

McHale

VÁLTOZÓKAMRÁS BÁLÁZÓ SOROZAT



WWW.MCHALE.NET

A professzionális választás

MCHALE VÁLTOZÓKAMRÁS BÁLÁZÓ KÍNÁLAT

Az elmúlt évtized alatt a McHale bálázók már 6 kontinensen bizonyítottak, olykor a világ legnehezebb körülményei között is, hírnevet szerezve a következőkről: **NAGY TELJESÍTMÉNY, KIVÁLÓ MEGBÍZHATÓSÁG, KÉNYELEMES KEZELÉS ÉS KIVÁLÓ ÉRTÉKÁLLÓSÁG.**

TARTALOMJEGYZÉK

Bevezetés	1 - 4
VÁLTOZÓKAMRÁS BÁLÁZÓ SOROZAT	5 - 8
Belső részletek	9 - 10
Rendfelszedő	11 - 12
Rotor/Osztó hajtómű	13 - 14
Szeletelőegység	15 - 16
Drop Floor eltömődésgátló	17 - 18
Bálakamra	19 - 21
Olajzás és zsírzás	22
Nagy teljesítményű hálókötöző	23 - 24
Expert Plus vezérlőpult	25 - 26
V6740 - szeletelő nélküli bálázó	27 - 28
V6750 - szeletelőképes bálázó	29 - 30
V8940 - nagy kapacitású szeletelő nélküli bálázó	31 - 32
V8950 - nagy kapacitású szeletelőképes bálázó	33 - 34
Opciók	35 - 36
KOMBINÁLT BÁLÁZÓ-CSOMAGOLÓ	37 - 42
Alapfelszereltségek	38
Szabadalmak/Csomagoló rendszer	39 - 40
iTouch vezérlőpult	41 - 42
MŰSZAKI ADATOK	44

Legújabb gép a kínálatban:

McHale V8 váltókamrás bálázók



CSALÁDI VÁLLALKOZÁS GLOBÁLIS JELENLÉT



*A McHale-t Padraic és Martin McHale alapította Írország nyugati részén az 1980-as évek közepén. Az azóta eltelt idő alatt a McHale **A SZÁLASTAKARMÁNY-BETAKARÍTÓ GÉPEK EGYIK VEZETŐ GYÁRTÓJÁVÁ VÁLT.***

1976-ban Padraic egy mezőgazdasági gépkereskedést alapított, melyhez később öccse, Martin is csatlakozott. A gyártóvállalat később ebből a gépkereskedésből fejlődött ki. A gépkereskedés még ma is működik.

A kezdetektől fogva Padraic a terméktervezéssel és a gyártással, míg Martin az értékesítéssel és a marketinggel foglalkozott. Bár a vállalkozás azóta jelentősen megnőtt, mindkét testvér még mindig aktívan részt vesz a vállalkozásban, és továbbra is irányítják ezeket a területeket.

A silóblokkvágó és higrágyaszivattyú gépek gyártása után a McHale 1987-ben elkészítette első körbálacsomagolóját. Martin eközben egy kereskedői és importőri hálózatot épített fel, amely mára a világ 55 országára terjedt ki.

A gyártott McHale gépek több mint 90%-a exportpiacra kerül, ezek az importőrök és kereskedők nagy része több mint 30 éve dolgozik együtt a McHale-lel.

A McHale mára a termékek széles skáláját gyártja, elsősorban szálastakarmány betakarító gépekre fókuszálva. A McHale termékpalettája jelenleg a következőkből áll:

- Fűkaszák
- Rendterítők
- Rendrakók
- Kombinált bálázó-csomagológépek
- Fixkamrás bálázók
- Változókamrás bálázók
- Körbála-csomagolók
- Szögletesbála-csomagolók
- Bálabontók
- Bálamegfogók és bálászeletelők



Padraic és Martin McHale
1990-ben (fent) és 2019-ben (lent)



Globális gyártás



Ma a McHale két modern gyártóüzemében gyártja termékeit. **Mindkét gyár a legújabb lézer-, CNC- és robottechnológiát alkalmazza. A gépeket korszerű E-Coat & Powder rendszerű bevonattal látják el.**

Miután a termék az összeszerelő soron elkészül, szigorú minőségellenőrzésnek vetik alá. Minden kész gépet leforgatnak, beállítanak és leellenőriznek, még mielőtt a világ több mint 55 országának egyikébe exportálnák.



Kutatás és Fejlesztés



A kutatási és fejlesztési részleg 1994-ben került megalapításra, melyet egy világszínvonalú mérnöki csapatot maga köré építve jelenleg is Padraic vezet.

Mielőtt egy gép forgalmazásba kerülne, egy szigorú, 3 éves termékfejlesztési és tesztelési cikluson megy keresztül. A gépeket a tervezési és fejlesztési szakaszban átfogó tesztelésnek vetjük alá a világ különböző részein dolgozó végfelhasználók bevonásával.

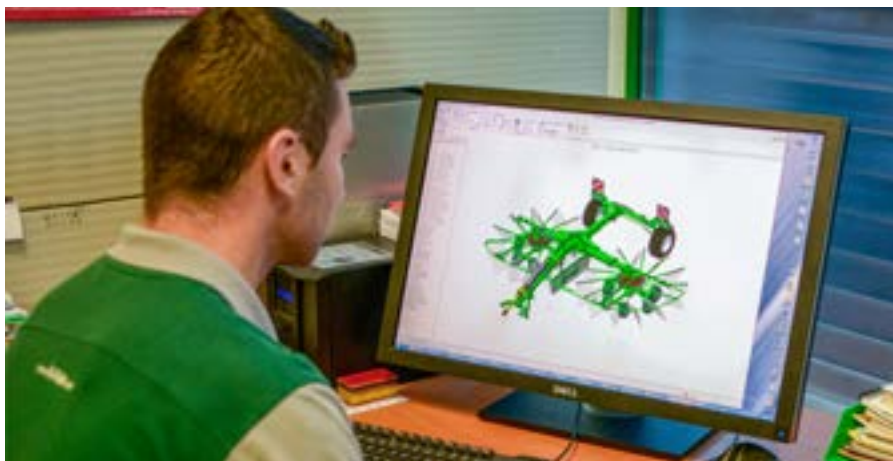
Napjainkban a dolgozóink több mint 10%-a vesz részt új termékek fejlesztésében.

Terméktámogatás



Speciálisan képzett szervizmérnök csapataunk készen áll gyors és precíz segítséget nyújtani az Ön és vállalkozása számára a legjobb megoldásokat kínálva.

Kereskedőink és importöreink szervizmérnökei folyamatos elméleti és gyakorlati képzést kapnak annak érdekében, hogy magas színvonalú szakértelmet és gondoskodást biztosítsanak az Ön, gépe és vállalkozása számára. A szükséges ismeretekkel, képzettséggel és eszközökkel felszerelve célunk az, hogy az Ön vállalkozása folyamatosan működhessen.



Pótalkatrészek



A McHale gépekhez szükséges alkatrészek raktározásával célunk az, hogy olyan eredeti pótrészeket és komponenseket szállítsunk Önnek, amelyek kifejezetten az Ön gépéhez illeszkednek.

A 30 évvel ezelőtt gyártott gépek pótrészeinek széles választékát ugyanúgy raktáron tartjuk, mint a legújabb termékek alkatrészeit. Ezek az alkatrészek is úgy készülnek, hogy azok a legmagasabb teljesítmény- és megbízhatósági követelményeknek is megfeleljenek.

ÖT MODELL AZ ÖN IGÉNYEINEK MEGFELELŐ VÁLASZTÉK

A *McHale* változókamrás bálázó kínálata a **V6, V8 ÉS FUSION VARIO** gépekből áll, mely kínálatot **5 MODELL ALKOT**:

A V6 és Fusion Vario gépek **0.6-1.68 m (2'-5'6")** bálákat készítenek. A nagyobb átmérőjű bálákat szerető gazdálkodóknak és bérvállalkozóknak a *McHale* V8-as gépek nyújtanak megoldást, melyekkel **0.6-1.9 m (2'-6'3")** bálák készíthetők. A termékcsalád öt modellje a következő:

1. V6740 - Szeletelő nélküli bálázó

2. V6750 - Szeletelőképes bálázó

3. V8940 - Nagy kapacitású szeletelő nélküli bálázó

4. V8950 - Nagy kapacitású szeletelőképes bálázó

Fusion Vario - Kombinált bálázó-csomagoló

Újszerű ötleteket kínálva, lehetővé téve azt, hogy észszerű munkával több teljesítményt érhető el, a *McHale* név a robusztus és megbízható gépek gyártásának szinonimájává vált, így a professzionális felhasználók számára a *McHale* az elsőrangú választás.

A *McHale* minden igényre szabható, nagy teljesítményű bálázókat gyárt. Akár a szeletelő nélküli V6740/8940 bálázóról, akár a 15 késes V6750/V8950 bálázóról vagy akár a Fusion Vario kombinált bálázó-csomagolóról legyen szó – az egyedi igényekhez számos opció választható.

Hajtsa ki ezt az oldalt a változókamrás bálázósorozat modelljeinek összefoglalójához.



1

V6
740

A MCHALE V6740 egy szeletelő nélküli, változókamrás bálázó, amely 0.6-1.68 m (2'-5'6") bálák készítésére alkalmas. A nagy teljesítményű továbbítórrotor egyenletes és hatékony anyagáramot biztosít a bálakamrába.

Az optimális bálaképzéshez a McHale V6740 egy egyszeres hajtórendszeren keresztül kap hajtást. A gép kenését központi zsírzótömbökön lehet elvégezni, míg az olajzást egy folyamatos olajozó rendszer szolgálja. A hálómennyiség és a bátatömörség az Expert Plus vezérlődobozon állítható be. A gépen alapfelszereltségként 460/65-20 gumiabroncsok vannak.

01 2.1m RENDFELSZEDŐ
Nagy kapacitású rendfelszedő horganyzott lehúzóívvel

02 TOVÁBBÍTÓRATOR
Nagy teljesítményű továbbítórrotor

03 SZELETELŐEGYSÉG
Szeletelő nélkül

04 HAJTÁSRENDSZER
Egyszeres hajtás

05 VEZÉRLŐRENDSZER
Expert Plus

06 KENÉS
Központosított zsírzótömbök

V6 BÁLAMÉRETEK

Csomagolatlan
Minden takarmány
típus

0.6m
(2')

1.68m
(5'6")



A képen látható: V6740

2

V6
750

A MCHALE V6750 egy félautomata változókamrás bálázó, amely 0.6–1.68m (2'–5'6") méretű bálákat készít. 15 késes aprítóegységgel és nagy teljesítményű rotortal van felszerelve. Kettős hajtásrendszere lehetőséget nyújt a legnehezebb körülmények közötti működtetésre is. A központi

zsírzótömbök alapfelszereltségei a gépnek. Opcióként automatikus zsírzás is elérhető. A hálómennyiség és a bátatömörség az Expert Plus vezérlődobozon állítható. A gépen alapfelszereltségként 500/50-22.5 kerekek vannak.

01 2.1m RENDFELSZEDŐ
Nagy kapacitású rendfelszedő horganyzott lehúzóívvel

02 TOVÁBBÍTÓRATOR
15 késes nagy teljesítményű rotor

03 SZELETELŐEGYSÉG
15 késes szeletelőegység

04 HAJTÁSRENDSZER
Kettős hajtás

05 VEZÉRLŐRENDSZER
Expert Plus

06 KENÉS
Központosított zsírzótömbök

Nagyobb felszereltség a V6740-hez képest

3

V8
940

A **MCHALE V8940** egy nagy kapacitású, szeletelő nélküli változókamrás bálázó, melyel 0.6-1.9 m (2'-6'3") bálák készíthetők. A nagy teljesítményű adagolórotor egyenletes és hatékony terményáramot biztosít a bálakamrába. A V8940-et egy egyszeres meghaj-

tórendszer hajtja az optimális bálaképzés érdekében. A gép központi zsírzóblokkokon keresztül zsírozható, míg az olajzást a hajtóműről hajtott, folyamatos olajozó rendszer végzi. A hálómennyiség és a bátatömörség a traktorból, az Expert Plus vezérlőpulton keresztül állítható. Alapfelszerelés a 460/65-20 kerékméret.

01 2.1m RENDFELSZEDŐ
Nagy kapacitású rendfelszedő horganyzott lehúzóívvel

02 TOVÁBBÍTÓROTOR
Nagy teljesítményű továbbítórotor

03 SZELETELŐEGYSÉG
Szeletelő nélkül

04 HAJTÁSRENDSZER
Egyszeres hajtás

05 VEZÉRLŐRENDSZER
Expert Plus

06 KENÉS
Központosított zsírzótömbök

V8 BÁLAMÉRETEK

Csomagolatlan
Minden takarmány
típus

1.9m
(6'3")

0.6m
(2')



A képen látható:
V8950

4

V8
950

A **MCHALE V8950** egy félautomata változókamrás bálázó, 15 késes aprítóegységgel és nagy teljesítményű rotorral. A géppel 0.6–1.9m (2'–6'3") méretű bálák készíthetők. Kettős hajtásrendszere lehetőséget nyújt a legnehezebb körülmények közötti működtetésre is. A központi

zsírzótömbök alapfelszereltségei a gépnek. Opcióként automatikus zsírzás is elérhető. A hálómennyiség és a bátatömörség az Expert Plus vezérlődobozon állítható. A gépen alapfelszereltséggel 500/50-22.5 kerekek vannak.

01 2.1m RENDFELSZEDŐ
Nagy kapacitású rendfelszedő horganyzott lehúzóívvel

02 TOVÁBBÍTÓROTOR
15 késes nagy teljesítményű rotor

03 SZELETELŐEGYSÉG
15 késes szeletelőegység

04 HAJTÁSRENDSZER
Kettős hajtás

05 VEZÉRLŐRENDSZER
Expert Plus

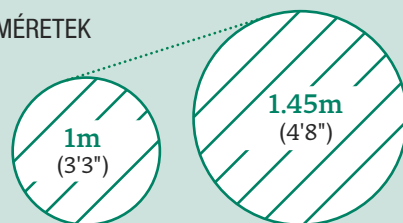
06 KENÉS
Központosított zsírzótömbök

Nagyobb felszereltség a V8940-hez képest

A MCHALE FUSION VARIO egy kombinált bálázó-csomagoló, amely számos előnnyel bír, mivel a bálázás és a csomagolás egy géppel végezhető el. Emellett munkaerőmegtakarítás is elérhető, mivel egy kezelő, egy traktor és egy gép végezheti el a bálázás és csomagolás feladatait. Két egyedülálló szabadalommal rendelkezik: szabadalmaztatott balaátrakó rendszer és szabadalmaztatott függőleges csomagológyűrű. A géppel az iTouch vezérlőpulttól vezérelve különböző méretű bálák készíthetők, különböző típusú terményekhez igazodva így.

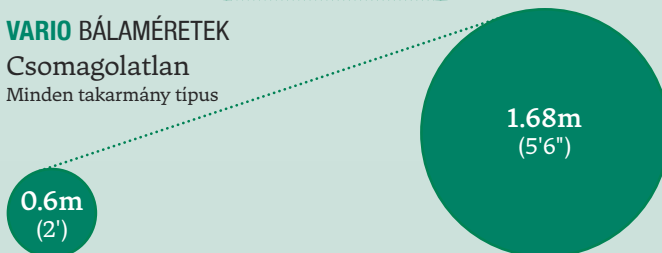
VARIO BÁLAMÉRETEK

Csomagolt
Szenázs



VARIO BÁLAMÉRETEK

Csomagolatlan
Minden takarmány típus



Aképen látható:
Fusion Vario

Integrált függőleges csomagológyűrű

Az Integrált csomagológyűrű jellemzői:

- Nagy sebességű csomagolórendszer
- Fóliaszakadás érzékelők
- Szabadalmaztatott balaigazítás
- Két 750 mm-es fóliaadagoló

01 2.1m RENDFELSZEDŐ

Nagy kapacitású rendfelszedő horganyzott lehúzóívvel

02 TOVÁBBÍTÓROTOR

15 késes nagy teljesítményű rotor

03 SZELETELŐEGYSÉG

15 késes szeletelőegység

04 HAJTÁSRENDSZER

Kettős hajtás

05 VEZÉRLŐRENDSZER

iTouch

06 KENÉS

Központosított zsírótömbök

A BELSŐ RÉSZLETEK

HAJTOTT OLDAL

A változókamrás bálázó sorozat gépeinek KÜLSŐ BURKOLATA egy tartós, kétrétegű műanyagból készül. Miután a külső burkolat felnyílik, A KEZELŐ KÖNNYEN HOZZAFÉR A GÉP TOVÁBBI RÉSZEIHEZ.

- 01 Folyamatos olajzórendszer**
A kardánhajtás bekapcsolása után az összes lánc folyamatosan olajzást kap, biztosítva ezzel a hosszú távú megbízhatóságot.

- 02 Két hálókercs betöltése és tárolása**
A gépkezelő a gép elején levő rögzítőheveder kioldása után egyszerűen áthelyezheti a tartalék hálókercset a hálókötözőbe. A bálázó elején két további hálókercs tárolható.

- 04 Nagy teljesítményű hálófeszítő rendszer**
Egy egyszerű hálókötöző rendszer lehetővé teszi a bála hálófeszességének fokozatos növelését egy hidraulikus fék segítségével. Ez a változtatható feszítő-rendszer egyenletes hálófelhelyezést biztosít a teljes hálókötözés során.

- 05 Bálakamra kettős hajtás**
A McHale V6750, V8950 és Fusion Vario gépeken a kettős meghajtás segíti a heveder(ek) és az anyag forgását nehezebb körülmények között.

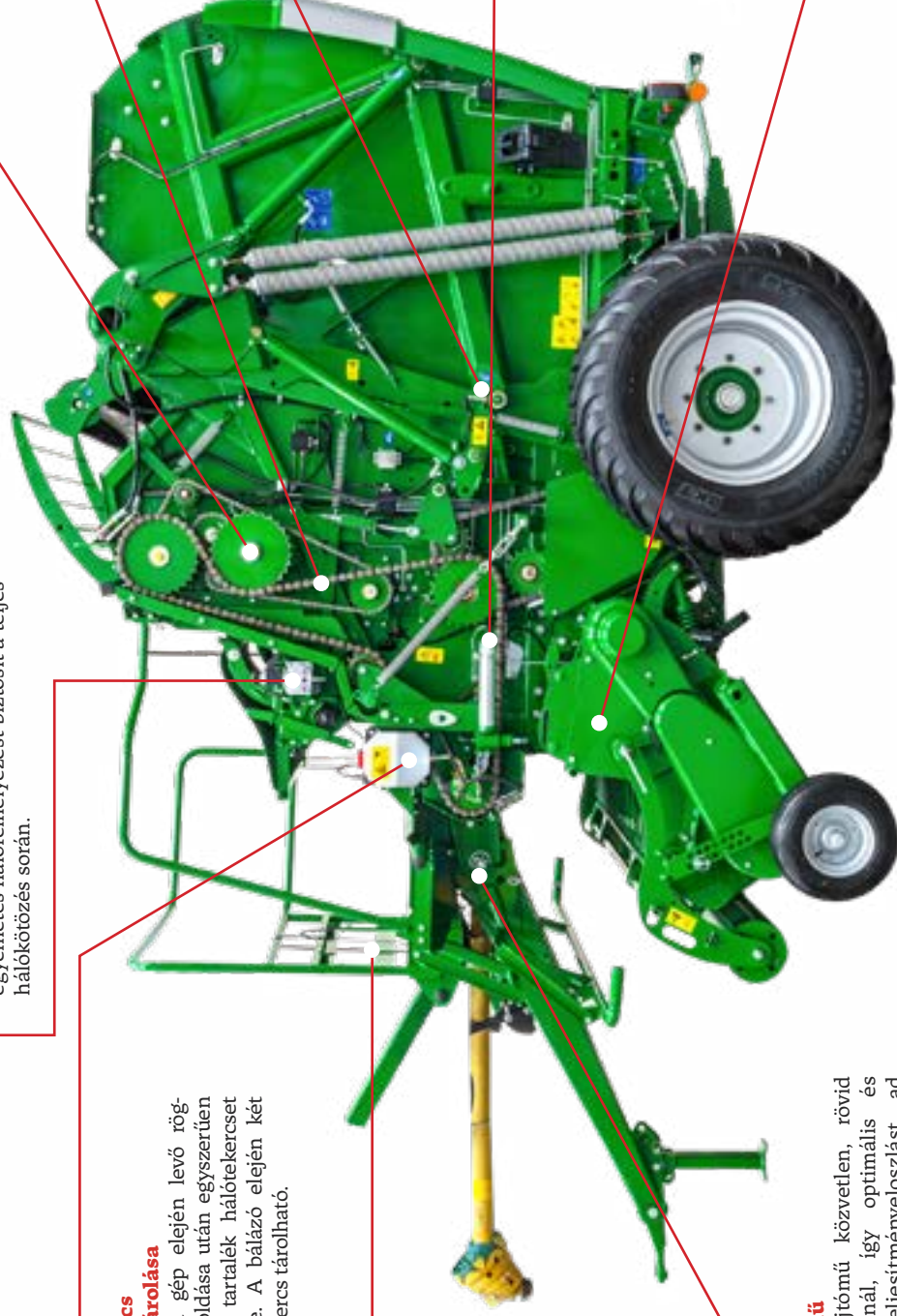
- 06 Nagy teherbírási láncok**
Nagy teherbírási 1¼ hajtólánccok biztosítják a hosszú élettartamot minimális szervizintervallumok mellett.

- 07 Mechanikus kamraajtó zárás**
A bálakamra biztonságos zárását mechanikus zárat látják el, amelyek csak a bála kiürítésekor nyílnak ki. Ez maximális bálázási tömörséget eredményez.

- 08 KENÉS**
Az összes hajtott és nem hajtott kamracsapágy és a rotorcsapágy kenést kap, amikor a gép a kenési ciklus közben dolgozik. Alapfelszereltségként minden V6 és V8 gépen számos központosított zsírzótomb található. A Fusion Vario modelleken az automata zsírzás alapfelszereltség.

A V6750 és V8950 modelleknél az automatikus zsírzás opcióként választható.

- 09 15 késes aprítóegység**
A 15 késes aprítóegység a McHale V6750, V8950 és Fusion Vario gépek standard aprítóegysége. A 15 db késből álló késsor körülbelül 65 mm-es vágási hosszúságot nyújt.



A BELSŐ RÉSZLETEK NEM HAJTOTT OLDAL

10 Tisztítócsigák

A kettős hajtás tisztítócsigával van ellátva, ez megakadályozza a növények felrakódását. Ha a gép nedves és cukros növényekben dolgozik, a tisztítócsiga tartja tisztán a kettős hajtást.

11 Nagy teherbírási rugók

A bálaképzés indításakor 4 db nagy teherbírási rugó helyezi nyomás alá a növényt. Ezen nagy rugók által a heveder(ek)re kifejtett feszítés a bálaképzés tökéletes kezdését kinálja, miközben a gépkezelő teljes sebességgel indulhat. A heveder(ek) rugófeszítése biztosítja a könnyű bálaképződést és a jól formált bálamagot.

12 Egyszerű hevederfutás beállítás

A hevederek egyszerűen beállíthatóak a gép hátulján, biztosítva ezzel az optimális bálaképzést.

13 Nagy teherbírási 8 db kerékcsavar

A nagy teherbírási keréktengely kialakítás nagyobb hasmagasságot ad, míg a 8 db kerékcsavar felfogatás a legtöbb terepviszony között is helytáll.

Optionálisan hidraulika fékes vagy légfékes tengely is rendelhető.

14 Bálalak jelzők

A bálalak jelző használatával, vékony renden történő munkavégzéskor figyelmeztetések jelennek meg a vezérlődoboz kijelzőjén, azt segítve, hogy a kamra melyik oldalát kell tölteni a legjobb bálaforma elérése érdekében.

15

Központosított zsírzás a munkahengervégekhez és a csuklópontokhoz

A központosított zsírtömbökön keresztül a kamrajtó munkahengerei és csuklópontjai könnyen és egyszerűen zsírozhatóak.

16

Drop Floor és Késelhelyzet szenzorok

Két érzékelő biztosítja, hogy a gép mindig kiváló aprítási minőséget nyújtson. A Drop Floor érzékelő jelzi a vezérlődobozon keresztül ha a padlólemez nyitva van, míg a késelhelyzet érzékelő a kés felső része és a rotor tengely közötti távolságot figyeli.

17

2.1 méteres rendfelszedő

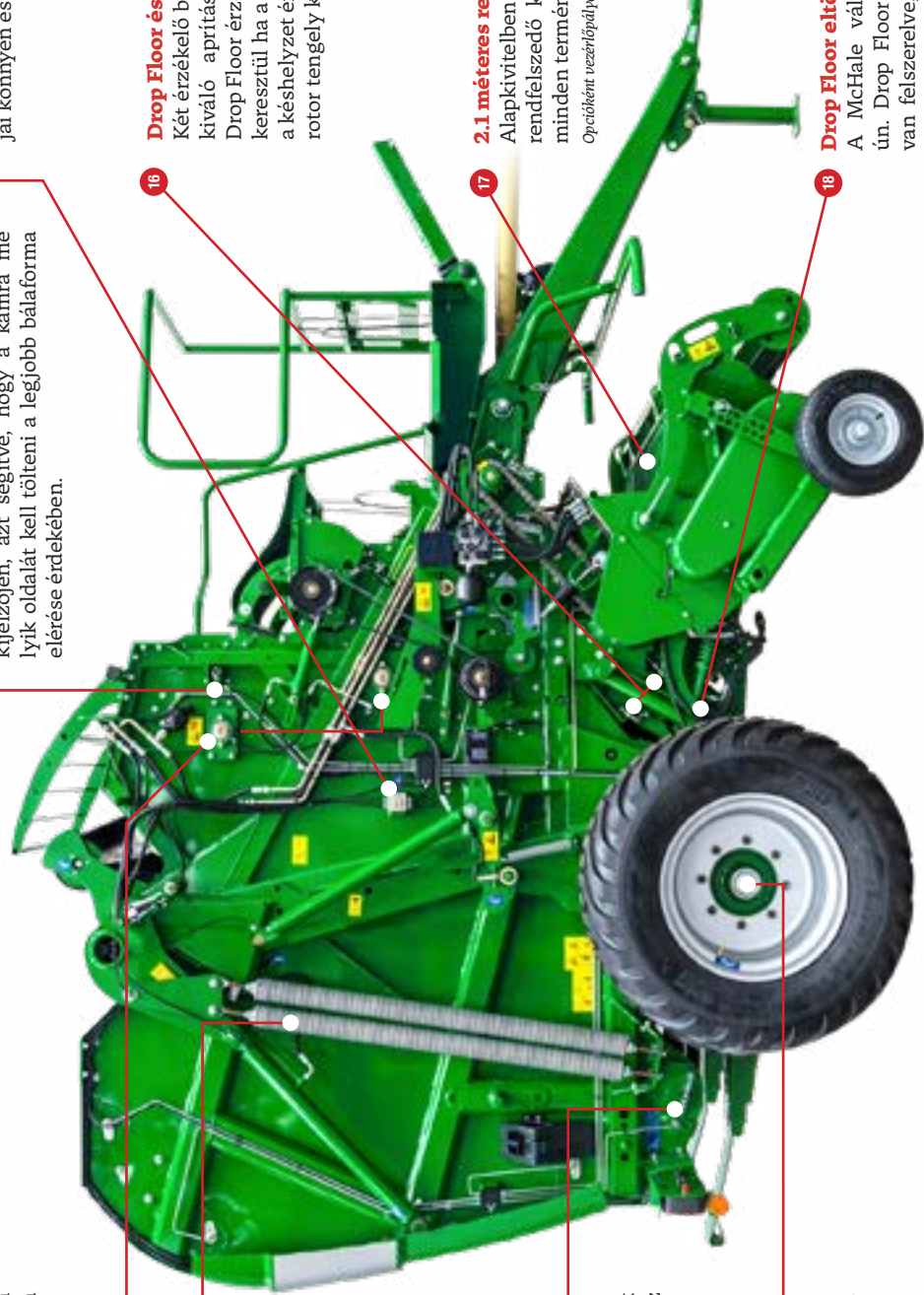
Alapkitételben a 2.1 m nagy kapacitású rendfelszedő kiváló talajtisztítást biztosít minden terménytípushoz.

Optionálisan vezérlőpállya nélküli rendfelszedő is választható.

18

Drop Floor eltömődésgátló

A McHale változókamrás bálázó sorozat ún. Drop Floor eltömődésgátló rendszerrel van felszerelve, amellyel az eltömődéseket három egyszerű lépésben lehet elhárítani.



RENDFELSZEDŐ

Az elmúlt évtizedben a McHale különféle típusú rendfelszedőket fejlesztett ki. A széles körű teszteléseket követően a McHale **2 VÁLASZTÁSI LEHETŐSÉGET KÍNÁL AZ ÜGYFELEK EGYÉNI IGÉNYEITŐL FÜGGŐEN:**

1 Vezérlőpályás rendfelszedő

Az alapkivitelű vezérlőpályás, **2.1 m széles, horganyzott, nagy kapacitású rendfelszedő** kiváló talajtisztítást biztosít minden terménytípus-hoz. A vezérlőpályában futó **dupla hordógörgős csapágyak**, a legnehezebb körülmények között is helytállnak. A McHale változókamrás bálázók minden rendfelszedője 5 sorban elhelyezett felszedőujjal van ellátva, kiváló terményszállítást biztosítva így a bálakamrához. A 2.1 méteres rendfelszedő rövid növényeknél is tökéletes felszedést nyújt.

Az ajánlott karbantartási időközönként, a **vezérlőpálya oldalán lévő ellenőrző nyíláson** keresztül, a gépkezelő egyszerűen ellenőrizheti és cserélheti a vezérlőpálya csapágait.

2 Vezérlőpálya nélküli rendfelszedő

A 2.1 m-es vezérlőpálya nélküli rendfelszedő opcióként választható a változókamrás bálázó sorozat bármely gépéhez. Minden McHale vezérlőpálya nélküli rendfelszedőn hat sorban elhelyezett felszedőujj található a kiváló talajtisztítás és gyors terményszállítás érdekében. Az új, vezérlőpálya nélküli felszedőt a nagyobb teljesítményre tervezték, ezt szem előtt tartva, így az megbízhatóbb, kevesebb mozgó alkatrészből áll és nem igényel karbantartást.

További információért lásd a 35. oldalon a választható opciókat.



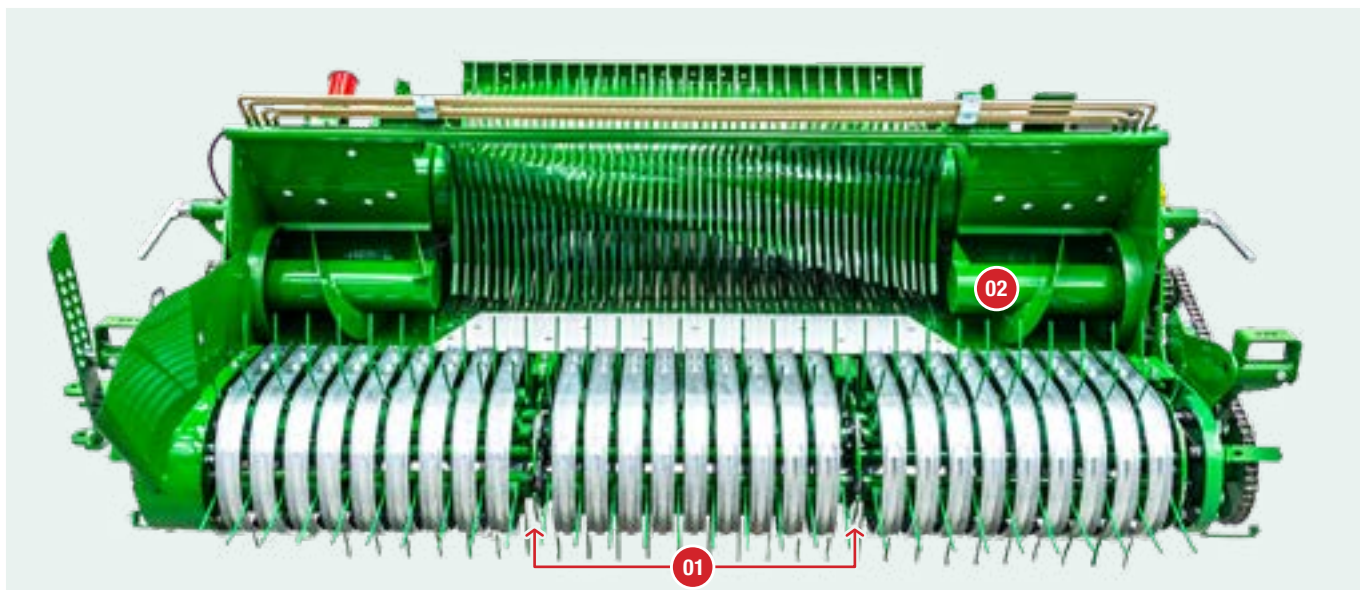
Minden McHale rendfelszedő számos **ALAPFUNKCIÓVAL RENDELKEZIK, MELYEK A KÖVETKEZŐKET TARTALMAZZÁK:**

01 **Heavy-Duty rendfelszedő**

Az összes McHale rendfelszedőn nagy teherbírású felszedőujj-tartók biztosítják a hosszú élettartamot. A felszedő létfontosságú része a felszedőujj, a McHale felszedőujjak kialakítása még a rövid terménynél is kiváló felszedést nyújtanak.

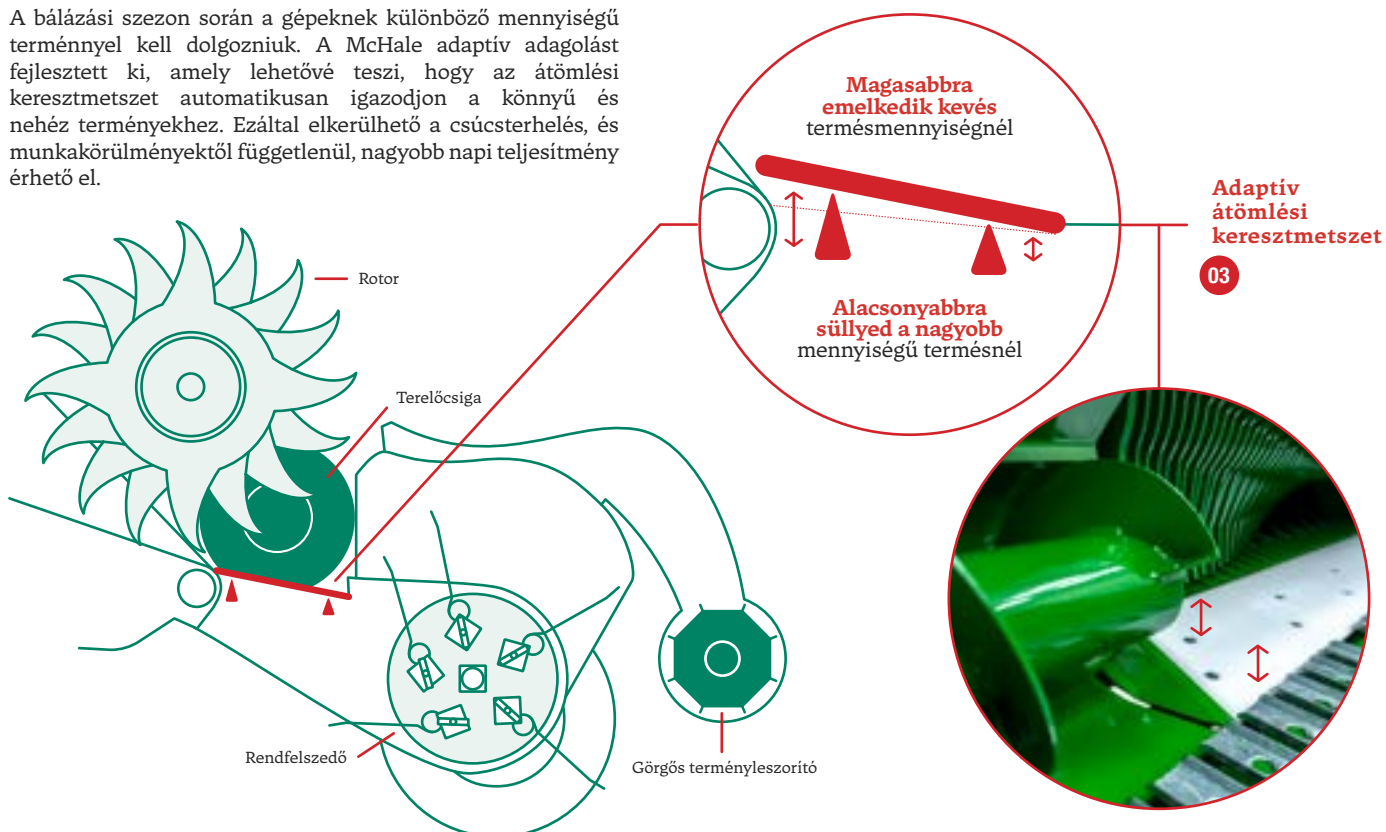
02 **Hatékony terményáram-szállítás**

A speciális kialakítású McHale rendfelszedő közel esik a rotorhoz, növelve ezzel a termény átjutását a rotoron keresztül a bálakamrába. A nagy átmérőjű oldalsó adagolócsigák elősegítik a növény bejutását, biztosítva a folyamatos és egyenletes növényáramlást a nagy tömörségű bálák előállításához.



03 **Adaptív átömlési keresztmetszet**

A bálázási szezon során a gépeknek különböző mennyiségű terménnyel kell dolgozniuk. A McHale adaptív adagolást fejlesztett ki, amely lehetővé teszi, hogy az átömlési keresztmetszet automatikusan igazodjon a könnyű és nehéz terményekhez. Ezáltal elkerülhető a csúcsterhelés, és munkakörülményektől függetlenül, nagyobb napi teljesítmény érhető el.



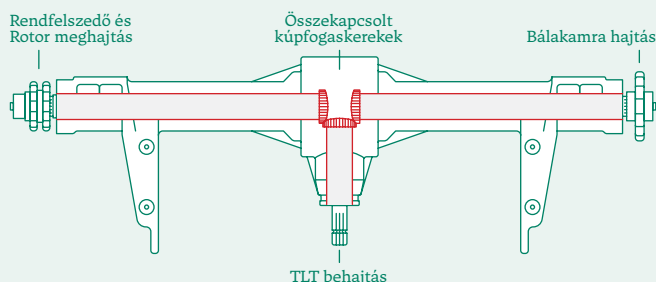
OSZTÓ HAJTÓMŰ

A MCHALE VÁLTOZÓKAMRÁS BÁLÁZÓ SOROZAT GÉPEIN EGY osztó hajtómű látja el a főhajtást.

A McHale változókamrás bálázócsalád összes gépe alapfelszereltségként 540 ford./perc hajtóművel van felszerelve. A hajtómű kialakítása biztosítja, hogy az erőátvitel egyenletesen oszlik el a gép mindkét oldalán. A bálakamrában lévő heveder(ek) a gép bal oldaláról, a felszedő és szecskázó egység pedig a gép jobb oldaláról kerülnek meghajtásra. Ez a rendszer közvetlen, rövid átviteli utakat biztosít, ami optimális erőelosztást eredményez.

A McHale gépek különböző körülmények között működnek szerte a világon. A gép teljesítményének optimalizálása érdekében a McHale változókamrás bálázó sorozat minden gépéhez opcionálisan 1000 ford./perc hajtómű is rendelhető.

Javasoljuk, hogy egyeztessen helyi kereskedőjével vagy forgalmazójával, hogy melyik hajtómű felel meg jobban az Ön igényeinek, az Ön helyi adottságai alapján.



ROTOR

A csillag alakú rotor biztosítja A NAGY MENNYISÉGŰ terményáramot a bálakamrába.

A termény folyamatos áramoltatása érdekében a rotorlapátok spirál alakban helyezkednek el a rotortengelyen. Amint a növény a rotorhoz ér a forgó lapátok a bálakamrába továbbítják azt. A rotorlapátok nagy teljesítményt biztosítanak, míg azok csillag alakú kivitele csökkenti a terhelési csúcsokat, vastag rendek esetén. **A McHale három rotort tervezett a változókamrás bálázó sorozathoz:**

1 Szeletelő nélküli - Dupla lapátos rotor

Alapfelszereltség:
V6740 és V8940



2 15 késes Szeletelő rotor

Alapfelszereltség: V6750,
V8950 és Fusion Vario



3 25 késes Szeletelő rotor

Opcionális: V6750, V8950
és Fusion Vario





A TERMÉNY APRÍTÁSÁNAK ELŐNYEI

A bálázott termény előnyei világszerte láthatók.
A termény aprítása a következő előnyökkel jár:

JOB B MINŐSÉG

A takarmány minőségét javítja a szeletelés, mivel az aprított növényt könnyebben lehet összepréselni, így nehezebb, tömörebb bálák készülnek, amelyek sokkal sűrűbbek, mivel a levegő a bálából kiszorul. Ez csökkenti a szállítási és egyéb költségeket is.

JOB B ERJEDÉS

Az aprítás lehetővé teszi a növény jobb erjedését, mivel a növényben lévő cukor könnyebben feltárható a száraz fűből. Ez kiváló minőségű takarmány előállítását eredményezi, amely az állatok számára könnyen emészthető.

KÖNNYEBB ETETÉS

Az apróra vágott takarmányt könnyebben lehet kiosztani a kiosztókocsival. A rövid anyagokat gyorsabban lehet összekeverni, feldolgozni és kiosztani a takarmánykeverő kocsival, mint a hosszabb szálakat.



Az aprítóegység **nagy teherbírási rotorból és fésűből** áll. A rotor levelei **mindkét oldalon hegesztve** vannak rögzítve a tengelyre a kiváló szilárdság érdekében, a hajtóoldalon **kétsoros csapágyazás** biztosítja a hosszú élettartamot.



Rotor típusa	Gép	Rotor kialakítása	Rotorlapát vastagság	Kécek száma	Kéccsoport	
Szeletelő nélkül	Alapfelszereltség: V6740 és V8940	Spriális	Belső: 8 mm Külső: 12 mm	0	Nem lehetséges	
15 késes szeletelő	Alapfelszereltség: V6750, V8950 és Fusion Vario	Spriális	Belső: 8 mm Külső: 12 mm	15	V6750 és V8950: Opcionális	Fusion Vario: Nem elérhető
25 késes szeletelő	Opcionális: V6750, V8950 és Fusion Vario	Spriális	Belső: 6mm Külső: 12mm	25	Opció	

VÁLTOZÓ KAMRÁS BÁLÁZÓ APRÍTÓEGYSÉG

A folyamatos és egyenletes aprítási minőség érdekében a McHale változókamrás gépeihez **KÉT APRÍTÁSI LEHETŐSÉGET** fejlesztettek ki.

1 15 késes szeletelőegység

A 15 késes aprítóegység a standard aprítóegység a **McHale V6750, V8950 és Fusion Vario gépeken**. A 15 késből álló késsor vágáshossza **körülbelül 65 mm**.



2 25 késes szeletelőegység

A 25 késes szeletelőegység opcióként rendelhető a **McHale V6750, V8950 és a Fusion Vario gépekhez**. Egy 25 késből álló egység vágáshossza **körülbelül 46 mm**.

További információért lásd a **35. oldalon a választható opciókat**.

Késcsoport választó rendszer

Minden McHale V6750, V8950 és Fusion Vario gép opcionálisan **késcsoport választó rendszerrel szerelhető fel**. Különböző készszám kombinációk választhatóak a késcsoport specifikációjától függően **ez látható ezekben a táblázatokban piros és kék vonalakkal jelölve az egyes késeket**;

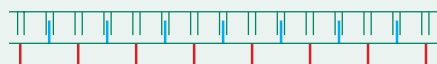
15 késcsoport lehetőségek

- 0, 7, 8, 15

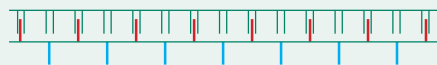
Nincs csoport: 0 kés



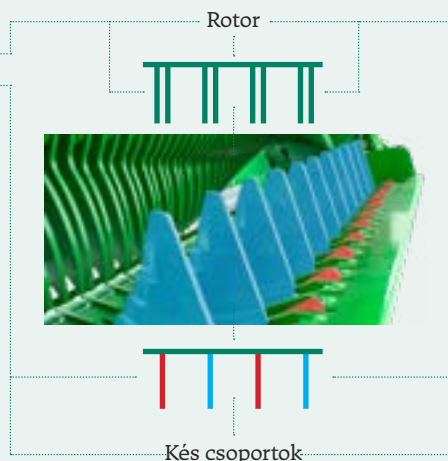
Csoport 1 7 kés



Csoport 2 8 kés



Csoport 1 és 2 15 kés



További információért lásd a **35. oldalon a választható opciókat**.

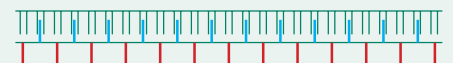
25 késcsoport lehetőségek

- 0, 12, 13, 25

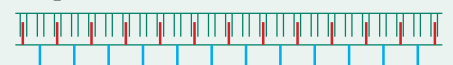
Nincs csoport: 0 kés



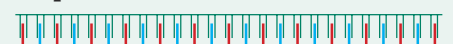
Csoport 1 12 kés



Csoport 2 13 kés



Csoport 1 és 2 25 kés



Kések

A szeletelőkések speciális keményített szárcsacélból készülnek, amely hosszú élettartamot és maximális termelékenységet biztosít, csökkentve a késélezésre fordítandó állásidőt.

Apríték minősége

A szeletelőkések a traktorkabinból kapcsolhatóak ki vagy be. A kések bekapcsolásakor benyúlnak a rotor tengelyéig, így biztosítva az egyenletes vágási minőséget. Az elsődleges hidraulikus késvédő rendszer védi a késcsoportokat az idegen tárgyakkal szemben. Ezen felül minden egyes kést egy másodlagos védelmi rendszer is biztosít.

Folyamatos felügyelet

Annak érdekében, hogy a gép mindig jó vágási minőséget biztosítson, két megfigyelő rendszer található a V6750, V8950 és a Fusion Vario gépeken. Először is, a kések üzemi nyomása folyamatosan ellenőrzésre és kijelzésre kerül a kezelődobozon. Másodszor egy szenzor figyel a kés hegye és a rotor tengelye közötti távolságot.

A KÉCSOPORT VÁLASZTÓ RENDSZER ELŐNYEI

ÁLLÍTHATÓ VÁGÁSHOSSZ

A kécssoport választó rendszerrel a kezelő megváltoztathatja az apríték hosszát bármelyik kécssoport be- vagy kikapcsolásával. Ha finom szeletelésre van szükség, a gépkezelő mindkét kécssoportot választhatja. A vágáshossz csökkentését gyorsan és egyszerűen el lehet végezni anélkül, hogy a kezelő a késeket eltávolítsa.

FOLYAMATOSAN ÉLES KÉSEK

Amikor a kezelő csak az egyik kécssoportot használja, a másik kécssoport bekapcsolásával és az előző kikapcsolásával folyamatosan éles késeket tud használni. A folyamatosan éles késekkel csökken az üzemanyagfogyasztás, mivel a gép nem igényel többlet energiát az aprításához.

KEZELŐI KOMFORT

Anélkül, hogy a kezelőnek fizikailag cserélnie kellene a késeket, egy új éles készlet bekapcsolható, biztosítva a jó aprítást és a folyamatos nagy teljesítményt. Ha eltérő vágáshosszra van szükség, akkor a kezelő a kések megváltoztatása nélkül elvégezheti a módosítást.



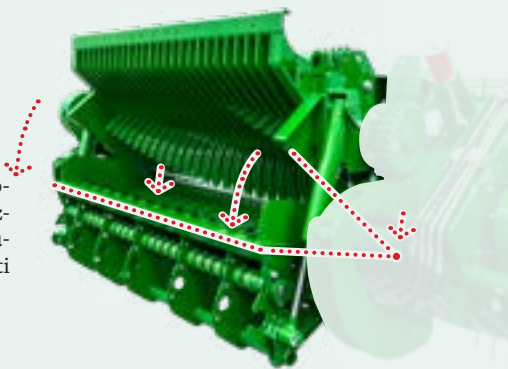
DROP FLOOR ELTÖMŐDÉSGÁTLÓ HÁROM EGYSZERŰ LÉPÉS

Több mint egy évtizede a változókamrás bálázó sorozat összes gépe a McHale **DROP FLOOR ELTÖMŐDÉSGÁTLÓ RENDSZERREL** van ellátva. Ezt a rendszert legfőképpen a gépkezelők kedvelik, az egyszerű használata és hatékony eltömődés eltávolítás miatt.

Mivel a bálázás körülményei nem mindig ideálisak, egyenetlen rendek jelenhetnek meg, melyek eltömődéshez vezethetnek. A McHale változókamrás bálázó sorozat gépeinek eltömődésgátlójával az eltömődéseket **három egyszerű lépésben lehet megszüntetni**.

1 Fenéklemez leengedése

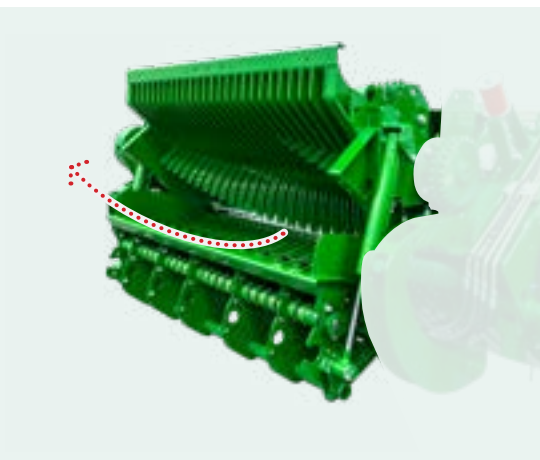
Eltömődés esetén a TLT nyomtérhatárolóhangja figyelmezteti a gépkezelőt, aki hidraulikusan le tudja engedni a rotor alatti fenéklemezt a traktor kabinból.



2 TLT újraindítása

Ez kiszélesíti az adagolócsatornát a fenéklemez elején és végén ahol nagyobb valószínűséggel történik az eldugulás. A fenéklemez elülső és hátsó részének leengedése után, a TLT újra bekapcsolásával az eltömődés átjuttatható és elhárítható.





3 A fenéklemez visszaállítása

Ezután a fenéklemez visszaállítható és a bálázás folytatható.



AKÁR
1.9m
(6'3")

A Drop Floor jellemzői

Amikor a változókamrás bálázó sorozat DropFloor eltömődésgátlója üzemeltetésre kerül, a leengedés során az aprítókések a fenéklemezzel együtt lesüllyednek, így az eltömődés továbbításához.

A változókamrás bálázó sorozat gépein az eltömődésgátló egy szenzorral van ellátva, így amikor a fenéklemez és a kések le vannak engedve, akkor az kijelzésre kerül a kezelődobozon.



Drop Floor szenzor

BÁLAKAMRA ÉS BÁLAMÉRETEK

A McHale változókamrás bálázók bálakamrája **NAGY TEHERBÍRÁSÚ VÉGTELENÍTETT HEVEDER(EK)BŐL ÁLL.** A heveder(ek) rendkívül kopásállóak, melyek szintetikus

anyaggal való megerősítése biztosítja a heveder(ek) által a bálázandó anyagra történő **NAGY NYOMÁS KIFEJTÉSÉT** a bálakamrában.



V6740 és V6750

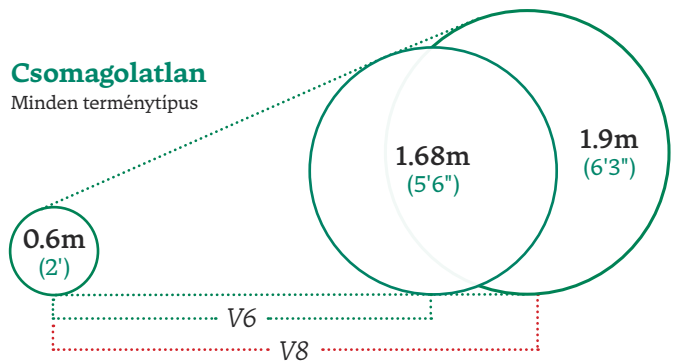
A V6740 és V6750 bálázók **0.6-1.68 m (2'-5'6")** bálákat tudnak készíteni.

V8940 és V8950

A V8940 és V8950 bálázók **0.6-1.9 m (2'-6'3")** bálákat tudnak készíteni.

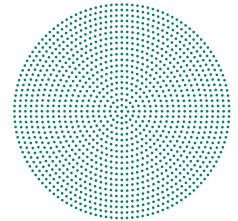
Csomagolatlan

Minden terménytípus



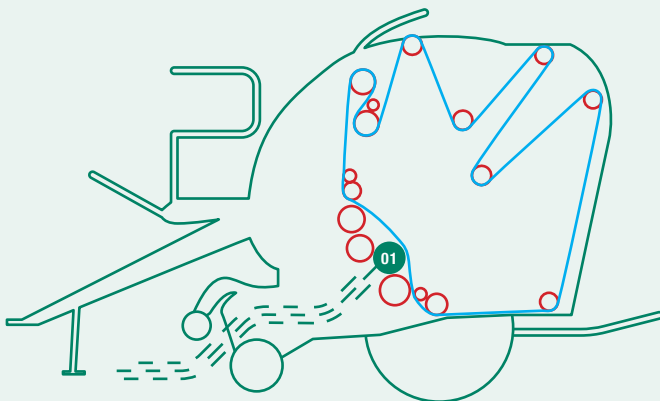
Méretnövelés

A bála mérete **mind az öt gépen** a minimum beállítástól **10 mm-es (2/5")** lépésekben növelhető.

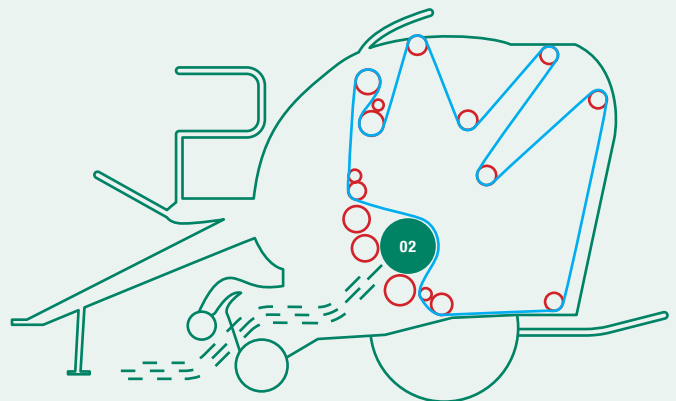


BÁLAKAMRA BÁLAKÉPZÉS

01 A McHale egy olyan bálakamrát fejlesztett ki, amely már a kezdetektől fogva gyorsan elkezd formázni a bálát. A kezelő teljes sebességgel tudja megkezdeni a bálázást, mivel a **Progresszív Tömörítő Rendszer** gyorsan reagál, így már a bála magjától kezdve nyomás alá helyezi a terményt a bála méretétől függetlenül.



02 A bálaképzés indításakor **négy darab nagy teherbírású rugó** helyezi nyomás alá a növényt. Ezen nagy rugók által kifejtett tömörítés a bálaképzés tökéletes kezdetét kínálja. A heveder(ek) rugófeszítése biztosítja a könnyű bálaképződést és a jól formált bálamagot.

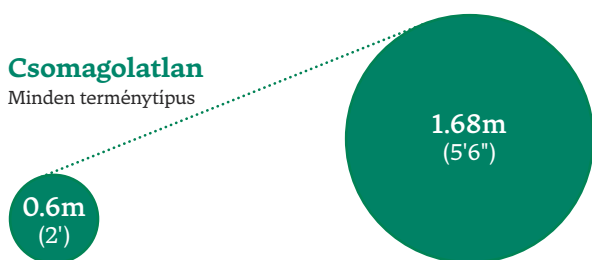


Fusion Vario

A **McHale Fusion Vario** alkalmas **széna és szalma** bálák készítésére is **0.6-1.68m (2'-5'6")** méretben de **szénázs** bálákat **1-1.45m (3'3"-4'8")** méretben készít a becsomagolhatóság érdekében.

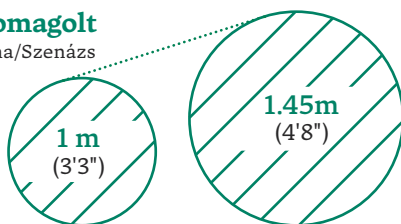
Csomagolatlan

Minden terménytípus



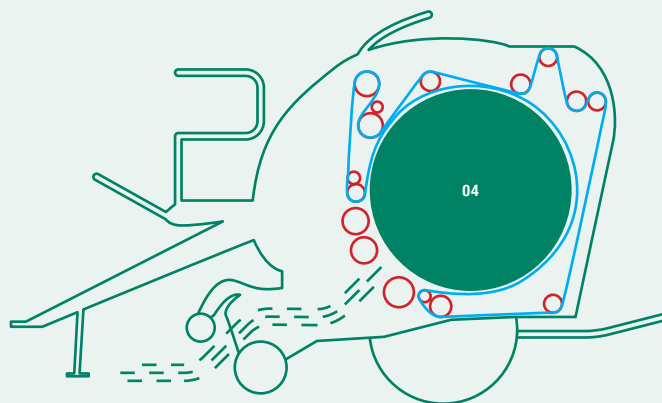
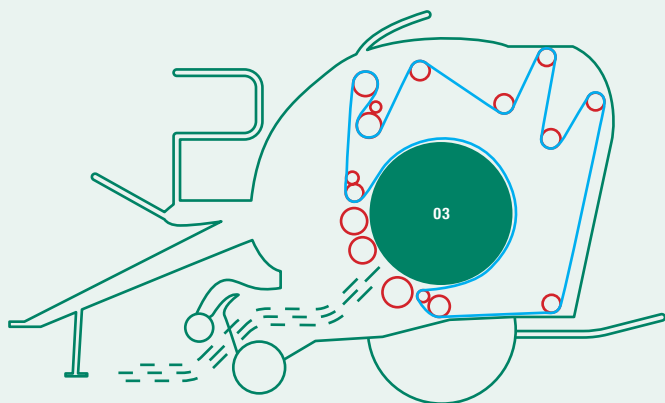
Csomagolt

Széna/Szenázs



03 Mikor a bála elkezdi növekedni a kamrában, a négy nagy rugótól a hidraulika veszi át a heveder(ek) feszítését. Ezt követően két hidraulikus munkahenger szabályozza a heveder(ek) feszítését, így formálva a bálát a kamra belsejében.

04 Csakúgy, mint a bála magját, a külső rétegeket ugyanolyan állandó nyomáson együttesen préselik a rugók és a hidraulika, amíg el nem érik a beállított bála tömörségét és méretét.



BÁLAKAMRA KETTŐS HAJTÁS

Egy nagy teherbírású hajtásrendszer biztosítja a heveder(ek)- és a bála forgatását a változókamrás bálázócsalád gépein. A McHale V6740 és V8940 gépeken egy egyszeres hajtásrendszer forgatja a heveder(ek)e)t. A McHale V6750, V8950 és Fusion Vario gépeken **KETTŐS HAJTÁSRENDSZER** biztosítja a heveder(ek) forgását és a bálaképzést.

Kettős hajtás

Nehezebb körülmények között, például dús, nedves szenázs készítés esetén, ha az elsődleges (primer) hajtás megcsúszik, a másodlagos hajtás bekapcsol és rásegít a heveder(ek) és a bálázandó anyag forgatására. Ez a kettős hajtás elősegíti a bála képzését, mivel állandó nyomást tart fent a hevedere(ke)n, ami kemény és

egyenletes bálakészítést nyújt még nedves és nehéz termények esetén is.

A kettős hajtásrendszerhez tisztítócsiga van felszerelve, ami megakadályozza a növények felrakódását és lehetővé teszi a hajtás számára a bála forgásának elősegítését nedves vagy cukros növényeknél.



Kettős hajtás

Bálaalak jelzők

Egy ultrahangos bálaalak jelzővel van minden McHale V6 és Fusion Vario gép ellátva, mely a kezelőkonzolon keresztül jelzi a kezelőnek, hogy a kamra melyik oldalát kell tölteni. A McHale V8 gépeken terheléserzékelős bálaalak jelzők találhatóak, ezek közvetlenül mérik a kamrán belüli bálanyomást. A kamra

mindkét oldalán lévő terhelés összehasonlításával kiszámítják a bála alakját, majd a kezelőkonzolon keresztül jelzik a kezelőnek, hogy a kamra melyik oldalát kell tölteni. A kamranyomásnak ez a közvetlen mérése rendkívül pontos és érzékeny bálaalak jelzést kínál.



V6 és V8 Bálaalak jelzők

Mechanikus kamraajtózáró rendszer

A McHale változókamrás bálázó sorozat gépeinek kamraajtója egy mechanikus retesszel van ellátva, ami biztonságosan tartja zárva a bálakamrát. Ezek a zárok mindaddig zárva vannak, amíg a kívánt

bálaméret és tömörség el nem készült és a szükséges mennyiségű hálóréteg fel nem került. Ez kiküszöböli, hogy a kamraajtó hidraulikus nyomásra támaszkodjon a nagy sűrűségű bálák készítésekor.



Mechanikus kamraajtó zár

BÁLAKAMRA– HEVEDER OPCIÓK

Három végtelenített heveder

Az összes **V6 és V8 változókamrás bálázó** alapkivitelben **3 db nagy teljesítményű végtelenített hevederrel** készül. Ezek az erős hevederek nagy nyomást fejtenek ki a bálara, tömör, kemény bálát készítve így a kamrában. A hevederek a legmagasabb szintű gyártási eljárással készülnek, szintetikus és gumi anyagból készült rétegek felhasználásával képeznek tartós, csatlakozás nélküli végtelenített hevedert.

Egyhevederes kivitel

Minden McHale **Fusion Vario** gép alapkivitelben **egyetlen teljes szélességű végtelenített hevederrel** készül. Ez a széles heveder **csökkenti a termésvesztést**, főként lucerna vagy aprított anyag esetén, és jobb hevederfutást nyújt a gépkezelő számára a több számú végtelenített hevederekkel szemben.

Az egy darab, teljes szélességű végtelenített heveder **opcionálisan a V6740 és V6750** bálázókhoz is rendelhető.

További információkért lásd a **35. oldalon a választható opciókat**.

OLAJZÁS ÉS ZSÍRZÁS

Folyamatos olajzórendszer

A McHale változókamrás bálázócsalád bálázóinak mindegyike folyamatosan olajozó rendszerrel rendelkezik. A TLT bekapcsolása után az olajozó rendszer folyamatosan keni a láncokat a hosszú élettartam érdekében. Minden 300 bála után figyelmeztetés tájékoztatja a kezelőt az olajtartály feltöltéséről. A gép folyamatos olajozó rendszere a hajtóműről kap hajtást, és **a következő láncokat** keni olajjal:

1 Kamra hajtás oldali láncok

2 Rotor meghajtó lánc

3 Rendfelszedő meghajtó láncok

4 Rendfelszedő vezérlőpálya

5 Rendfelszedő fogaskerekek



Zsírzás

Minden gépen számos kézi kenési pont található, amelyek könnyen elérhetőek akár az egyedi, akár a központosított zsírzótömbökön keresztül.

A következő, alábbiakban kiemelt csapágys kenhetőek:

Automata zsírzás

Az automata zsírzás az összes McHale Fusion Vario gépen alapfelszereltség, de opcióként minden McHale V6750 és V8950 géphez is rendelhető. A nyomás alatt álló rendszer mért mennyiségű zsírt szállít a bálázó részeire minden alkalommal, amikor egy bála kiürül a bálakamrából. Az automatikus zsírzás időt takarít meg, mivel csökkenti a kezelő által elvégzendő kézi zsírzás mennyiségét. A zsírzópatront 1.200 bálánként kell újratölteni.

További információért lásd a 35. oldalon a választható opciókat.

1 Bálakamra hajtott oldal

2 Bálakamra nem hajtott oldal

3 Rotor csapágys hajtott oldal

4 Rotor csapágys nem hajtott oldal

Gép	V6740 és V8940	V6750 és V8950	Fusion Vario
Központosított zsírzótömbök	Alapfelszereltség	Alapfelszereltség	Alapfelszereltség
Automata zsírzás	Nem lehetséges	Opció	Alapfelszereltség

NAGY TELJESÍTMÉNYŰ HÁLÓKÖTŐZŐ

A nagy teljesítményű hálókötöző a McHale változókamrás bálázó sorozathoz lett **MEGTERVEZVE ÉS KIFEJLESZTVE**. Ez a nagyon megbízható hálókötöző sajátosságai:



Végtelen beállítás

A feszeség végtelen beállítása az **optimális hálóhasználat** és a bálaforma biztosítása érdekében



1300 mm-ig

Kapacitás akár **1300 mm** szélességű és **max. 4500 m** hosszú hálótelercshez



180-fokos körbefogás

A gumiadagoló henger 180 fokos körbefogása **kiküszöböli az esetleges háló csúszást** a háló adagolása közben





Hálófeszítés

Ez az egyszerű hálókötöző rendszer lehetővé teszi a bálák hálófeszességének fokozatos növelését a McHale által tervezett hidraulikus fék segítségével. Ez a változtatható feszítő-rendszer egyenletes hálófelhelyezést biztosít a teljes hálókötözés során.

A fék ellenállást gyakorol a hálótekercs forgási sebességére. Minél nagyobb az ellenállás, annál nagyobb a hálófeszítés. A hálófeszítést a kezelő a traktorfülke elhagyása nélkül, kényelmesen és biztonságosan be tudja állítani.

Hálóréteg

A kezelő a vezérlődobozon keresztül beállíthatja a bála átmérőjét és az alkalmazandó hálórétegek számát. A gép automatikusan beállítja a hálóalkalmazást a különböző bálaátmérőkhöz.



Hálótöltés és tárolás

A gépkezelő a gép elején levő rögzítőheveder kioldása után egyszerűen áthelyezheti a tartalék hálótekercs-et a hálókötözőbe. Annak érdekében, hogy a kezelőnek könnyebb legyen befűzni a hálót, a hálótekercs-et egy hálótekercs-betöltő bölcsőbe lehet behelyezni, miközben a háló befűzésre kerül. Miután a háló a helyére került, a kezelő lehajtja hálótekercs-feszítő rudat, ami a hálótekercs-et a helyén tartja. A bálázó platformon két további hálótekercs tárolható.

Bálakigurító szenzor

A McHale V6 és V8 bálázók bálakigurító szenzorral rendelkeznek, ez értesíti a gépkezelőt, hogy a bála mikor hagyja el a bálakamrát és jut át a bálakigurítón. A nagy teljesítményű bálakigurító elegendő távolságot biztosít a gép és a bekötözött, nagy tömörségű bála között.



EXPERT PLUS KEZELŐDOBOZ

Minden McHale V6 és V8 gép egy **NAGY GRAFIKUS KIJELZŐVEL** rendelkező Expert Plus kezelődobozzal van ellátva. A traktorfülkébe helyezhető vezérlőkonzolról a kezelő a következőket tudja beállítani:

<p>Bálamagméret és Bálaméret</p>	
<p>Bálamagtömörtség és Bálátömörtség</p>	
<p>Alkalmazni kívánt Hálóréteg</p>	
<p>A McHale Expert Plus Vezérlőpult további funkciói:</p>	
<p>Szeletelőkéscijjelzés</p>	<p>Kamraajtó helyzetének kijelzése</p>
<p>Kötözés előtti figyelmeztetés</p>	<p>Hálófelhasználás (méter)</p>
<p>Bálaméret beállítás</p>	<p>Bálaméret kijelzés</p>
<p>Eltömődésgátló kijelzés</p>	<p>Kenés számlálás</p>
<p>Kenés riasztás</p>	<p>Hálóréteg</p>
<p>Bálátömörtség</p>	<p>Bálaalak jelző</p>

Könnnyen elvégezhető bálabeállítások

Az ügyfél igényétől függően az Expert Plus konzol lehetőséget kínál lágy vagy kemény bálamag választására. A vezérlődoboz tíz különböző összbalaszámot tárol, így a kezelő tíz különböző táblához vagy különböző ügyfélhez kapcsolódó számot tud elmenteni.

Bálaméret

A bála átmérője a vezérlőkonzolon **0.6-1.68 m (2'-5'6")** között állítható be a **V6 és Fusion Vario** gépeken, míg a **V8** modelleken **0.6-1.9 m (2'-6'3")** lehet a bálaméret. Az előre beállított átmérőbeállítás megjelenik a főképernyő alsó információs blokkjában, illetve a bála készítése közben az aktuális átmérő is leolvasható. Egy függőleges oszlopdiagram mutatja a bála készítésének előrehaladását.

Bálátömörtség

A gépkezelő a bálamag és a bála külső tömörségét illetve ezek méretét a traktorfülkéből, a vezérlődobozon állíthatja be.

Bálaprofilok

A bálaprofil-beállításokban különféle beállítások tárolhatóak a bálamag átmérője, a bála átmérője, a bálamag tömörsége, a bála külső tömörsége, a hálórétegek és a hálófeszítés alapján. 5 különböző bálaprofil-beállítás közül választhat. Minden profil megtartja a saját egyedi beállításait, így a gépet a különféle terményekhez egyszerűen át lehet állítani anélkül, hogy számos beállítást kelljen elvégezni.

Bálaalak jelzők

A változókamrás bálázó sorozat bálaalak jelzőkkel van felszerelve, amelyek a vezérlődobozon keresztül jelzik a kezelő számára, hogy a kamra melyik oldalát kell tölteni. A bálaalak jelzői biztosítják, hogy amikor a gép vékony renden dolgozik, a legjobb bálaforma legyen elérhető.

A bála alakjának jelzőnyilait hangjelzés is kíséri, így a kezelőnek nem kell folyamatosan a kijelzőt figyelnie. Mély hang hallatszik, ha a kezelőnek balra kell kormányoznia, és magasabb hang akkor, ha a kezelőnek jobbra kell kormányoznia.

V6
740

V6740 SZELETELŐ NÉLKÜLI BÁLÁZÓ



ALAPFELSZERELTSÉGEK

A McHale V6740 szeletelő nélküli, változókamrás körbálázó csillagalakú, nagy teljesítményű adagoló rotorral rendelkezik, amely gyorsan és hatékonyan továbbítja a terményt a felszedőről a bálakamrába. Ez maximalizálja a bálázó teljesítményét és az áteresztőképességét.

V6 BÁLAMÉRETEK
Csomagolatlan
Minden takarmány
típus

0.6m
(2')

1.68m
(5'6")

ALAPFELSZERELTSÉG

V6740 – SZELETELŐ NÉLKÜLI BÁLÁZÓ

A McHale V6740 egy nagy teljesítményű szeleletelő nélküli bálázó, amely alapfelszereltségként eltömődésgátlóval, nagy teherbírású 3 db végtelenített hevederrel, központi zsírzóblokkokkal és folyamatos olajzórendszerrel van ellátva. A gép 0.6-1.68 m (2'-5'6") bála előállítására képes.



TOVÁBBÍTÓROTOR

A V6740 változókamrás bálázó felszedője mögött elhelyezett csillag alakú adagolórotor nagy kapacitású terményáramot biztosít a bálakamrába. Amint az anyag a rotorhoz ér, dupla szárnyak továbbítják azt a kamrába. A rotor szárnyai biztosítják a nagy teljesítményt, míg a csillag elrendezés csökkenti a terhelési csúcsokat, amikor a V6740 nehéz rendekben dolgozik.



VÉGTELEN BEÁLLÍTÁS

A bála tömörsége és a felvitt hálórétegek száma könnyen megváltoztatható, ha a gépnek más terményt kell báláznia. Az Expert Plus vezérlőkonzolon a bálátömörség és a háló beállítása a traktorfülkéből kényelmesen elvégezhető. A gép automatikusan beállítja a háló alkalmazását a különböző bálaátmérőkhöz.



A gép jellemzői:

2.1m rendfelszedő	Nagy teljesítményű adagoló rotor	Drop Floor eltömődésgátló	Három végtelenített heveder
Központosított zsírzóblokkok (Kézi zsírzás)	Folyamatos olajzórendszer	Nagy teljesítményű hálófeszítő rendszer	50 mm-es (2") kétsoros kamra csapágycsok
1¼" lánc a bálakamrához	Expert Plus vezérlőpult	Mechanikus kamraajtó zárás	Késnyomás kijelzés
Késhelyzet szenzorok	Drop Floor szenzor	460/65/20 gumiabroncsok	Bálakigurító

OPCIONÁLIS EXTRÁK

További információkért lásd a 35. oldalon a választható opciókat.

1. Vezérlőpálya nélküli rendfelszedő

A 2.1 m-es vezérlőpálya nélküli rendfelszedő egyenletesen működik, különösen rövid termés esetén, és kevesebb karbantartást igényel a kevesebb forgó alkatrész miatt. Minden vezérlőpálya nélküli rendfelszedő hat felszedőujjsorral és duplagörgős terményleszorítóval van felszerelve, kiváló talajtisztítást és gyors anyagáramot biztosítva a rotornak.

2. Görgős terményleszorító

A vezérlőpályás felszedővel szerelt V6740 változókamrás bálázóhoz kis átmérőjű, nagy teljesítményű görgős terményleszorító is rendelhető. Ez a henger segít kiegyenlíteni az egyenletlen rendeket, és növeli a bálázó teljesítményét.

Opcionális extrák

- 1000 ford./perc hajtómű
- Egy, teljes szélességű végtelenített heveder
- Kerék opciók
- Fékek
- Nedvességmérő készlet

V6
750

V6750 SZELETELŐKÉSES BÁLÁZÓ



ALAPFELSZERELTSÉGEK

A McHale V6750 egy 15 késes aprítóegységgel és rotorral felszerelt, változókamrás körbálázó. Kettős hajtásrendszer segíti a heveder(ek) forgását és a bálaképzést, így a gép a legzordabb körülmények között is megállja a helyét. A gép alapfelszereltségként központi zsírozóblokkokkal rendelkezik. Az automatikus zsírzás opcióként rendelhető.

V6 BÁLAMÉRETEK
Csomagolatlan
Minden takarmány
típus

0.6m
(2')

1.68m
(5'6")

ALAPFELSZERELTSÉG

V6
750

15 KÉSES ADAGOLÓ ROTOR

A McHale V6750 egy 15 késes aprítóegységgel és rotorral van felszerelve. Ahogy a termés belép a spirális rotorhoz, a rotorlapátok átvezetik a terményt az aprítóegységen.

A rotor kettős szárnyai nagy teljesítményt biztosítanak, míg a spirális elrendezés csökkenti a terhelési csúcsokat, amikor a gép nehéz rendekben dolgozik. A rotor kialakítása egyenletes terményáramlást biztosít, csökkentve az eltömődések kockázatát, maximalizálva a teljesítményt.

Mind a 15 kés bekapcsolásával 65 mm elméleti vágáshossz érhető el. A kések a fülkéből kapcsolhatók be és ki.



KÉSHELYZET SZENZOROK

Annak biztosítása érdekében, hogy a gép mindig jó vágási minőséget nyújtson, a V6750 gépen két megfigyelőrendszer található.

Az elsődleges a kés üzemi nyomását figyeli és jeleníti meg a vezérlőkonzolon. Ha a késnyomás túl magas vagy túl alacsony lesz, hang- és grafikus riasztás értesíti a kezelőt.

Másodlagosan egy érzékelő figyeli a kés csúcsa és a forgórész tengelye közötti távolságot, biztosítva a kések teljes bekapcsolását. Ha a kés bármilyen okból kimozdul a helyéről, a kezelő a vezérlőkonzolon keresztül kap értesítést.



A gép jellemzői:

2.1m rendfelszedő	15 késes szeletelőegység nagy teherbírású rotorral	Drop Floor eltömődésgátló	Három végtelenített heveder
Központosított zsíröblokkok (Kézi zsírzás)	Folyamatos olajzórendszer	Nagy teljesítményű hálófeszítő rendszer	Mechanikus kamraajtó zárás
1¼" lánc a bálakamrához	Expert Plus vezérlőpult	50 mm-es (2") kétsoros kamracsapágyak	Késnyomás kijelzés
Késhelyzet szenzorok	Drop Floor szenzor	500/50/22.5 gumiabroncsok	Bálakigurító

OPCIONÁLIS EXTRÁK

További információkért lásd a 35. oldalon a választható opciókat.

Késcsoport

A késcsoport választóval a kezelő kiválaszthatja, hogy 7 vagy 8 késből álló késcsoporttal, vagy mindkét késcsoporttal dolgozzon és aprítson, ami így 15 késes aprítórendszert eredményez, melynek körülbelüli elméleti vágáshossza 65 mm.

Egyhevederes kivitel

Egy, teljes szélességű, végtelenített heveder nagy nyomást gyakorol a terményre, a tömör bálát készítve a kamrában. Ez a teljes szélességű heveder csökkenti a terményvesztést, különösen lucernánál, és jobb hevederfutást nyújt a több számú végtelenített hevederhez képest.

Opcionális extrák

3. 1000 ford./perc hajtómű
4. Vezérlőpálya nélküli rendfelszedő Duplagörgős terményleszorítóval
5. Kerék opciók
6. Fékek
7. Nedvességmérő készlet
8. ISOBUS kompatibilitás

V8
940

V8940 NAGY KAPACITÁSÚ SZELETELŐ NÉLKÜLI BÁLÁZÓ



ALAPFELSZERELTSÉGEK

A McHale V8940 egy nagy kapacitású, szeletelő nélküli, változókamrás bálázó. Nagy teljesítményű adagolórotorja egyenletes és hatékony terményáramlást biztosít a bálakamrának. A V8940 3 db végtelenített hevederét egy egyszeres hajtásrendszer hajtja az optimális bálaképzés érdekében.

V8 BÁLAMÉRETEK
Csomagolatlan
Minden takarmány
típus

0.6m
(2')

1.9m
(6'3")

ALAPFELSZERELTSÉG

V8
940

VÉGTELENÍTETT HEVEDER

A McHale V8940 bálakamrája nagy teherbírású, 3 db végtelenített hevederből áll. A hevederek rendkívül kopásállóak, melyek szintetikus anyaggal való megerősítése biztosítja a hevederek által a bálázandó anyagra történő nagy nyomás kifejtését a bálakamrában.



DROP FLOOR ELTÖMÖDÉSGÁTLÓ

A McHale Drop Floor eltömődésgátló rendszerét legjobban a gépkezelők szeretik az egyszerű használat és a hatékony eltömődés elhárítása miatt. Mivel a bálázási körülmények nem mindig ideálisak, előfordulhat, hogy az egyenetlen rendek eltömődést okoznak. A Drop Floor eltömődésgátló rendszerrel az eldugulás három egyszerű lépésben átvezethető.



MECHANIKUS KAMRAAJTÓ ZÁRÁS

A McHale V8940 bálázók kamraajtaja egy mechanikus retesszel van ellátva, ami biztonságosan zárva tartja a bálakamrát. Ezek a zárok mindaddig zárva vannak, amíg a kívánt bálaméret és tömörség el nem készült és a szükséges mennyiségű hálóréteg fel nem került. Ez kiküszöböli, hogy a kamraajtó hidraulikus nyomásra támaszkodjon a nagy sűrűségű bálák készítésekor.



A gép jellemzői:

2.1m rendfelszedő	Nagy teljesítményű adagoló rotor	Drop Floor eltömődésgátló	Három végtelenített heveder
Központosított zsírblokkok (Kézi zsírzás)	Folyamatos olajzórendszer	Nagy teljesítményű hálófeszítő rendszer	50 mm-es (2") kétsoros kamracsapágyak
1¼" lánc a bálakamrához	Expert Plus vezérlőpult	Mechanikus kamraajtó zárás	Késnyomás kijelzés
Késhelyzet szenzorok	Drop Floor szenzor	460/65/20 gumiabroncsok	Bálakigurító

OPCIONÁLIS EXTRÁK

További információkért lásd a 35. oldalon a választható opciókat.

1. 1000 ford./perc hajtómű

A McHale gépek különböző körülmények között működnek szerte a világon. A gépek teljesítményének optimalizálása érdekében a McHale változókamrás bálázó sorozat minden gépéhez opcionálisan 1000 ford./perc hajtómű is rendelhető.

2. Görgős terményleszorító

A vezérlőpályás felszedővel szerelt V8940 változókamrás bálázóhoz kis átmérőjű, nagy teljesítményű görgős terményleszorító is rendelhető. Ez a henger segít kiegyenlíteni az egyenetlen rendeket, és növeli a bálázó teljesítményét.

Opcionális extrák

3. Vezérlőpálya nélküli rendfelszedő Duplagörgős terményleszorítóval
4. Kerék opciók
5. Fékek
6. Nedvességmérő készlet

V8
950

V8950 NAGY KAPACITÁSÚ SZELETELŐKÉSES BÁLÁZÓ



ALAPFELSZERELTSÉGEK

A McHale V8950 egy félautomata változókamrás bálázó, 15 késes aprítóegységgel és nagy teljesítményű rotorral. Kettős hajtásrendszere lehetőséget nyújt a legnehezebb körülmények közötti működtetésre is.

V8 BÁLAMÉRETEK
Csomagolatlan
Minden takarmány
típus

0.6m
(2')

1.9m
(6'3")

ALAPFELSZERELTSÉG

V8
950

KETTŐS HAJTÁSRENDSZER

Nehezebb körülmények között, például nedves, szenázs esetén, ha az elsődleges hajtás megcsúszik, a kettős hajtás bekapcsol, elősegítve ezzel a heveder és az anyag forgását a kamrában.

Ez a kettős hajtás segíti a bálaképzést, mivel állandó nyomást tartanak fenn a hevedereken, ami tömör és egyenletes bálát eredményez még nedves és nehéz termény esetén is. A kettős hajtásrendszer egy tisztítócsigával van ellátva, megakadályozva a termény felhalmozódását, és segítve a folyamatos bála forgatást, nedves vagy cukros növényeken estén is.



BÁLAALAK JELZŐK

A McHale V8 változókamrás bálázócsalád összes gépén terhelésérzékelős bálaalak jelzők vannak, melyek közvetlenül mérik a kamrán belüli bálanyomást.

A kamra mindkét oldalán lévő terhelés összehasonlításával kiszámítják a bála alakját, majd a kezelőkonzolon keresztül jelzik a kezelőnek, hogy a kamra melyik oldalát kell tölteni. A kamra nyomásának ez a közvetlen mérése rendkívül pontos és érzékeny bálaalak jelzést tesz lehetővé.



A gép jellemzői:

2.1m rendfelszedő	15 késes szeletelőegység nagy teherbírási rotorttal	Drop Floor eltömődésgátló	Három végtelenített heveder
Központosított zsírzblokkok (Kézi zsírzás)	Folyamatos olajzórendszer	Nagy teljesítményű hálófeszítő rendszer	50 mm-es (2") kétsoros kamracsapágyak
1¼" lánc a bálakamrához	Expert Plus vezérlőpult	Mechanikus kamraajtó zárás	Késnyomás kijelzés
Késhelyzet szenzorok	Drop Floor szenzor	500/50/22.5 gumiabroncsok	Bálakigurító

OPCIONÁLIS EXTRÁK

További információkért lásd a 35. oldalon a választható opciókat.

1. Automata zsírzás

Az összes hajtott és nem hajtott oldalon a kamracsapágyak és rotorcsapágyak zsírt kapnak az automatikus kenési ciklus során. Minden alkalommal, amikor a bálakamra ajtaja kinyílik, mért mennyiségű zsír kerül a csapágyakra.

2. Késcsoport választó

A késcsoport választóval a kezelő kiválaszthatja, hogy 7 vagy 8 késből álló késcsoporttal, vagy mindkét késcsoporttal dolgozzon és aprítson, ami így 15 késes aprítórendszert eredményez, melynek körülbelüli elméleti vágáshossza 65 mm.

Opcionális extrák

3. 1000 ford./perc hajtómű
4. Vezérlőpálya nélküli rendfelszedő Duplagörgős terményleszorítóval
5. Kerék opciók
6. Fékek
7. Nedvességmérő készlet
8. ISOBUS kompatibilitás

VÁLTOZÓKAMRÁS BÁLÁZÓ SOROZAT OPCIÓK

Opciók	Vezérlőpálya nélküli rendfelszedő	Szeletelőegység		Kécs csoport választó	
		15	25	0, 7, 8, 15	0, 12, 13, 25
V6740	Opció	N/A	N/A	N/A	N/A
V6750	Opció	Alapfelszereltség	Opció	Opció	Opció
V8940	Opció	N/A	N/A	N/A	N/A
V8950	Opció	Alapfelszereltség	Opció	Opció	Opció
Fusion Vario	Opció	Alapfelszereltség	Opció	N/A	Opció

A McHale gépek különböző körülmények között működnek az egész világon. A gépek teljesítményének optimalizálása érdekében **SZÁMOS OPCIÓT KÍNÁLUNK A McHale változókamrás sorozatban.**

Javasoljuk, hogy az Ön igényeinek leginkább megfelelő konfigurációval kapcsolatban, egyeztessen a helyi kereskedővel / forgalmazóval.

Vezérlőpálya nélküli rendfelszedő

A 2.1 m-es vezérlőpálya nélküli rendfelszedő a kevesebb számú forgó alkatrészek miatt, egyenletesebb futást kínál és kevesebb karbantartást igényel. A McHale változókamrás sorozat összes vezérlőpálya nélküli felszedője hat sorban elhelyezett felszedőujjal és egy duplagörgős terméyleszorítóval van felszerelve, kiváló talajtisztítást és gyors terményszállítás biztosítva így a rotorhoz.

Rotor / szeletelőegység

Opcióként 25 késes rotor- és aprítóegység is választható a McHale V6750, V8950 és a Fusion Vario változókamrás gépekhez mellyel kb. 46 mm-es aprítékosság érhető el.

Kécs csoport

Az opcionális kécs csoport választó két késsorból áll, amelyek lehetővé teszik a különböző késkombinációk kiválasztását a készlet specifikációjától függően. Ha egy gép 25 késsel van felszerelve, akkor egy 12-es és egy 13-as készlet közül lehet választani. Ha egy gép 15 késes aprítóegységgel van felszerelve, akkor egy 7-es és egy 8-as késsor választható. Ha nincs szükség aprításra, akkor a kezelő kiválaszthatja, hogy ne használjon késeket. Minden V6750 és V8950 gépen a kés kiválasztása a bálázón történik, míg a Fusion Vario gépen a kés kiválasztás a traktor fülkéből végezhető el.

1000 ford./perc hajtómű

A McHale gépek különböző körülmények között működnek szerte a világon. A gépek teljesítményének optimalizálása érdekében a McHale változókamrás bálázó sorozat gépeihez opcionálisan 1000 ford./perc hajtómű is rendelhető.

Automata zsírzás

Az automatikus zsírzás minden McHale Fusion Vario gépen alapfelszereltség, de opcióként minden McHale V6750 és V8950 gépen elérhető. Az automatikus zsírzás időt takarít meg, mivel csökkenti a kezelő által elvégzendő kézi zsírozás mennyiségét. Az összes hajtott és nem hajtott kamracsapágy, valamint a rotor csapágái kenést kapnak az automatikus kenési ciklus közben. A McHale Fusion Vario, V6750 és V8950 gépeken minden alkalommal, amikor a bálakamra ajtaja kinyílik, mért mennyiségű zsír kerül a gép körül. A zsírpantont 1200 bálánként kell cserélni.

Fékek

A McHale V6 és V8 változókamrás bálázócsalád összes bálázója opcionális fékkel is felszerelhető. A McHale hidraulikus- vagy légféket kínál. Minden McHale Fusion Vario gép alapkitételben hidraulikus fékkel van felszerelve, de opcionális extraként légfékkel is felszerelhető.

Egyhevederes kivitel

Az egy, teljes szélességű, végtelenített heveder nagy nyomást gyakorol a terményre, tömör bálákat készítve így a kamrában. Ezek a hevederek a legmagasabb szintű szabvány szerint készülnek, szintetikus és gumi anyagból készült rétegek felhasználásával képeznek tartós, csatlakozás nélküli végtelenített hevedert. Ez a széles heveder csökkenti a terményvesztést, főként lucerna esetén, és jobb hevederfutást biztosít a több számú végtelenített hevederekkel szemben.

ISOBUS kompatibilitás

Az ISOBUS opcionális extraként elérhető minden McHale V6750 és V8950 gépen. Ha a gép ISOBUS-szal van felszerelve, akkor bármely ISOBUS traktorcsatlakozóhoz csatlakoztatható, és a traktor terminálon keresztül üzemeltethető.

Kerékcsoport

Az egyedi igényekhez igazodva számos gumibroncs választék érhető el. Az alábbi táblázatban megtalálhatóak az adott modellhez választható gumibroncs opciók.

Gép	Alapfelszereltség	Opció 1.	Opció 2.
V6740	460/65/20	500/50/22.5	560/45/22.5
V6750	500/50/22.5	560/45/22.5	–
V8940	460/65/20	500/50/22.5	560/45/22.5
V8950	500/50/22.5	560/45/22.5	–
Vario	650/50/22.5	680/50/22.5	–

1000 ford./ perc hajtómű	Egyhevede- res kivitel	KENÉS	ISOBUS kompati- bilitás	Gumi- abroncs opciók	Fékek	
		Automata zsírzás			Hidraulikus	Levegős
Opció	Opció	N/A	N/A	500 / 50 / 22.5 560 / 45 / 22.5	Opció	Opció
Opció	Opció	Opció	Opció	560 / 45 / 22.5	Opció	Opció
Opció	N/A	N/A	N/A	500 / 50 / 22.5 560 / 45 / 22.5	Opció	Opció
Opció	N/A	Opció	Opció	560 / 45 / 22.5	Opció	Opció
Opció	Alapfelsz.	Alapfelsz.	N/A	680 / 50 / 22.5	Alapfelsz.	Opció



Fusion
VARIO



**EGY GÉPKEZELŐ. EGY TRAKTOR. KÉT MUNKA.
TÖBB PROFIT.**

ALAPFELSZERELTSÉGEK



A *McHale Fusion Vario* egy teljesen automatikus, változókamrás, kombinált bálázó-csomagoló, amely egy nagy teljesítményű bálázóból és egy függőleges csomagológyűrűből áll. A gép két egyedülálló szabadalmat tartalmaz, a szabadalmaztatott bálaátadó rendszert és a szabadalmaztatott függőleges csomagológyűrűt. A *McHale Fusion Vario* számos funkcióval rendelkezik ALAPFELSZERELTSÉGGÉNT.

2.1 méteres, 5 ujjtartós rendfelszedő	Görgős terményleszorító	iTouch vezérlőpult	Beépített kamerarendszer
Drop Floor eltömődésgátló	Kettős hajtású változtatható bálakamra	15 késes szeletelőegység nagy teherbírású rotorral	Egyhevederes bálakamra végtelenített hevederrel
Bálaalak jelzők	Szabadalmaztatott bálaátadó nagyobb teljesítmény	Nagy sebességű függőleges csomagológyűrű	Teljesen automata működtetés

A FUSION VARIO ELŐNYEI

KEVESEBB MUNKAERŐ

Mivel ez egy kombinált bálázó-csomagoló, csak egy gépkezelő szükséges a bálázás és a csomagolás műveletének elvégzéséhez, ami csökkenti a munkaköltségeket.

EGY GÉP

A Fusion Vario rugalmasságot biztosít a kezelő számára a különféle méretű bálák elkészítéséhez anélkül, hogy napközben visszamenjen gépet cserélni a telephelyre különféle termények bálázása esetén.

KEVESEBB TERMÉNYVESZTESÉG

A Fusion Vario egy darab széles hevedere csökkenti a terményvesztést a több számú végtelenített hevederekkel szemben, például lucerna esetén.

CSAK BÁLÁZÁS PROGRAM

Széna vagy szalma bálázásakor a kezelő a bálákat páronként is lehelyezheti a könnyebb összegyűjtés érdekében.



Bálaméret

A *McHale Fusion Vario* széna- és szalmabálákat szintén 0.6–1.68 m (2'-5" 6") közötti méretben készíti, azonban a szenázss bálákat 1.0–1.45 m közötti (3'3"- 4'8") méretben készíti csomagolva.

Csomagolatlan

minden takarmánytípus

0.6m
(2')

1.68m
(5'6")

Csomagolt

Széna/Szenázss

1 m
(3'3")

1.45m
(4'8")

EGYEDI TULAJDONSÁGOK NAGYOBB TELJESÍTMÉNYT NYÚJTANAK

A McHale Fusion Vario egy egyedülálló gép, kihasználva a MCHALE SZABADALMAK ELŐNYÉT.

Nagy sebességű bálaátadó rendszer

Amikor az átadóbölcső a bálát a csomagológyűrű felé mozgatja, a bálakamra felőli csomagolóhenger kitér a bála útjából, csökkentve így a csomagolóhoz való eljutás magasságát. Ez az ötletes megoldás időt takarít meg, mivel a szabadalmaztatott rendszer gyorsítja a bálaátadás folyamatát, biztosítva ezzel, hogy a McHale Fusion Vario a lehető legnagyobb teljesítményt érje el.



CSOMAGOLÓ RENDSZER

Normál munkakörülmények között a hatékony csomagoló **MINDIG A BÁLÁZÓ ELŐTT VÉGEZ.** Ez azt jelenti, hogy a csomagolóegység mindig készen áll és fogadásra várja a következő kiadott bálát.



01 Két 750mm-es fóliaadagoló

A Fusion Vario függőleges csomagológyűrűje két 750 mm-es fóliaadagolót tartalmaz. Ezek 4 fóliaréteget 20 másodperc alatt, míg 6 fóliaréteget kb. 25 másodperc alatt helyeznek fel együttesen. Ez jelenti azt, hogy a csomagolóegység mindig a következő bálára vár.



02 Könnyű fóliatekercs csere

A fóliát a gép bal oldaláról lehet betölteni. Az első adagolóba történő fóliatekercs betöltése után, egy gomb megnyomásával az adagolók körbefordulnak, és automatikusan megállnak a második adagoló betöltési helyzetébe. Így a kezelő könnyedén betöltheti a második fóliatekercs is.



Billentőhenger

A McHale Fusion Vario különféle méretű bálákat képes készíteni 1.0 és 1.45m (3'3"-4'8") közötti méretben a nagysebességű függőleges csomagológyűrűvel történő csomagoláshoz. A bálaméret beállítása az iTouch vezérlőpulton történik. A szabadalmaztatott billentőhenger a kiválasztott bálaméretnek megfelelően igazítja annak magasságát, hogy a bála átmérőjétől függetlenül a fólia mindig a bála közepére kerüljön. Ez biztosítja a megfelelő, állandó fóliaátfedést és a fólia egyenletes eloszlását a bálán.



03 Fóliaszakadás érzékelő

A fóliaadagolók fóliaszakadás érzékelőkkel rendelkeznek, melyek a traktor fülkéjében lévő vezérlődobozon keresztül értesítik a kezelőt, ha az egyik vagy mindkét adagolóból kifogy a fólia. Ha az egyik adagolóból elfogy a fólia, a Fusion Vario folytatja a munkát, azonban automatikusan lelassítja a bála forgatását, egyben növeli a csomagológyűrű forgási sebességét, biztosítva a megfelelő csomagolást.



04 Megbízható fóliavágás és -tartás

A csomagolási ciklus utolsó fordulatánál a fóliavágó és -tartó rész kinyílik és egy sínen megvezeti a fóliát. Ezután a vágó és megfogó rész visszahúzódik, egy pontra gyűjtve a fóliát, ahol azt elvágja és megtartja a következő bálához. Ez a rendszer a Fusion Vario működését rendkívül megbízhatóvá teszi, még meleg vagy nedves körülmények között is.

AZ iTOUCH VEZÉRLŐKONZOL JELLEMZŐI

A McHale „iTouch System” egy modern vezérlőkonzol, amely a legújabb érintőképernyős technológiát alkalmazza. Az iTouch masszív, strapabíró házban lévő, nagyméretű 7"-os színes képernyője, minden olyan információt megjelenít, amelyre a felhasználónak szüksége van a gép teljesítményének nyomon követéséhez.

A McHale Fusion Vario gépéhez az iTouch vezérlőpult tartozik. Ez az érintőképernyős monitor 7"-os színes képernyőjén, könnyen érthető ikonokkal, vezérli a gép különböző funkcióit. A McHale iTouch rendszert kifejezetten felhasználóbarátnak tervezték és tesztelték, mely szemlélet visszaköszön a színes és grafikus kijelzőn a gép összes beállításában és funkciójában.



Teljesen automata

Az iTouch vezérlőpult, a Fusion Vario terhelés-érzékelő hidraulika szeleppel kombinálva, képes a bálázó és a csomagoló működését teljesen automatikussá tenni.

Bálatömörség és háló beállítása

A traktorfülkéjéből, az iTouch vezérlőpulton végezhető el a bála tömörségének beállítása. A bálára felvitt hálórétegek száma is szintén az iTouch vezérlőpulton állítható be és egy gombnyomással a hálóra alkalmazott előfeszítést is ezen keresztül, a traktorfülkéjének elhagyása nélkül lehetséges beállítani.

Automatikus késülylesztés

Ez a funkció lehetővé teszi, hogy a kezelő addig aprítsa a takarmányt, amíg a bála majdnem teljesen elkészül, ekkor a gép automatikusan leengedi a késeket. A takarmányozási módtól függően ez javítja a takarmánykiosztását és a gépi felhasználást.

Kamera

Alapfelszereltségként, a McHale Fusion-Vario iTouch vezérlőkonzolja kamerával is el van látva. Kézi üzemmód esetén a kezelő átválthat kamera üzemmódba, így a gép csomagolóját és a gép hátulját láthat-

ja. Automatikus módban a kamera képe különböző előre meghatározott időpontokban jelenik meg a képernyőn, például bála átadásakor vagy bálaürítéskor.



A kezelő a következőket is választhatja:

A kések az aprítóegységbe be vagy ki

A gép a becsomagolt bálát lebillentse vagy megtartsa

"Csak bála" program széna vagy szalma esetén

Kenésfigyelmeztetést

Különböző bálaátviteli lehetőségek a talajviszonyoktól függően

Egyszerű szüneteltetés

Az automatikus hálókötözést, bálaátadást, csomagolást és bálaüritést a kezelő szükség esetén egyszerűen megállíthatja, szüneteltetheti.

Forgatás előtte és utána

A McHale Fusion Vario elő- és utóforgatási funkcióval is rendelkezik, mellyel a bála tovább forgatható a bála becsomagolása előtt vagy után, így biztosítva a háló és a fólia bálához való szorosabb tapadását.

Adalék-kijuttató

Az iTouch vezérlőkonzolon található egy kimenet egy külső adalék-kijuttató vezérlésére. Amikor a kezelő elindítja a TLT-t, a kijuttató (más gyártó által gyártott) szintén bekapcsol. A hálókötözéskor és a bála átadása közben az adalék-kijuttató automatikusan kikapcsol, elkerülve az adalékanyag pazarlását. Opcionálisan egy ún. táblavégi-forgó vezérlő készlet is elérhető, amely érzékeli, ha a rendfelszedő a forgónál kiemelésre kerül, ekkor kikapcsolja a kijuttatót elkerülve a további pazarlást.

Egyetlen talaj

Az egyetlen talajviszonyokon történő munkavégzéskor a kezelők a traktor fülkéből is tudják állítani a bálaürités sebességét.

Bálafordítás

A bálabilentés külső vezérlőgombjaival a bálafordító kényelmesen felemelhető és leengedhető a munkahelyzetből szállítási helyzetbe történő átállás illetve a bálafordító csatlakoztatása esetén. A bálázás megkezdése előtt egy biztonsági érzékelő figyelmeztet, hogy a bálafordító megfelelő helyzetben legyen.

Ügyféladatrendszer

A McHale iTouch vezérlőkonzolon elsősorban a gép teljesítményének ellenőrzésére és konfigurálására szolgál, de olyan funkciókat is tartalmaz, amelyeket a professzionális gazdálkodók és bérvállalkozók felbecsülhetetlen értékűnek találnak a mindennapi tevékenységük során.

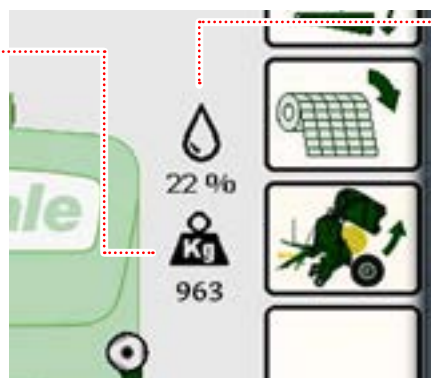
A McHale iTouch vezérlőkonzolja adatbázis rögzíthető az ügyfélprofilok és a géppel végzett munka tárolására, ezek az iTouch 7"-os képernyőjén is megjeleníthetők. Az olyan információk, mint az ügyfél neve, a becsomagolt/csomagolatlan bálák száma és a szecskázott/

nem-szecskázott bálák száma megtekinthetőek, így az összes elvégzett munka teljes körűen látható. Összesen 10 munkafeladat tárolható az iTouch-on.



Bálamérő rendszer

Ha a gép opcionális bálamérővel is fel van szerelve, az iTouch főképernyője egy bálaszűrés ikont jelenít meg, amely a számított bálaszűrés mutatja. Az aktuális ügyfél összesített bálaszűrésa és egy átlag bálaszűrés jelenik meg az egyes ügyfelek profiljában.



Bálák nedvességtartalmának rögzítése

Ha az opcionális bála nedvességrögzítő rendszerrel van felszerelve, a főképernyőn egy vízcsepp ikon jelenik meg. Amikor a bála már majdnem kész, a nedvességértékek a hálókötözés megkezdéséig rögzítésre kerülnek. A hálókötözést követően egy átlagos nedvességérték kerül kiszámításra és kijelzésre. Ezeket az értékeket összesítve, készül egy átlagos nedvességtartalom a teljes munkára.



VÁLTOZÓKAMRÁS BÁLÁZÓ SOROZAT MŰSZAKI ADATOK

V6
740

V8
940

V6
750

V8
950

Fusion
VARIO

BÁLAKAMRA

Átmérő	0.6–1.68m (2'-5'6")	0.6m–1.9m (2'-6'3")	0.6–1.68m (2'-5'6")	0.6–1.9m (2'-6'3")	0.6–1.68m (2'-5'6")
Szélesség	1.23m (4')		1.23m (4')		1.23m (4')
Bálakamra adagolása	Nagy teljesítményű továbbítórotor		15 késes adagoló rotor		15 késes adagoló rotor
Hevederek száma	3		3		1

SZELETELŐEGYSÉG

Kések száma	0		15		15
Elméleti aprítékossz	N/A		65mm		65mm
Késvédelem	N/A		Hidraulikus		Hidraulikus
Késaktiválás	N/A		Hidraulikusan a kabinból		Hidraulikusan a kabinból
Eltömődésgátló rendszer	Drop Floor eltömődésgátló		Drop Floor eltömődésgátló		Drop Floor eltömődésgátló

RENDFELSZEDŐ

Munkaszélesség	2100 mm (6'11")		2100 mm (6'11")		2100 mm (6'11")
Felszedőujj tartó rudak száma	5 (6 a vezérlőpálya nélkül)		5 (6 a vezérlőpálya nélkül)		5 (6 a vezérlőpálya nélkül)
Felszedőujj távolság	70mm		70mm		70mm
Terményleszorító lemez	Alapfelszereltség		Opció		Opció
Görgős terményleszorító	Opció		Alapfelszereltség		Alapfelszereltség
Felszedő támkerékek (pneumatikus)	Alapfelszereltség		Alapfelszereltség		Alapfelszereltség

HÁLÓKÖTŐZÉS

Vezérlés	Automatikus vagy kézi		Automatikus vagy kézi		Automatikus vagy kézi
Hálókötöző rendszer	Nagy teljesítményű hálókötöző		Nagy teljesítményű hálókötöző		Nagy teljesítményű hálókötöző
Hálótekerics kapacitás	1 + 2 tárolás		1 + 2 tárolás		1 + 2 tárolás
Hálóállítás	Kabinból		Kabinból		Kabinból

MEGHAJTÁS

Hajtómű	Osztó hajtómű		Osztó hajtómű		Osztó hajtómű
Főhajtás védelem	Bütykös tengelykapcsoló		Bütykös tengelykapcsoló		Bütykös tengelykapcsoló
Rendfeszedő védelem	Csúszó tengelykapcsoló		Csúszó tengelykapcsoló		Csúszó tengelykapcsoló
Lánckenés	Folyamatos		Folyamatos		Folyamatos
Bálakamra	Egyszeres hajtás		Kettős hajtás		Kettős hajtás

VEZÉRLÉS

VEZÉRLŐRENDSZER	Expert Plus		Expert Plus		iTouch
Működtetés	Félautomata		Félautomata		Teljesen automata
Tömörség beállítása	Kabinból		Kabinból		Kabinból
Bálaméret beállítása	Kabinból		Kabinból		Kabinból
Beépített kamera	N/A		N/A		1x beépített kamera

EGYÉB

Tengely	8 csavar		8 csavar		8 csavar
Fékek	Opció: lég / hidraulikus		Opció: lég / hidraulikus		Standard: hidraulikus (Opció: lég)
Gumiabroncsok - Alapkitétel	460/65/20		500/50/22.5		650/50/22.5
Gumiabroncsok - Opciók	500/50-22.5 or 560/45-22.5		560/45/22.5		680/50/22.5
Bálakigurító	Alapfelszereltség	Állítható	Alapfelszereltség	Állítható	N/A
Bálafordítás	N/A		N/A		Opció
Közúti világítás	Alapfelszereltség		Alapfelszereltség		Alapfelszereltség

MÉRETEK ÉS SÚLY

Hossz	4.8m* (15'9")	5.1m* (16'9")	4.8m* (15'9")	5.1m* (16'9")	6.3m (20'8")
Szélesség	2.54 / 2.58* (8'4" / 8'6")	2.58 / 2.62* (8'6" / 8'7")	2.54 / 2.58* (8'4" / 8'6")	2.58 / 2.62* (8'6" / 8'7")	2.94m (9'8")
Magasság	2.75m (9')	3.12m (10'3")	2.75m (9')	3.12m (10'3")	3,3 m
Súly	4430kg* (9,766 lbs)	4,740kg* (10,450 lbs)	4,540kg* (10,009 lbs)	4,850kg* (10,692 lbs)	6500kg* (14,330 lbs)

TRAKTOR

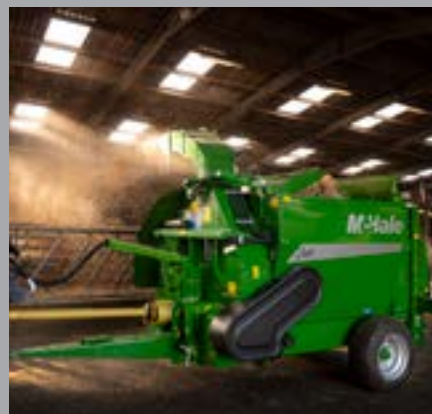
Minimális hidraulika igény	30 liter/perc 180 bar-on		30 liter/perc 180 bar-on		45 liter/perc 180 bar-on
Hidraulikus rendszer	2 kettős működésű csatlakozás 1 szabad áramú visszatérő		2 kettős működésű csatlakozás 1 szabad áramú visszatérő		Nyitott központú, zárt központú vagy terhelésérzékelés
Elektronika	12 Volt DC, 20 amp		12 Volt DC, 20 amp		12 Volt DC, 20 amp
Minimális TLT igény	55 kW (73 LE)		60 kW (80 LE)		85kW (114 LE)

* Az érték a specifikációtól függően változhat

A Egyedülálló a **V8-as gépek**

A Nagyobb felszereltség a **V6740**
es **V8940-hez képest**

A Egyedül a **Fusion Vario-hoz**



M-Hale

Ballinrobe,
Co. Mayo,
Írország

T. 353 (0) 94 95 20300
F. 353 (0) 94 95 20356
E. sales@mchale.net

WWW.MCHALE.NET

Forgalmazza:

NYILATKOZAT: Ezt az ismertetőt világszerte forgalomba hozták. A folyamatos termékfejlesztési politika miatt fenntartjuk a jogot a műszaki adatok és szerkezetek előzetes értesítés nélküli megváltoztatására. Mivel a gépeket számos különböző országba exportáljuk, általános információkat, képeket és leírásokat közlünk; ezeket hozzátétőlegesenek kell tekinteni, és tartalmazhatnak olyan opcionális, kiegészítő elemeket is, amelyek nem tartoznak az alapkivitelbe. További információkért kérjük, forduljon a helyi kereskedőhöz vagy forgalmazóhoz.