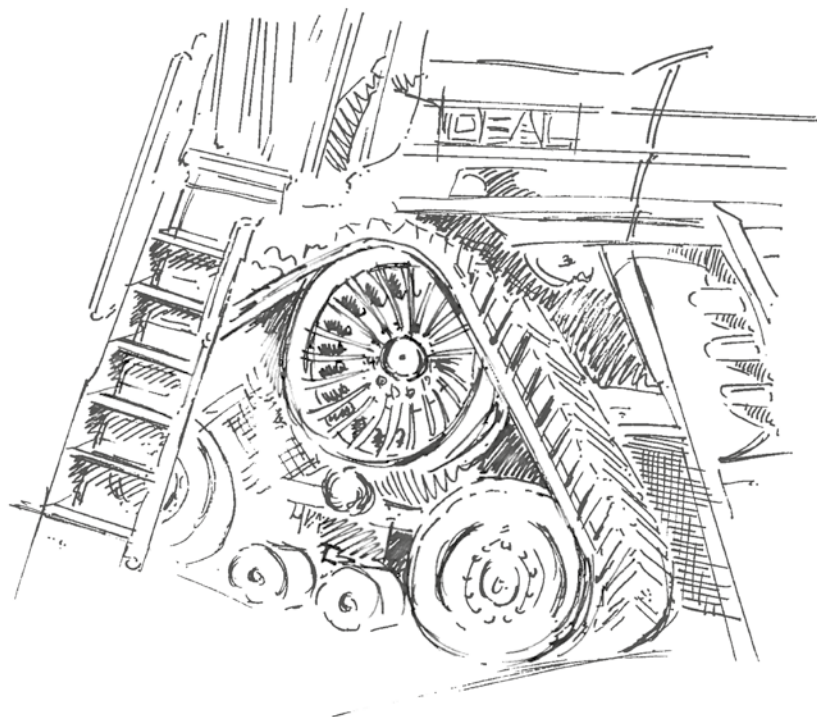
”
Eric Hansotia, az AGCO Global Crop Cycle és Fuse Connected Services területéért felelős alelnöke



Minden mérnök álma, hogy az alapoktól tervezhessen meg egy gépet. Az IDEAL kombájnn pedig lehetőséget kínált erre. Esélyt kaptunk arra, hogy mindent újragondoljunk, új szempontból tekintsünk a kombájn minden egyes aspektusára - minden csavarra és anyacsavarra, szíjra és láncra, és kérdéseket tegyünk fel: Milyen üzleti hasznot tud biztosítani ez a komponens? Hogyan növelheti meg a hatékonyságot, csökkentheti az üzemi költségeket, növelheti a termény mennyiségét és a jövedelmezőséget?

Minden résztvevő számára izgalmas és inspiráló projekt volt. Mindenki tudatában volt annak, hogy az aratási fejlesztésének egy fordulópontját segíti elő. Kombájnintervezőkből, mérnökökből és termékfejlesztőkből álló nemzetközi csapatok egyesítették tapasztalatukat és szaktudásukat a tervezőasztalon. Mindannyian arra törekedtek, hogy megalkossák az iparág legjobb betakarítógépét. A fejlesztés középpontjában a globális 'ügyfelek véleménye' kutatás állt. A kutatás során személyes mélyinterjúkat készítettünk 60 ügyféllel és gépkezelővel 12 országban, amelyet egy 500 felhasználóból álló további fő felmérés követett. Az eredmények rávilágítottak arra, hogy teljesen új kombájn platformra van szükség.

Természetesen az ügyfelek igényei régiótól és vállalattól függően eltérők voltak, de a az üzenet lényege ugyan az volt. A szántóföldön dolgozók visszajelzése alapján olyan gépre van szükség, amely megbízható, könnyen javítható / rendelkezésre állnak alkatrészek hozzá, intuitív módon és kényelmesen irányítható, hatékony és könnyen beilleszthető az ügyfél tevékenységi profiljába. Annak érdekében, hogy megalkossunk egy olyan egyedülálló kombájn, amely minden terményhez és bármilyen körülmények között, a világon bárhol használható, csaknem 50 kombájn prototípust építettünk meg és teszteltünk műhelyünkben és a szántóföldeken egyaránt, a világ minden táján.



Az üzleti növekedés csírái

Elégedettséggel töltheti el, amikor ránéz a beérett terményre és tudja, hogy készen áll a betakarításra. Az elmúlt hónapok munkáinak jövedelemmé alakítása már teljesen Önön és a kombájnjon múlik.

A 451-647 LE teljesítményű MF IDEAL kombájnok nagyüzemi szántóföldi termelők és bérvállalkozók számára készültek. A teljesen hálózatba kapcsolt és egyedülálló funkciókkal rendelkező kombájnok minden területen kiválóak, elsőrangú termény és szalmaminőséget, hatalmas teljesítményt, szupergyors működést, kiemelkedő kényelmet, átfogó hatékonyságot és vezérlést nyújtanak. Megfelelnek minden olyan lényeges elvárásnak, amelyet az ügyfelek véleménye kutatásunkban azonosítottunk. Ilyenek fontos tényezők voltak a szervizelhetőség, a könnyű javíthatóság, az üzemanyaghatékonyság, a terményminőség és a maradványkezelés, továbbá a szállítási szélesség, az adatkezelés, a lejtőn való munkavégzés és a talajtömörödés.

Az MF IDEAL a legnagyobb cséplési felülettel, a leggyorsabb ürtési sebességgel és a legnagyobb beépített magtartály kapacitással* rendelkezik az ágazatban – mindezek az a célt szolgálják, hogy a terményt a lehető legkisebb költséggel, a leggyorsabban és tökéletes állapotban tudja betakarítani a szántóföldről.

Legyen az bármilyen betakarítási művelet, bármilyen termény, a sokoldalú MF IDEAL kézzel fogható jelentős előnyt biztosít a termelékenységben és a teljesítményben.



Építsen a megbízható minőségre

A Massey Ferguson IDEAL kombájnjai a AGCO európai betakarítási központjában, az olaszországi Breganze-ban készülnek precíziós gyártással.

A modern és hatékony létesítményben minden egyes gép kizárólag a kombájnok gyártására szakosodott nagy tapasztalattal rendelkező munkaerő gondos odafigyelésével készül. A szántóföldön a megbízhatóság és a tartósság biztosítása elsődleges fontosságú. Az MF IDEAL gépek nagy teherbírásra és intenzív munkavégzésre készültek. Fontos továbbá, hogy a kombájn összes fontos komponense a vállalt saját terméke, amely tovább növeli a minősége.

A 25 hektáros Breganze telephely volt ennek a jelentős beruházásnak a fő helyszíne. A legmodernebb fejlesztésekkel és ISO tanúsítvánnyal rendelkező 65,000 m² alapterületű üzemben végrehajtottuk az ellátási lánc és a gyártási folyamat teljes átszervezését, új hengerelő és lemezkészítő gépeket, automatikus hegesztőrobotokat telepítettünk és kialakítottunk egy korszerű fényezőműhelyt is.

A munkaerő nagy tudással, szakértelemmel és tapasztalattal rendelkezik a betakarítógépek gyártásában. Az üzem fantasztikus AgriDome központjában minden évben több száz látogató tekintheti meg a kiváló minőségű gyártási folyamatokat és nyomon követheti ahogy a gyártósorokon lépésről lépésre elkészülnek a kombájnok. Ha Ön is meg kívánja tekinteni, kérjük vegye fel a kapcsolatot velünk. Örömmel körbevezetjük.



Készüljön magabiztosan
az aratásra.





Az MF IDEAL az általunk valaha gyártott leginnovatívabb kombájn. A gépen minden új - új dizájn, új mérnöki tervezés, új funkciók, új stílus, amely lenyűgöző új grafitszínű ruházatot kapott. A könnyű használhatóság, egyszerűség és megbízhatóság klasszikus Massey Ferguson jellemzőkkel együtt mindezek egy fantasztikus betakarítógépet eredményeztek.

Ez a gép egy olyan költséghatékony, fenntartható üzleti megoldás, amely biztosítja az Ön erőforrásainak és inputjainak – a megművelt földtől kezdve, a vetőmagon és a műtrágyán át az üzemanyagig – leghatékonyabb használatát. Nálunk megnézheti, kipróbálhatja, felmérheti előnyeit és kiértékelheti befektetésének potenciális megtérülését. Az előnyök önmagukért beszélnek. Meggyőződésünk, hogy el fogja nyerni tetszését.

Egyedi üzleti igényeinek megoldása

Ügyfelek véleménye kutatásunkban több száz termelő és bérvállalkozó vett részt és fejtette ki elvárásait és igényeit. MF IDEAL tervezőmérnökeink a legjobb gyakorlati használhatóság érdekében a kritikus területeken elvégzett fontos új fejlesztésekkel válaszoltak az igényekre.

Megbízhatóság | Tartósság | Üzemanyag-hatékonyság | Terményminőség | Egyszerű használat | Munkavégzés lejtős területeken | Maradványkezelés
Talajtömörödés | Kényelem a fülkében / kilátás | Adatkezelés | Fenntartási költségek

Az MF IDEAL kombájnnál a mérnökök arra törekedtek, hogy a funkciók alacsony energiaigényűek legyenek. Például a kombájn egyszerű hajtásokkal és kevés szíjhajtással rendelkezik – összesen csak 13 szíjjal. A kombájn lelke az egyedülálló **DriveCenter** motor elosztó, amely magában foglalja az aprítót, a vágóasztal, a cséplőrendszer és a hidraulikus szivattyúk hajtását. Innovatív tervezése és összességében kis súlya révén minimális energiaigényű, csökkentve ezáltal az üzemanyagfogyasztást.

A **Single** és **Dual Helix** cséplőrendszerek olyan kisnyomású rotorokat alkalmaznak, amelyek a rotor körül maximális helyet hagynak a szalma kitágulására és a szemek kipergésére. A megtett úthossz és az a tény, hogy a szalma a gravitáció révén közvetlenül esik bele az aprítóba, minimálisra redukálja az energiaigényt és csökkenti a szalma károsodását. 4,84 m hosszúságukkal a rotorok az ágazatban a leghosszabbak* lehetővé téve ezáltal a nagy teljesítményt, az alacsony szemvesztést és a kiváló minőségű szalma betakarítását. Az MF IDEAL 7 egy rotorral rendelkezik, míg az MF IDEAL 8 és az MF IDEAL 9 modellek kettővel. A hatalmas 17 100 literes magtartály (fantasztikus 18%-kal* nagyobb, mint jelenleg kapható legnagyobb) kevésbé gyakori ürítéseket és kevesebb járműmozgást jelent, amely tovább csökkenti az üzemanyagfogyasztást és növeli a hatékonyságot.

Az olyan fő funkciók, mint a **ShortCut** szalmaaprító és az **ActiveSpread** hátfal alacsony energiaigénnyel rendelkeznek. Az opcionális **IDEALharvest™** alkalmazás automatikusan beállítja a kombájnt, ezáltal optimalizálja a teljesítményét és csökkenti az üzemanyagfogyasztását. Az MF IDEAL kombájnokba beépített kifejezetten üzemanyagtakarékos motorok tovább növelik a termelékenységet: AGCO Power 9,8 liter (MF IDEAL 7), MAN 12,4 liter (MF IDEAL 8) és MAN 15,2 liter (MF IDEAL 9).

” MEGNÖVELT ÜZEMANYAG-HATÉKONYSÁG
A nagyüzemi gazdálkodásban az üzemanyag-
hatékonyság ez egyik legfontosabb tényező. ”



” Ügyfeleim számára a kombájn a lehető legjobb minőségű terménymintát kell hogy nyújtsa. ”

Kiváló termény-, és szalmaminőség

Az MF IDEAL kisnyomású és extra hosszú rotorjai kíméletesen kezelik a szalmát és megelőzik a minta szennyeződését. Az MF IDEAL 8 és az MF IDEAL 9 Dual Helix (kettős rotor) rendszere a piacon a legnagyobb konkáv cséplési felülettel rendelkezik – hatalmas $1,66 \text{ m}^2$ – ez 25%-kal* nagyobb, mint az ágazatban üzemelő bármely más kombájnál. Ez alacsony terményvesztést, nagy teljesítményt és hektáronként nagyobb mennyiséget jelent. A cséplés során a kisebb nyomás hat a szalmára, így kevésbé károsodnak a szemek, ennek eredmények képpen javul a minőség és tisztább lesz a terményminta.

Az **IDEALbalance™** rotor alatti tálcák meghosszabbítják az előzetes leválasztást, megkönnyítve ezáltal a rostadozó és a ventilátor munkáját a kiváló minőségű, tiszta terményminta és a nagy teljesítmény biztosítása során. A ciklon tisztítórendszer nagynyomású levegőt fúj át a zsillipeken, eltávolítja a kis súlyú anyagokat, amely szintén a minta tisztaságát segíti elő.

Továbbá a tartályban és az ürítőrendszerben a csiga szárnyainak menetemelkedését úgy terveztük meg, hogy az ágazatban fellelhető leggyorsabb ürítési sebesség ellenére az áramlás optimalizálása mellett minimalizálja a szemek sérülését. Mindezek a tulajdonságok a lehető legjobb minőség irányába mutatnak, így Ön jobb árat kaphat terményeiért.



* A versenytárs márkák weboldalain 2017. augusztus 8.-án lévő összehasonlító adatokra alapozva.

Egyszerű használat

Az új **IDEALharvest™** önbeállító funkció jelentősen megkönnyíti a vezető életét. A terményminőség-ellenőrző kamera és a kombájn különböző részein elhelyezett egyedülálló akusztikus érzékelők alkalmazásával egy olyan kezelőfelület jeleníthető meg a TechTouch terminálon, vagy a **SmartConnect™** alkalmazáson, amely lehetővé teszi a gépkezelő számára a minőség, a teljesítmény és a mintatisztaság optimális kombinációjának kiválasztását. Ezt követően a gép végzi el a rotor és a ventilátor fordulatszám, valamint a rosta nyílás finomhangolását.

Ez a funkció egyedülálló módon az a terminálon, vagy az alkalmazásban is megjeleníti a termény gépen belüli áramlását, így a gépkezelő saját maga is láthatja a termény eloszlását a kombájnban.

Az **AutoDock™** egy olyan funkció, amely időt és energiát takarít meg a vezető számára, növeli a biztonságot és felgyorsítja a gép átszerelését. Ezzel a funkcióval a fülkéből közvetlenül, automatikusan összekapcsolható a vágóasztal hajtása, hidraulikus és elektromos rendszere. Az összes csatlakoztatás mindössze öt másodpercet vesz igénybe, jelentős időmegtakarítást biztosítva ezáltal azoknak, akiknek rendszeresen kell másik táblában dolgozniuk.



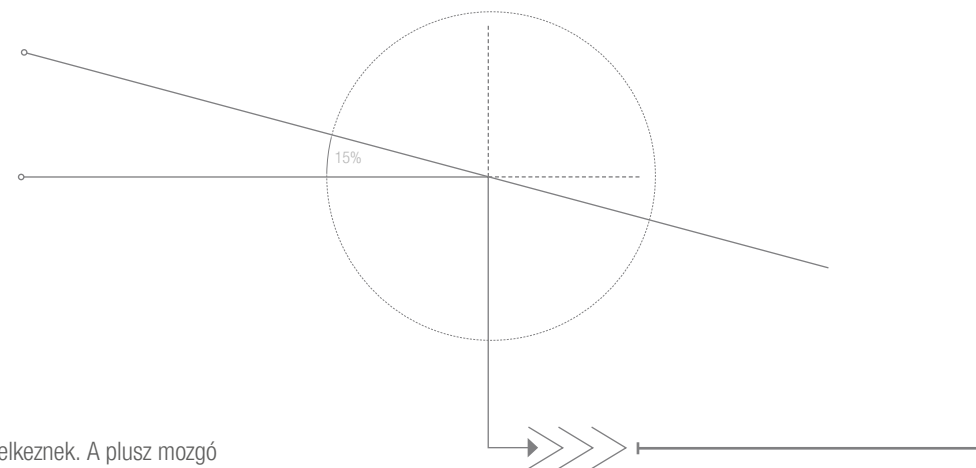


” Mi mint bérvállalkozók csúcsidényben több vezetőt foglalkoztatunk, ezért számunkra igen fontos a kombájnok egyszerű kezelhetősége. ”

Munkavégzés lejtős területeken

Az MF IDEAL kombájnok egyedülálló **IDEALbalance™** magtálca rendszerrel rendelkeznek. A plusz mozgó alkatrészeket nem tartalmazó, két speciális alakú rotor alatti tálca lejtéstől függetlenül, 15%-os lejtésszögig a leválasztó tálca, a rostadozós és a ventilátor számára éppen a megfelelő helyre irányítja a terménykeveréket, biztosítva ezáltal a tiszta mintát és a nagy teljesítményt.

Az ennél nagyobb emelkedőkhöz minden modellhez választható **ParaLevel** változat is, amely egy speciális tengelybeállítással maximum 14%-os lejtésszögig a teljes gépet vízszintes helyzetben tartja. Ezek a modellek 140 liter/másodperc sebességű **Streamer 140** ürítőrendszerrel és 12 500 literes magtartállyal rendelkeznek. A neves **ParaLevel** a talajsínt követve automatikusan és finoman mozgatja az első tengelyeket, így vízszintesen tartja a fő komponenseket



” Gazdaságunk dombos területen fekszik,
így a lejtőkön való munkavégzésnek
biztonságosnak és hatékornynak kell lennie. ”



Sikeres maradványkezelés

Az MF IDEAL kombájn új tervezésű aprítója révén, amely egyenletesebben és nagyobb területen oszlatja el az anyagot, megkönnyíti a maradványok bedolgozását a talajba. Ez annak köszönhető, hogy **ShortCut** aprító anyagterítési szélessége az egyedülálló, alacsony energiaigényű **ActiveSpread** funkcióval elérheti a vágóasztal teljes szélességét, azaz maximum 12 métert.

Az aprító hornyolt vágóélekkel rendelkezik és az ellentétes oldali kés szerszámok nélkül is beállítható öt helyzetbe, így a gépkezelő vezérelheti a szükséges teljesítményt és minimalizálhatja az üzemanyagfogyasztást. A pelyva szétterítő a fülkéből beállítható három különféle irányba történő terítésre: a szalma közé kidobás közben, bálázáshoz, a szalmával keverve az aprítóban, vagy a gép oldala felé.


Fontos tervezési elem, hogy az aprító oldalpaneljei levegőcsövekkel rendelkeznek, ahol a beáramló levegő mind a szalma, mind a pelyva számára egyenletes anyagáramlást eredményez a rázóasztaltól a szétterítőig.



” Maradványkezelési irányelveink részeként szükséges, hogy a szalma és a pelyva egyenletesen legyen szétterítve a tarlón, ez megkönnyíti a bedolgozást és az új termény vetését. ”

Talajtömörödés megakadályozása





” Földjeink erősen agyagosak,
így számunkra igen fontos a
talajtömörödés minimalizálása. ”

A talaj kedvező szerkezetének fenntartásához nagyon fontos a kis fajlagos talajnyomás. Az MF IDEAL nagyméretű magtartályának és az ürítési ciklusok számát és ciklusidőket csökkentő szupergyors ürítési sebességének köszönhetően 30%-kal csökken a szántóföldi gépközlekedés miatti talajtömörödés. A szántóföldi és logisztikai termelékenység érdekében a 'Streamer 210' opció 210 liter/másodperc sebességével a leggyorsabb ürítést nyújtja – körülbelül 32%-kal gyorsabb, mint a jelenlegi leggyorsabb gép*. A hatalmas 17 100 literes magtartályt csupán 90 másodperc alatt üríti ki, így értékes időt takarít meg a szántóföldön, növeli a hatékonyságot és csökkenti az egymás mellett dolgozó gépek sérülésének kockázatát.

A **TrakRide**, az AGCO járószerkezet tudásközpontja által tervezett teljesen új, felfüggesztett gumihevederes rendszer csökkenti a talajra nehezedő nyomást. A gépkezelő számára maximális kényelmet biztosító **TrakRide** a különféle felhasználási céloknak és körülményeknek megfelelően többféle szélességben kapható és jelentősen hozzájárul a talajtömörödés megelőzéséhez.

Fontos továbbá, hogy a gumiabroncsokkal, vagy gumihevederes járószerkezettel felszerelt MF IDEAL is meg tud felelni a közúti közlekedés 3,3 méteres szélességi követelményének.

Kivételes fülkekényelem és kilátás

Az MF IDEAL teljesen új, ultra csendes **Vision Cab** fülkéje olyan újdonságokkal rendelkezik, mint az új ülés-szellőzés, az opcionális nagy hűtőszekrény és az extra tárolóhely, amelyek még kényelmesebbé és stresszmentesebbé teszik a vezető számára a munkát. Az új információs műszerfalon folyamatosan láthatók a kombájn legfontosabb statisztikái, például a szemvesztés. A TechTouch terminál 90 fokos elforgathatósága révén a gépkezelő még jobban ráláthat a vágóasztalra.

A fülke vékony oszlopainak és az 5,75 m² méretű hatalmas üvegfelületnek köszönhetően fantasztikus körpanoráma nyílik a környezetre. A gépkezelő számos feladatához olyan egyszerűsített funkciók állnak rendelkezésre, amelyek megkönnyítik a gép üzemeltetését. A hosszú munkavégzéshez LED lámpák, egy hátsó kamera, többszörös, vagy 3D kamera opciók javítják a látási viszonyokat. Opcionálisan magasabb felszereltségi szintet biztosító Pro Sound hangrendszer is rendelhető.

Az egyedülálló új **AutoDock™** vágóasztal összekapcsolási funkció időt takarít meg, fokozza a biztonságot és minimalizálja a gépkezelő erőfeszítését. A vágóasztal trélerőről, vagy a talajról történő felvételéhez a gépkezelőnek csupán meg kell nyomnia a fülkében egy gombot és egy robotizált művelet automatikusan elvégzi az összes mechanikai, elektromos és hidraulikus csatlakoztatást. A gépkezelő a tiszta, biztonságos fülkében maradhat és rögtön indulásra kész.

” A gépkezelőknek a hosszú aratási nap során végig figyelmesnek kell lenniük. ”



Hatékony adatkezelés





” Aratási tevékenységeinket a legmodernebb technológiával végezzük és kiváló adatkezelő eszközökre van szükségünk. ”

A Massey Ferguson IDEAL modellje a Fuse® technológiával összekapcsolja az embert, a gépet, és a terményt.

Az innovatív adathozzáférés és csatlakoztathatósági opció Bluetooth vezeték nélküli technológiával és az **AgCommand®** telemetriai alapú gépkezelő eszközzel működik. Elemzési és üzemoptimalizálási céllal mind a teljesítmény mind a betakarítási adatok zökkenőmentes adatátvitellel elküldhetők a gazdaság irodájába, a márkakereskedőhöz, vagy a gyártónak. A gépkezelő valós időben olvashatja le az adatokat egy terménymonitoring kijelzőről.

Az MF IDEAL teljesítménye a TechTouch terminállal, vagy az opcionális **SmartConnect™** alkalmazással is megjeleníthető iPad vagy tablet eszközökön, feltéve, hogy a kombájn rendelkezik az **IDEALharvest™** opcióval. A hatékonyság optimalizálásának érdekében egy egyszerű grafikus kijelzőn látható a termény feldolgozását a gépben és attól függően, hogy vezető inkább a minőségre, a minta tisztaságára, vagy a teljesítményre helyezi a hangsúlyt, a rendszer elvégzi a szükséges beállításokat.

Az MF IDEAL technológiai csomagjának része lehet a Massey Ferguson **Auto-Guide™** automata vezetőrendszer is, amelyben fokozatokban állítható be a vezetési pontosság. Az **AgCommand** egy vezető adatrögzítési és átviteli eszköz. A kombájn helyzetének és tevékenységének monitorozásával és jelentésével a rendszer lehetővé teszi Ön számára a flotta teljesítményének optimalizálását. Nagyszerű megoldás mindazoknak, akik folyamatosan szemmel kívánják tartani gépeiket.

[Alacsony fenntartási költség]

Az MF IDEAL összes kivételes funkciója és előnye együttesen alacsony fenntartási költségeket biztosít és optimalizálja a hozamot, így befektetése maximális értéket és maximális megtérülést fog eredményezni.

Ezeknél a kombájnoknál napi 10 perces ellenőrzés elegendő. Például az egyszerű hozzáférés érdekében csoportosítva vannak a kenési pontok és az egyedülálló automatikus **AirSense™** hűtőrendszer automatikusan kifújja port a hűtőrácsból, így nincs szükség kézi tisztításra. A gép teljes szélessége 3,3 méter alatti értéktől kezdődik, így a szigorú EU körüti szállítási szabályoknak való megfelelés érdekében nincsen szükség kísérőjárműre, ennek következtében csökkennek a logisztikai költségek is. Intelligens, innovatív tervezésének és automatizált folyamatainak köszönhetően az MF IDEAL csökkenti az Ön üzemanyagköltségeit, hatékonyabbá teszi a munkavégzést, kiváló minőséget termel, csökkenti a szántóföldi forgalmat, valamint egyszerűen karbantartható, szervizelhető és javítható.

” Szántóföldi hatékonyságunk szempontjából
kiemelt jelentőségű a gépek üzemképessége. ”



VEZÉREGYÉNISÉG

AZ ARATÁSBAN



**MACHINE OF
THE YEAR 2018**

**MACHINE OF
THE YEAR 2018**
Audience Choice Award



reddot award 2018
best of the best



Díjnyertes aratás

Piaci megjelenését követően néhány héttel az MF IDEAL már fontos elismeréseket nyert. 2017 szeptemberében elnyerte a DLG (Német Mezőgazdasági Társaság) innovációért járó ezüst érmét. Még meg sem nyugodtak a kedélyek, máris következett a nagy nevű 'Az év gépe 2018' díj, kombájn aratógép kategóriában, valamint az áhított közönségdíj - mindkettő a németországi Agritechnica Show rendezvényen. Az MF IDEAL megszerezte negyedik és ötödik elismerését is; a dizájnért és innovációért járó Red Dot díjat, amelynek pontos neve: „Red Dot: Best of the Best“ és az „A“ Design Award díjat is elnyertük 2019-ben.

MFservices

Kombinált szolgáltatásaink növelik ügyfeleink profitját és hatékonyságát



Ha Ön egy MF IDEAL kombájn megvásárlása mellett dönt, mi a teljes folyamat során Ön mellett fogunk állni, hogy bármikor támogatást tudjunk nyújtani Önnek. Az MF Services egy szervizzel kapcsolatos termékekből összeállított készlet amely minden eddiginél könnyebbé teszi az MF munkaeszközök fenntartását és üzemeltetését. A pénzügyeket, garancia meghosszabbításokat és szerviz szolgáltatásokat, telematikát, precíziós gazdálkodási technológiákat és eredeti alkatrészeket magában foglaló MF Services az Ön átfogó hozzáférési helye az összes már meglévő és jövőbeli szolgáltatáshoz. Gondoskodik üzleti eredményességéről és berendezései folyamatos üzemképességéről.

MF Care: Költséghatékony, kibővített gondozási csomagok, melyek magukban foglalják a szervizt és a szavatosságot is.

MF Connect: Telematika használata a géppark kezelésében. Megelőző karbantartási megoldások kidolgozása érdekében MF gépe helyének és teljesítmény karakterisztikájának személyes ellenőrzéséhez jelentkezzen be egy honlapra, vagy engedélyezze helyi MF kereskedőjének az információkhoz történő hozzáférést.

MF Tech Support: Ennek a rendszerekből, folyamatokból és emberekből álló keretrendszernek a célja, hogy biztosítsa a géppark működőképes állapotát és folyamatos fejlesztését. Használja ki az 'egyetlen számról' hívható NON STOP asszisztencia vonal kínálta előnyöket.

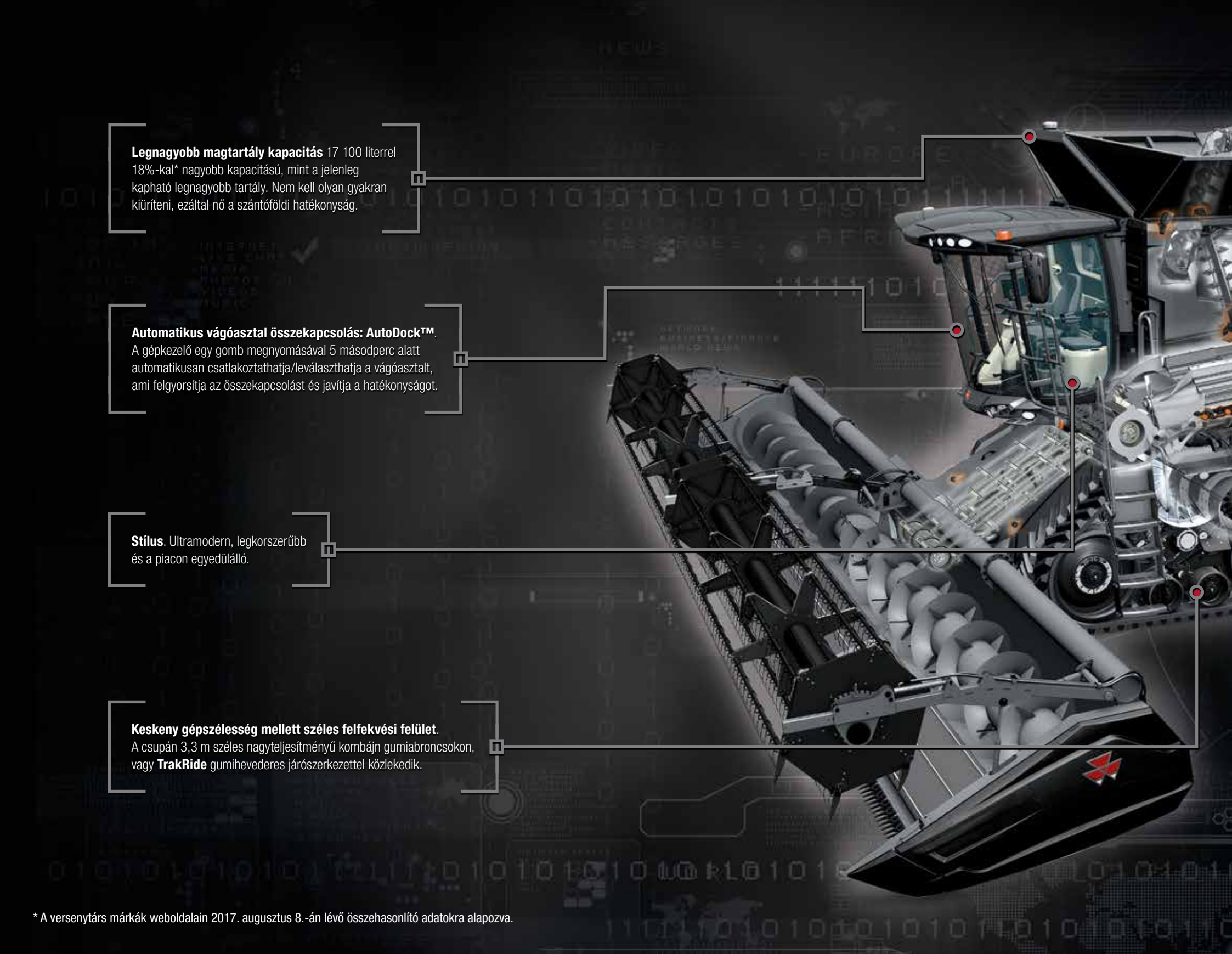
AGCO Parts: A gépek szervizeléséhez és teljes életciklusukon át történő javításukhoz az AGCO Parts által kínált világszínvonalú logisztikai szolgáltatások és eredeti cserealkatrészek minden Massey Ferguson termékhez alapértelmezetten járnak.

AGCO Finance: Egy tapasztalt szakértői csapat segítségével a Massey Ferguson termékei az Ön igényeinek megfelelően finanszírozhatók. Ismerkedjen meg a ProLease szolgáltatással, amely egy mindenre kiterjedő bérleti szerződési séma MF kombájnokhoz.

HARVEST PROMISE

Az MF kombájnokat az AGCO Harvest Promise támogatja. Abban a kivételes esetben, ha nem tudjuk 24 órán belül eljuttatni Önhöz a szükséges alkatrészeket, márkakereskedői hálózatunkkal segítünk Önnek, vagy megbízzuk egy alvállalkozónkat az Ön terményének learatásával amíg gépe ismét üzemkész nem lesz.

A fenti támogatási csomagokra országspecifikus szerződési feltételek vonatkoznak. Kérjük vegye figyelembe, hogy nem az összes csomag érhető el minden piacon. Kérjük tájékozódjon helyi MF márkakereskedőjétől / forgalmazójától.



Legnagyobb magtartály kapacitás 17 100 literrel
18%-kal* nagyobb kapacitású, mint a jelenleg kapható legnagyobb tartály. Nem kell olyan gyakran kiüríteni, ezáltal nő a szántóföldi hatékonyság.

Automatikus vágóasztal összekapcsolás: AutoDock™.
A gépkezelő egy gomb megnyomásával 5 másodperc alatt automatikusan csatlakoztathatja/leválaszthatja a vágóasztalt, ami felgyorsítja az összekapcsolást és javítja a hatékonyságot.

Stílus. Ultramodern, legkorszerűbb és a piacon egyedülálló.

Keskeny gépszélesség mellett széles felfekvési felület.
A csupán 3,3 m széles nagyteljesítményű kombájn gumiabroncsokon, vagy **TrakRide** gumihevederes járószerkezettel közlekedik.

* A versenytárs márkák weboldalain 2017. augusztus 8.-án lévő összehasonlító adatokra alapozva.

Az AirSense™ hűtés automatikus tisztítórendszere

a kombájn működése közben automatikusan kifújja a port a hűtőrácsból, ezáltal időt és karbantartási költséget takarít meg.

Leggyorsabb ürítési sebesség

A Streamer 210 @ 210 liter/másodperc sebességgel ürít 32%-kal* gyorsabb a legjobb versenytársnál. Felgyorsítja a termény ürítését és megtartja a minta minőségét. A hidraulikus kapuk a töltés végén lehetővé teszik a kezelő számára az áramlási sebesség módosítását. A csiga hossza opcionális.

Leghosszabb rotorok

Single vagy Dual Helix cséplőrendszer 4,84 m. A terménykárosodás nélkül üzemelő rotorok alacsony energiaigényűek, kiválóan alkalmasak a termény és a szalma üzemanyag-takarékos és kíméletes betakarítására.

A ShortCut szecs-kázó

112 hornyolt vágókéssel rendelkezik, így az alaposan felaprított szalma könnyebben bedolgozható. Az opcionális ActiveSpread hátfal akár 12 méter szélességben is képes szétteríteni a szalmát és a pelyvát, vékony réteget hozva létre ezáltal.

Önbeállító kombájn.

Az IDEALharvest™ egy olyan opcionális funkció, amely automatikusan beállítja az üzemelő kombájn, amely így könnyen beállítható (intuitív módon) és gyorsabban reagál mint a gépkezelő. Érzékelők segítségével automatikusan beállítja a kombájn szelelőjének és a rotor sebességét és módosítja a rosta beállításait. Így a gép teljesítménye és hatékonysága mindig optimális marad. A SmartConnect™ alkalmazással ipad és tablet készülékeken is használható.

Egyedülálló tálca formatervezés IDEALbalance™.

Olyan profillal rendelkezik, amely még akár 15%-os lejtőkön is pontosan a megfelelő helyre tereli az anyagot, így terepviszonyoktól függetlenül jobb és tisztább mintát eredményez.

Egyedülálló motor elosztó DriveCenter.

Magában foglalja az erőátviteli rendszert, a szecs-kázót, a vágóasztalt, a cséplőrendszert és a kis számú hajtóhevedert és láncot. Ez az innovatív dizájn alacsony energiaigényt, csökkentett üzemanyagfogyasztást és minimális karbantartást eredményez.

Termékjellemzők

	MF IDEAL 7	MF IDEAL 7 PL	MF IDEAL 8	MF IDEAL 8 PL	MF IDEAL 9	MF IDEAL 9 PL
POWERFLOW VÁGÓASZTAL - SZÉLESSÉG (M)						
7,70 m (25' SF*)	◇	◇	-	-	-	-
9,20 m (30' SF*)	◇	◇	◇	◇	-	-
10,70 m (35' SF*)	◇	-	◇	◇	◇	◇
12,20 m (40' SF*)	-	-	◇	◇	◇	◇

	MF IDEAL 7	MF IDEAL 8	MF IDEAL 9
ADAGOLÓ			
EyeShot összekapcsolás	•	•	•
AutoDock™	◇	◇	◇
Adagolóház láncok – rugóterhelésű (n)	3	3	4
Adagolóház lánc - szíjhajtás - egyetlen sebesség (ford./perc)	528	528	528
Adagolóház lánc - szíjhajtás - két sebesség 250 - 525 (ford./perc)	◇	◇	◇
3-pontos kapcsolószerkezet eltávolító szerszám	•	•	•
100 KW vágóasztal hajtás, rögzített sebesség	•	◇	◇
135 KW vágóasztal hajtás, rögzített sebesség	◇	•	•
135 KW vágóasztal hajtás, változtatható sebesség	◇	◇	◇
220 KW vágóasztal hajtás, változtatható sebesség	-	-	◇
Kézi vágóasztal szögbeállítás - +/- 3°	•	•	•
Hidraulikus vágóasztal szögbeállítás - +/- 6°	◇	◇	◇
Hidraulikus vágóasztal hátramenet kúszósebesség funkcióval	•	•	•
Emelőhengerek (n x Ø)	2 x 85 mm	2 x 85 mm	2 x 92 mm
Emelési kapacitás (tonna)	5	5	6,5

*SF: SuperFlow vágóasztal

• : Standard

◇ : Opció

- : Nem elérhető

	MF IDEAL 7	MF IDEAL 8	MF IDEAL 9
CSÉPLŐRENDSZER			
Kőcsapda	•	•	•
RotorFeeder méretei (mm)	600 x 1400	600 x 1400	600 x 1400
RotorFeeder sebesség - arányos a rotor fordulatszámával (ford./perc)	285 - 656	285 - 656	200 - 828
Rotor	Single Helix	Dual Helix	Dual Helix
Rotor méretei (Ø x mm)	600 x 4837	600 x 4837	600 x 4837
Rotor áttételi sebesség	Kettős (◊)	Kettős (◊)	Kettős (•)
Rotor fordulatszám tartománya (ford./perc)	280 - 1160 (◊)	280 - 1160 (◊)	280 - 1160
Rotor hátramenet hidraulika	•	•	•
Rotor ürtés	Aszimmetrikus beállítható terelővel	Szimmetrikus	Szimmetrikus
Cséplési terület (m ²)	0,83	1,66	1,66
Elválasztási terület (m ²)	1,44	1,92	2,40
Teljes elválasztási terület (m ²)	2,27	3,58	4,06
Konkáv beállítás	Hidraulikus	Hidraulikus	Hidraulikus
Apró magvak konkáv cséplése - szám x távolság (mm)	4 x 9,5	8 x 9,5	8 x 9,5
Nagyméretű magvak konkáv cséplése - szám x távolság (mm)	4 x 25,5	8 x 25,5	8 x 25,5
Körszegmens rúd konkáv csépléshez	◊	◊	◊
Leválasztó rácsok, ujj alakú	•	•	•
TISZTÍTÁS			
Rosta doboz keret	Standard	Standard	Megnövelt
IDEALbalance™ tálca - egyszeres	•	-	-
IDEALbalance™ tálca - kettős és hajlított	-	•	•
Dupla lépcső	•	•	•
Teljes rosta terület (m ²)	4,9	4,9	5,4
Teljes tisztítási terület (m ²)	7,45	7,45	7,95
Elektromos rosta beállítás	•	•	•
Ventilátor típusa	Háromszoros ciklon tisztító ventilátor	Háromszoros ciklon tisztító ventilátor	Háromszoros ciklon tisztító ventilátor
Tisztító ventilátor sebessége (ford./perc)	250 - 1400	250 - 1400	250 - 1400
Hátsó rész / visszavezető rendszer	Külön újracseplés	Külön újracseplés	Külön újracseplés

Mindent megtettünk annak érdekében, hogy a jelen kiadványban lévő információk a lehető legpontosabban és legfrissebbek legyenek. Ennek ellenére előfordulhatnak hibák, vagy hiányok, valamint a fenntartjuk a specifikációk részleteinek előzetes értesítés nélkül történő módosításának jogát. Ezért minden vásárlás előtt egyeztesse Massey Ferguson márkakereskedőjével vagy forgalmazójával az összes termékjellemzőt.

Termékjellemzők folytatása

	MF IDEAL 7	MF IDEAL 8	MF IDEAL 9
TERMÉNYKEZELÉS			
Streamer 140 Magtartály kapacitása: 12 500 liter Üritési sebesség: 140 liter/másodperc	•	•	◇ csak PL
Streamer 210 Magtartály kapacitása: 17 100 liter Üritési sebesség: 210 liter/másodperc Flatland változat ParaLevel változat	◇ -	◇ -	• -
Üritőcső hossza (m)	7,6 / 9,2 / 10,6	7,6 / 9,2 / 10,6	7,6 / 9,2 / 10,6
Összehajtható üritőcsiga (9,2 - 10,6 m)	◇	◇	◇
Hidraulikusan összehajtható magtartály fedél	•	•	•
Üritő - kiömlésgátló	•	•	•
Hidraulikus üritőkapuk	•	•	•
MOTOR ÉS HAJTÓMŰVEK			
Motor típusa	AGCO Power	MAN	MAN
Lökettérfogat (liter)	9,8	12,4	15,2
Max teljesítmény (ECE R120) (kW/LE)	336 / 451	401 / 538	483 / 647
Motor üzeme (ford./perc)	1900	1900	1900
Üzemanyagtartály: 1000 liter	•	◇	-
Üzemanyagtartály: 1250 liter	-	•	◇
Üzemanyagtartály: 1500 liter	-	◇	•
AirSense® hűtés	•	•	•
Levegőkompreszor: 60 liter	◇	◇	◇
DriveCenter tápegység	•	•	•

*SF : SuperFlow vágóasztal

• : Standard

◇ : Opció

- : Nem elérhető

	MF IDEAL 7	MF IDEAL 8	MF IDEAL 9
TALAJHAJTÁS			
2 sebességes MotionShift váltómű	•	•	•
Maximális sebesség (nem minden piacon) (km/óra)	40	40	40
AllDrive hajtású hátsó tengely - 110cc központi motor	◊	◊	◊
Differenciálzár	•	•	•
ParaLevel	◊	◊	◊
ParaLevel keresztirányú szintkiegyenlítési szög (%)	14	14	14
VISION FÜLKE			
Üvegfelület mérete (m ²)	5,75	5,75	5,75
Zajszt (dB)	73	73	73
Automatikus légkondicionáló	•	•	•
Elektromosan billenthető fülke létra	•	•	•
Tükör - elektromos és fűthető visszapillantó tükör	•	•	•
Tükrök - rálátás a hátsó abroncsokra	•	•	•
Gépkezelő ülés - standard	•	•	•
Gépkezelő ülés - deluxe (bőrülés, fűthető, hűthető)	◊	◊	◊
Hangrendszer - 4 hangszóró	•	•	•
Pro hangrendszer - 4 prémium hangszóró + mélyhangsugárzó	◊	◊	◊
28,5 literes hűtő	•	•	•
Oldalsó napellenzők	◊	◊	◊
KAMERÁK			
Hátsó kamera	•	•	•
360° kamerarendszer	◊	◊	◊
VILÁGÍTÁS			
Hazaérkezés világitási funkció	•	•	•
Hátsó tengely világitás - két lámpa	◊	◊	◊
Szervizvilágitás - 4 lámpa a panelek alatt	•	•	•
Űritőcsiga LED világitás	•	•	•
Halogén függönyvilágitás - 4 közúti lámpa	•	•	•
Alap halogén munkalámpák - 2 tartólámpa, 2 sorkereső, 2 hátsó lámpa	•	•	•
Munkalámpák, LED - 10 lámpa	◊	◊	◊
Munkalámpák, fülke tetején, halogén - 8 lámpa	•	•	•

Termékjellemzők folytatása

	MF IDEAL 7	MF IDEAL 8	MF IDEAL 9
ELEKTROMOSSÁG ÉS VEZÉRLŐK			
Kombájn terminál - 10,4" érintőképernyő	•	•	•
ScrollSwing - üritőcsiga billentőszerkezetének vezérlése	•	•	•
Automatikus terménybeállítások	•	•	•
HarvestPlus - menet üzemmódok	•	•	•
Táblavégi fordulókezelési funkció	•	•	•
Termésmennyiség és nedvességtartalom mérőműszer	•	•	•
FUSE® TECHNOLÓGIA			
SmartConnect™ alkalmazás	•	•	•
SmartConnect™ alkalmazás - prémium műszerfal	◇	◇	◇
Auto-Guide™ -kompatibilis	◇	◇	◇
Auto-Guide™ - GPS Novatel hardver	◇	◇	◇
Auto-Guide - GPS Trimble hardver	◇	◇	◇
Valós idejű terménymonitorozás	◇	◇	◇
IDEALharvest™ fejlett érzékelőkkel	◇	◇	◇
TaskDoc	•	•	•
TaskDoc Pro	◇	◇	◇
MARADVÁNYKEZELÉS			
Pelyva szétterítés - kézi beállítás	◇	◇	◇
Pelyva szétterítés - elektromos beállítás	◇	◇	◇
BaseCut szalma aprító	•	•	•
BaseCut sorok / kések (n)	4 / 56	4 / 56	4 / 56
ShortCut szalma aprító	◇	◇	◇
ShortCut sorok / kések (n)	8 / 112	8 / 112	8 / 112
Aprítás és kidobás a fülkéből	◇	◇	◇

*SF : SuperFlow vágóasztal

• : Standard

◇ : Opció

- : Nem elérhető

	MF IDEAL 7	MF IDEAL 8	MF IDEAL 9
MARADVÁNYKEZELÉS			
Kétsebességes szalma aprító hajtás	•	•	•
Szalma aprító sebesség - alacsony / magas (ford./perc)	3600 / 850	3600 / 850	3600 / 850
Szalmaterelők kézi beállítása	•	•	•
Szalmaterelők elektromos beállítása	◇	◇	◇
ActiveSpread - teljes mértékben a fülkéből vezérelhető	◇	◇	◇

	MF IDEAL 7	MF IDEAL 7 T	MF IDEAL 7 PL	MF IDEAL 8	MF IDEAL 8 T	MF IDEAL 8 PL	MF IDEAL 9	MF IDEAL 9 T	MF IDEAL 9 PL
GUMIABRONCSOK ÉS GUMIHEVEDEREK									
Első: 800/70R38, hátsó: 520/80R26 <3,3 m	•	-	-	◇	-	-	◇	-	-
Első: TrakRide 26", hátsó: 520/80R26 <3,3 m	-	•	-	-	◇	-	-	◇	-
Első: 800/70R38, hátsó: 620/70R26 <3,5 m	◇	-	•	•	-	•	•	-	•
Első: TrakRide 30", hátsó: 620/70R26 <3,5 m	-	◇	-	-	•	-	-	•	-
Első: 900/60R38, hátsó: 620/70R26 <3,8 m	◇	-	◇	◇	-	◇	◇	-	◇
Első: 900/60R38, hátsó: 750/65R26 <3,8 m	◇	-	-	◇	-	-	◇	-	-
Első: TrakRide 36", hátsó: 620/70R26 <3,8 m	-	◇	-	-	◇	-	-	◇	-
Első: TrakRide 36", hátsó: 750/65R26 <3,8 m	-	◇	-	-	◇	-	-	◇	-
Első: 1000/55R32, hátsó: 620/70R26 <3,9 m	◇	-	-	◇	-	-	◇	-	-

T – gumiheveder / PL - Paralel



Csatlakozzon az MF IDEAL forradalomhoz

www.MasseyFerguson.com | [www.Facebook.com/MasseyFergusonGlobal](https://www.facebook.com/MasseyFergusonGlobal) | [Twitter.com/MF_EAME](https://twitter.com/MF_EAME) | [Instagram.com/MasseyFergusonGlobal](https://www.instagram.com/MasseyFergusonGlobal)
[www.YouTube.com/MasseyFergusonGlobal](https://www.youtube.com/MasseyFergusonGlobal) | Blog.MasseyFerguson.com